



Le book **PRO**

SOLUTIONS ALUMINIUM PROFILS SYSTEMES



Profiles
SYSTEMES

Aluminium du Maroc est la première société marocaine spécialisée dans la conception et la fabrication de profilés en alliages d'aluminium pour le bâtiment et l'industrie.

UNE EXPERIENCE UNIQUE SUR UN MARCHE PORTEUR

Aluminium du Maroc en bref. Ses dates, ses chiffres.

Créée en partenariat avec Pechiney, aujourd'hui Rio Tinto, encadrée par des ingénieurs de haut niveau, notre société s'appuie sur des équipements techniques de dernière génération.

Compétitivité, flexibilité, réactivité : l'intégration de notre activité industrielle sur un site de production unique à Tanger est un atout majeur, renforcé par la proximité géographique avec les principaux marchés consommateurs à l'export. Ce qui donne l'assurance de coûts de production optimisés, de délais de fabrication et de livraison réellement maîtrisés. Nos clients européens ne s'y sont pas trompés.



LA MAITRISE D'UN MATERIAU SURDOUE

En quelques mots...

Nous développons un savoir-faire de référence au Maroc dans les métiers du filage, de l'anodisation, du thermolaquage, de la coupure thermique et du parachèvement.

Notre matière première, un métal blanc, brillant, ductile et malléable, est le 3^e élément le plus abondant sur terre après l'oxygène et le silicium. Son alliage avec une petite quantité d'autres métaux améliore encore ses précieuses qualités, telles que la dureté ou la résistance à la corrosion.

Le filage consiste à forcer une billette d'aluminium à s'écouler à travers une pièce métallique appelée filière, celle-ci ayant au retrait près la forme du profilé désiré. Les profilés restent brut de filage, ou sont soumis à un traitement de surface par anodisation ou thermolaquage.

L'anodisation reproduit de manière industrielle le phénomène naturel d'oxydation qui intervient lorsque l'aluminium se combine avec l'oxygène de l'air pour former une couche d'oxyde protectrice. Le thermolaquage consiste lui en l'application d'une poudre polyester colorée qui se transforme après cuisson en un film dur et résistant.

La coupure thermique permet de rendre un châssis en aluminium isolant face aux différences de température entre l'extérieur et l'intérieur. (Economie d'énergie, confort, ...), en apportant également une meilleure isolation acoustique.



PLUSIEURS METIERS, UN SAVOIR-FAIRE UNIQUE

Process et possibilités de fabrication.

FILAGE

Nous fabriquons tous les profilés pleins ou creux ayant un cercle circonscrit de 5 à 220 mm pour d'innombrables applications. Les alliages utilisés sont de la famille Al Mg Si normalisés AFNOR sous les références 6060 «Bâtiment» et 6106. Ces alliages sont recommandés pour leur résistance et leurs excellentes aptitudes à l'oxydation anodique, au pliage, au cintrage et au soudage. Ils sont aussi parfaitement adaptés aux applications décoratives.

ANODISATION

Les profilés anodisés, peuvent être fournis sous un aspect satiné ou brillant, dans une teinte incolore, gris argent, bronze, noire, dorée, etc. Ils sont conformes aux recommandations Qualanod. L'épaisseur de la couche anodique est, selon le besoin, conforme aux classes 5, 10, 15 ou 20 microns.

THERMOLAQUAGE

Les profilés thermolaqués avec une poudre polyester conforme aux recommandations Qualicoat offrent une infinie palette de couleurs dans toutes les teintes RAL, ainsi que dans des teintes et textures spéciales permettant de reproduire l'aspect du bois, du marbre, du cuivre martelé, etc.

COUPURE THERMIQUE

Notre activité d'assemblage de profilés à rupture de pont thermique par barrette polyamide, certifiée NF par le CSTB, permet d'offrir des profilés hautes performances pour le bâtiment.

PARACHEVEMENT

Notre atelier de parachèvement réalise à la demande l'usinage (coupe, perçage, fraisage...), le cintrage (à différents rayons), le soudage sous atmosphère contrôlée, le traitement de surface après façonnage, et le montage de petits accessoires (joints, visserie...).



NOS CHIFFRES-CLES

- Création de la société : 1976.
- Société anonyme au capital de 46 595 400 dhs.
- Société cotée à la Bourse de Casablanca depuis 1998
- Effectifs 2017 : 486 personnes.
- Marchés à l'export : Europe & Afrique.

LA QUALITE, NOTRE MEILLEUR PROFIL

Nos Labels. Nos certifications.

Notre exigence est de garantir à nos clients un niveau de qualité conforme aux standards internationaux les plus élevés.

Tout au long du process et en fin de fabrication, nos profilés subissent des tests physico-chimiques très pointus.

Certifiée QES (Qualité Environnement Sécurité) par l'AFAQ, détentrice de quatre prestigieux labels européens de qualité délivrés par l'ADAL : Qualanod pour l'anodisation, Qualicoat et Qualimarine pour le thermolaquage et Qualidéco pour le traitement de décoration effet bois, Aluminium du Maroc donne la preuve de son excellence.

Notre stratégie industrielle, fondée sur la constante mise à niveau de notre outil de production et sur la recherche de la performance, s'accompagne aussi du souci permanent d'offrir à nos clients et partenaires le meilleur service.



1100



QM21



MA-0001

NOTRE SITE DE PRODUCTION A TANGER

- Superficie de 43 000 m², dont 24 000 m² couverts.
- Deux presses à filer de 2 000 et 2 800 tonnes de poussée.
- Une chaîne d'anodisation de 30 000 ampères.
- Deux installations de thermolaquage horizontale et verticale.
- Deux installations « effet-bois » : Poudre sur poudre et transfert par sublimation.
- Une ligne d'assemblage de profilés à coupure thermique.
- Un atelier de parachèvement.

NOS CAPACITES DE PRODUCTION

- Filage : 20 000 t/an.
- Anodisation : 3 000 t/an.
- Thermolaquage : 14 000 t/an.
- Poudre sur poudre : 1 000 t/an.
- Transfert par sublimation : 400 t/an.
- Coupure thermique : 1 500 t/an.
- Parachèvement : 500 t/an.

VOTRE IMAGINATION N'A PLUS AUCUNE LIMITE

L'aluminium et l'architecture.

En architecture, la créativité ne devrait pas être limitée par la technique. L'intérêt de l'aluminium, c'est justement de permettre à l'imagination de s'exprimer en toute liberté.

A la fois léger et rigide, insensible à la corrosion et d'un entretien minime, l'aluminium sait s'adapter à toutes les situations et à tous les styles. Les plus belles réalisations architecturales contemporaines en témoignent.

Les performances et les qualités techniques des produits fabriqués par Aluminium du Maroc offrent aux architectes, maîtres d'ouvrages et menuisiers, un large éventail de possibilités créatives.

Fenêtres, baies coulissantes, verrières, brises-soleil, stores, murs-rideaux, cloisons intérieures... L'aluminium, il suffit d'y penser !



CERTIFICATION QES Qualité-Environnement-Sécurité

- ISO 9001v 2008
Certificat n°QUAL/2000/14730 d
délivré par l'AFAQ le 15/12/2010
- ISO 14001 V 2004
Certificat n°ENV/2004/ 23659b
délivré par l'AFAQ le 15/12/2010
- OHSAS 18001 V 2007
Certificat n°SMS/2004/23658b
délivré par l'AFAQ le 15/12/2010

LABELS DE QUALITE

- QUALANOD
Certificat n°1900 délivré
par l'ADAL le 02/05/1995.
- QUALICOAT
Certificat n°1100 délivré
par l'ADAL le 11/11/1994.
- QUALIMARINE
Certificat n°QM21 délivré par l'ADAL
le 01/01/2014.
- QUALIDÉCO
Certificat n°MA-0001 délivré par l'ADAL
le 30/11/2006.

NORMES

- NF 252
- NF EN 14024

SOMMAIRE



COULISSANTS _____ P.5

FRAPPES _____ P.17

PORTES _____ P.33

FAÇADES _____ P.43

TOITURES _____ P.57

GARDE-CORPS _____ P.61

PORTAILS _____ P.67

COULEURS _____ P.71

COULISSANTS

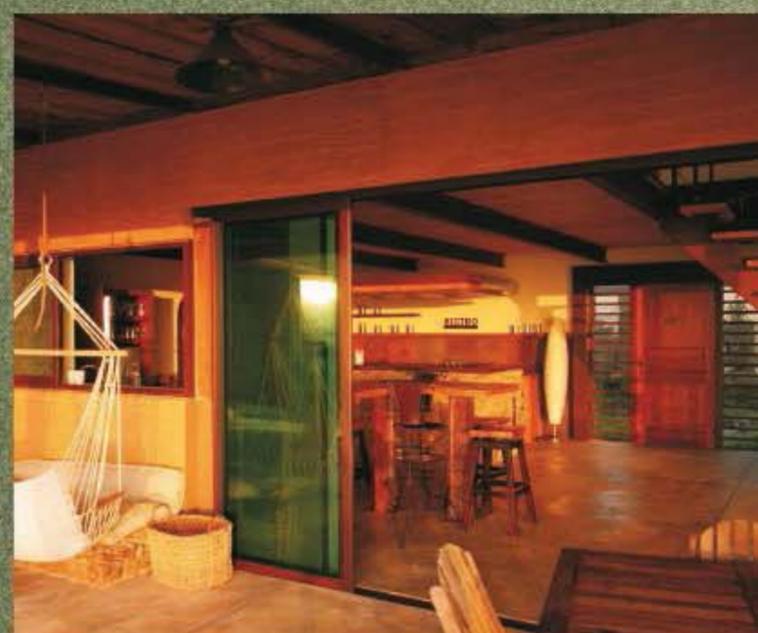
SATIN ROAD _____ P.6
hautes performances énergétiques

TOUNDRA _____ P.8
isolation thermique

FURIO _____ P.10
baies de grandes dimensions

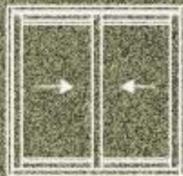
MASAI _____ P.12
traditionnel design

ACCESSOIRES _____ P.14



COULISSANT

HAUTES PERFORMANCES
ÉNERGÉTIQUES



Série 419

Profils Systèmes® lance une nouvelle gamme de profilés Alu à hautes performances énergétiques. Conçue pour la fabrication de châssis coulissants à rupture de pont thermique, ses performances sont conformes aux exigences de la réglementation thermique 2012. Système breveté.

L'isolation avec un double vitrage ayant un coefficient $U_g=1.1 \text{ W/m}^2\text{K}$ peut atteindre la valeur $U_w=1.5 \text{ W/m}^2\text{K}$ pour une dimension de fenêtre 1850x2720mm (norme CE), tout en gardant un bon facteur solaire d'hiver ($S_w=0.45$ avec $S_g=0.6$). L'isolation avec l'emploi d'un triple vitrage ayant un $U_g=0.6 \text{ W/m}^2\text{K}$ atteint la valeur $U_w=1.1 \text{ W/m}^2\text{K}$.

La rupture de pont thermique est obtenue par des barrettes polyamides de 22 et 38 mm sur le dormant, et de 28 et 36 mm sur les ouvrants.

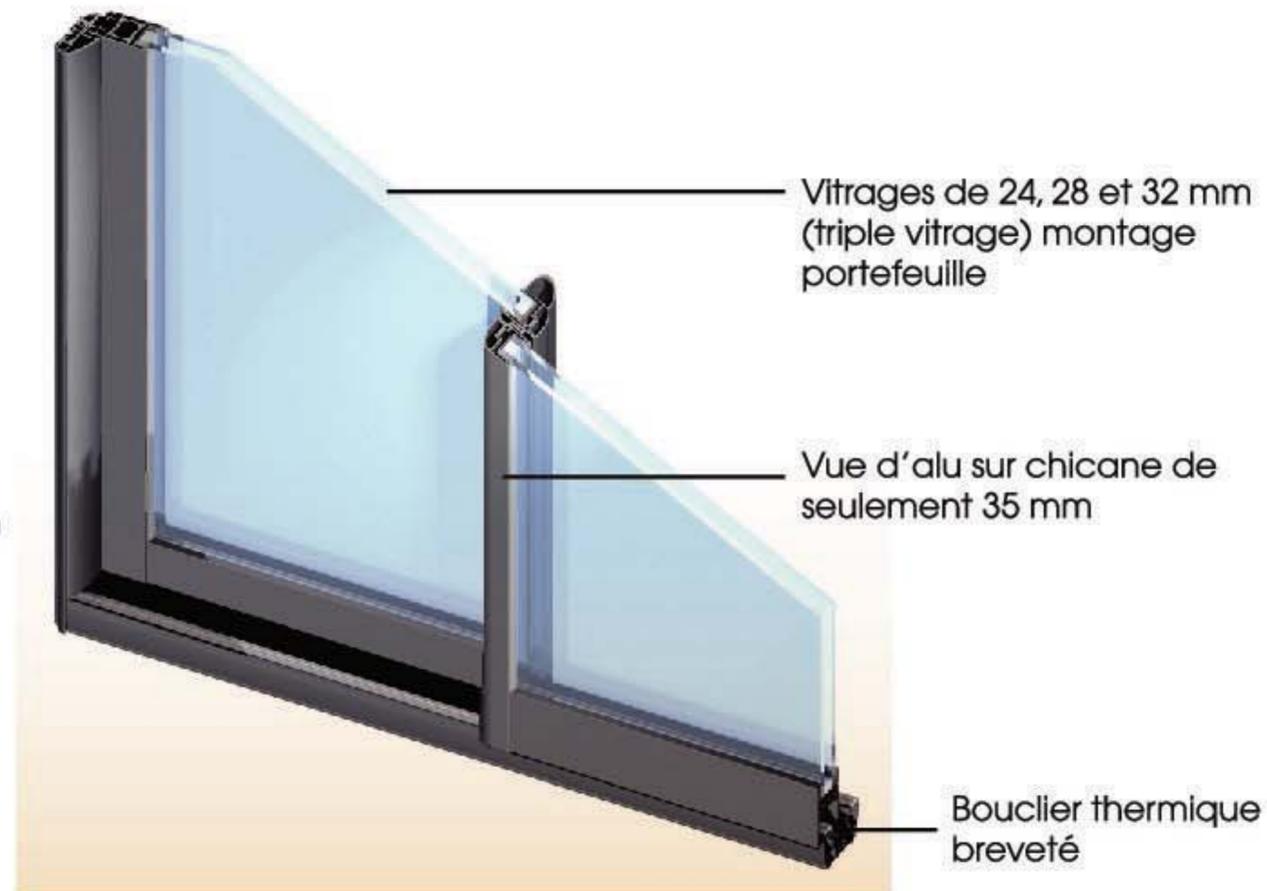


SATIN ROAD

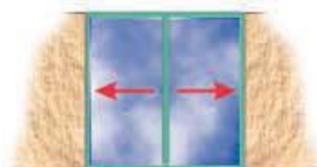
Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)

Nouveau !
Châssis grande
hauteur et
galandage

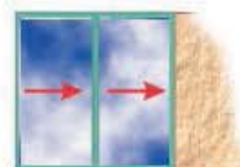
Clair de jour
important :
vue d'alu de
seulement 82,3 mm
en coupe droite



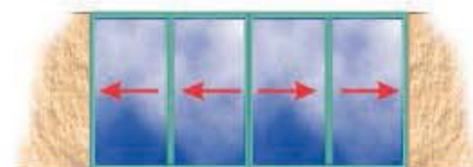
1 vantail
en galandage



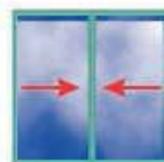
2 vantaux
en galandage



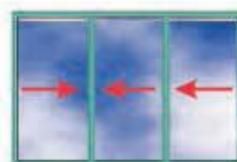
2 vantaux, 2 rails
en galandage



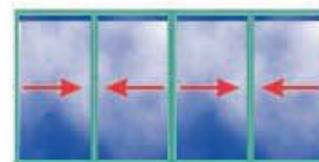
4 vantaux, 2 rails
en galandage



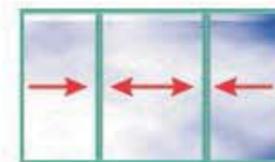
2 vantaux



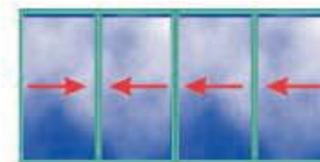
3 vantaux,
2 rails



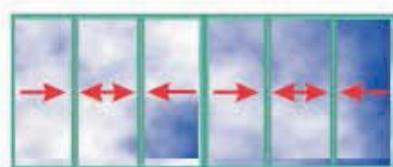
4 vantaux,
2 rails



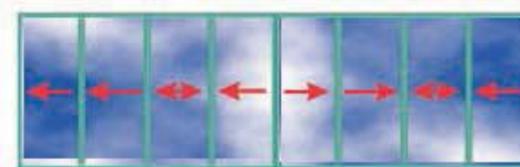
3 vantaux,
3 rails



4 vantaux,
4 rails



6 vantaux,
3 rails



8 vantaux,
4 rails

CONCEPT PRODUIT :

Fenêtre et porte-fenêtre coulissante, à rupture de pont thermique par barrettes.

- Largeur du montant central 35 mm.
- Largeur du montant latéral avec dormant en coupe droite : 82,3 mm.
- Largeur du montant latéral avec dormant en coupe d'onglet : 100,9 mm.
- Module de dormant : 60 mm
- Étanchéité assurée par joint brosse ou par joint glissant TPE.

PROFILES

- Largeur de la chicane : 35 mm
- Largeur du montant latéral avec dormant en coupe droite : 82,3 mm
- Largeur du montant latéral avec dormant en coupe d'onglet : 100,9 mm
- Module de dormant :
 - 60 mm pour le 2 rails
 - 112 mm pour le 3 rails
 - 164 mm pour le 4 rails
- Étanchéité assurée par joint brosse ou par joint glissant TPE.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label «Qualanod» ou thermolaquage polyester bénéficiant du label «Qualicoat» (Ral & Terra Cigala®).
- Qualité "Qualimarine" sur demande.
- Garantie Laquage 10 ans sur RAL, TERRA CIGALA®, et MAOHE®.

DORMANT

- Tubulaire de forme design avec possibilité de clipper la bavette, de rapporter des tapées pour les reprises de doublage, et des couvre-joints sur la partie intérieure.
- Assemblage en coupe droite ou en coupe d'onglet.

OUVRANT

- Latéraux et centraux de forme design de section tubulaire.
- Assemblage en coupe droite avec usinage du montant et de la chicane. De ce fait, aucune opération n'est à réaliser sur les traverses d'ouvrant.

ASSEMBLAGE

- Dormants : en coupe d'onglet par équerres à pion ou à sertir, en coupe droite par alvéovis.
- Ouvrants : en coupe droite par alvéovis.

ETANCHEITE

- Étanchéité entre les différents profilés est assurée par joint brosse ou joint TPE .
- Étanchéité entre chicanes par joint coextrudé.
- Étanchéité du vitrage par joint portefeuille en EPDM.

VITRAGES

- Les ouvrants acceptent des vitrages de 24 mm jusqu'à 32 mm d'épaisseur ce qui autorise la mise en place de vitrages performants thermiquement (doubles vitrages faiblement émissif ou triple vitrage). Montage portefeuille,
- Hauteur de feuillure 20mm, garniture d'étanchéité conforme au DTU 39.

ROULEMENT

- Galets de 22mm sur roulement à aiguilles.
- Galets simples ou doubles, réglables ou non, montage par vis pression.
- Démontage aisé suivant norme 24.301.
- Les charges maximales de vitrage admissibles sont de 250kg / vantail suivant la configuration retenue.

FERMETURES

Les fermetures sont des fermetures monoblocs à 1, 2 ou 3 points à clé suivant la hauteur du vantail..

Points Forts

- Hautes performances énergétiques, Lauréat au trophée de la Performance 2008 Equip Baie / Métal Expo
- Médaille Design Factory Spirit® Bâtimat 2009
- Éligible aux crédits d'impôts
- Hauteur jusqu'à 3 m
- Vitrage jusqu'à 32 mm
- Poids maxi / vantail : 250 kg
- Apports solaires optimisés
- Excellente transmission lumineuse
- Réduction des dépenses de chauffage & d'éclairage
- Accessibilité aux personnes à mobilité réduite
- Motorisation possible
- Émissions COV : Classement A+

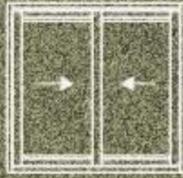
Performances

- Coef. $U_w=1.4 \text{ Wm}^2\text{K}$ et $S_w=0.42$ pour un châssis de L 2350 x H 2180 mm en double vitrage
- Coef. $U_w=1.1 \text{ Wm}^2\text{K}$ et $S_w=0.47$ pour un châssis de L 2350 x H 2180 mm en triple vitrage



COULISSANT

A ISOLATION THERMIQUE



Série 319

La gamme de profilés Aluminium TOUNDRA est conçue pour la fabrication de châssis coulissants à rupture de pont thermique.

La rupture de pont thermique est obtenue par des barrettes polyamides de 18,6 mm sur le dormant, et de 28 mm sur les ouvrants.

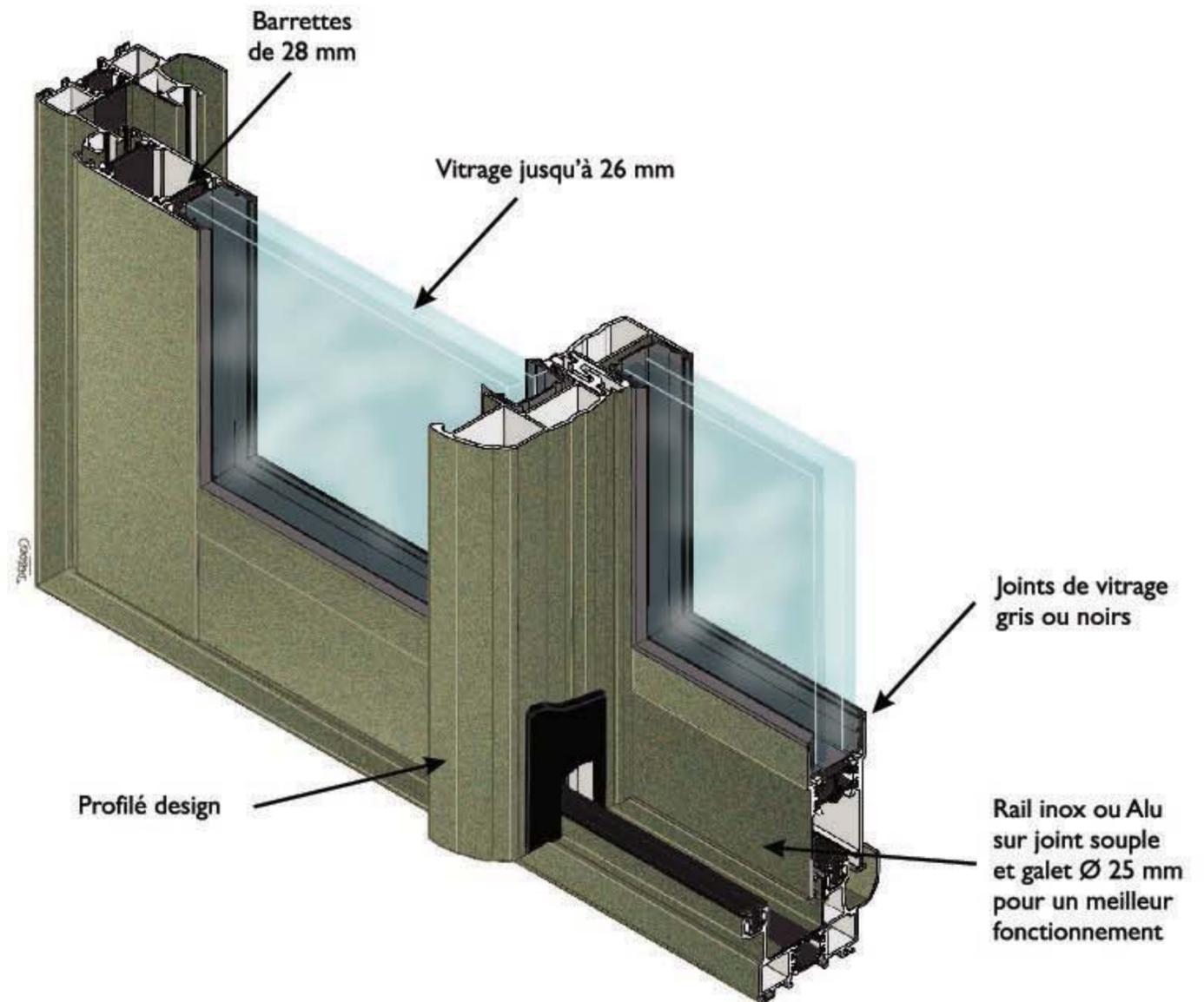
Coefficient d'isolation : U_w de 1,98 pour un coulissant 2 vantaux 1850 x 2180 mm.

Les ouvrants acceptent des vitrages jusqu'à 26 mm d'épaisseur. Ils s'adaptent sur tous les dormants de la série (2,3 et 4 rails), galandage monobloc, et sont disponibles dans toutes les couleurs de la palette RAL, TERRA CIGALA, MAOHE, ECLATS METALLIQUES et en bicolore grâce à la rupture par barrettes.

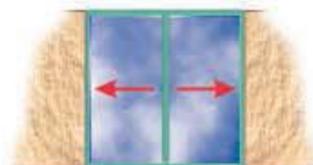
TOUNDRA



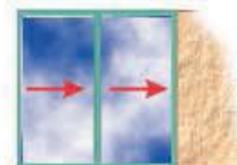
Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)



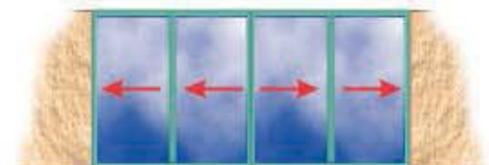
1 vantail en galandage



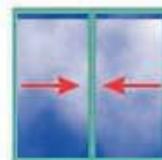
2 vantaux en galandage



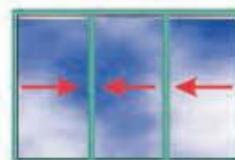
2 vantaux, 2 rails en galandage



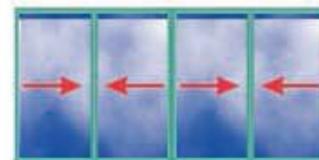
4 vantaux, 2 rails en galandage



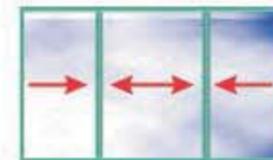
2 vantaux



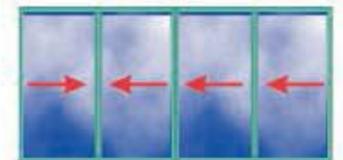
3 vantaux, 2 rails



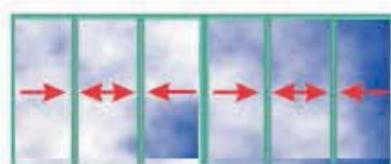
4 vantaux, 2 rails



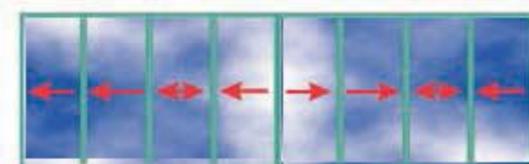
3 vantaux, 3 rails



4 vantaux, 4 rails



6 vantaux, 3 rails



8 vantaux, 4 rails

CONCEPT PRODUIT :

Fenêtre et porte-fenêtre coulissante, à rupture de pont thermique par barrette.

- Largeur du montant central 38mm.
- Dormant tubulaire - 2 rails : largeur : 55mm / hauteur : 46,2 mm.
- Monorail : largeur : 51mm / hauteur : 47mm.
- 3 rails : largeur : 100mm / hauteur : 46,2mm.
- Etanchéité par joint brosse.
- Bi coloration possible sur dormants et ouvrants.
- Dormant monobloc 2 rails pour doublage 100, 120, 140, 160 mm.
- 4 rails 144,8 H 47 mm.

Un profilé de jonction réduite spécifique (CONCEPT BREVETE) est proposé en option sur les châssis coulissants 2 vantaux sur 1 rail (galandage), 4 vantaux sur 2 rails, (traditionnel ou galandage), 6 vantaux sur 3 rails (traditionnel), etc...

- La masse d'aluminium visible est nettement réduite, passant de 147 mm à 88 mm.
- Le clair de vitrage est optimisé.
- L'intégration d'une serrure avec cylindre est possible permettant ainsi un accès par l'extérieur.

PROFILES :

Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par extrusion de l'aluminium sur une presse de 2200 tonnes (filage à la presse). Ils sont réalisés en alliages d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes NFA 50710, NF EN 573.3, NF EN 755.1, NF EN 755.2, NF EN 12020.1 et NF EN 12020.2.

- La rupture de pont thermique est obtenue par barretage des profilés.
- Certification NF n° 224-02-77 du 17.05.06

PROTECTION :

- Par anodisation chimique bénéficiant du label "QUALANOD, AWAA, EURAS", teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition classe 20 (20 à 24 microns) selon la norme NFP 24.351 et NFA 91450.
- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label "QUALICOAT", l'épaisseur minimum de la protection est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL et TERRA CIGALA qualité Bord de mer.
- Profils Systèmes garantit le laquage 10 ans. (Voir conditions en fin d'ouvrage).

DORMANT :

Tubulaire de forme design ou droit sur l'intérieur et l'extérieur avec la possibilité de clipper la bavette et de rapporter des tapées pour la reprise du doublage, et des couvre-joints sur la face intérieure.

- Assemblage en coupe d'onglet.
- Rupture par barrette.

OUVRANTS :

Latéraux et centraux de forme design de section tubulaire, ils sont disponibles en version simple ou renforcée suivant la dimension et l'exposition de l'ouvrage.

- Les traverses permettent le montage en coupe droite par vis.
- Rupture par barrette.

ASSEMBLAGE :

- Dormants : en coupe d'onglet par équerres à pion ou à sertir.
 - Dormants monobloc : en coupe droite par alvéovis.
 - Ouvrants : en coupe droite par alvéovis.
- Toutes les pièces d'assemblage sont en aluminium ou inox.

ETANCHEITE :

Etanchéité entre les différents profilés est assurée par joints brosses ou joint glissant.
Etanchéité entre chicanes par joint coextrudé.
Etanchéité du vitrage par joints portefeuille en EPDM.

VITRAGE :

- De 8, 20, 22, 24 et 26mm, montage portefeuille, hauteur de feuillure 20mm, garniture d'étanchéité conforme au DTU 39.

CHARIOTS DE ROULEMENT :

Galets de 25mm sur roulement à aiguilles.
Galets simples ou doubles, réglables ou non, montage par vis pression.
Démontage aisé suivant norme 24.301.
Les charges maximales de vitrage admissibles sont de 300kg par vantail suivant la configuration retenue.

FERMETURES :

- 1 point de fermeture par coquille simple ou double avec possibilité de fermeture à clefs par l'extérieur.
- Serrure 2 points ou 3 points suivant la hauteur du vantail (en option). Le mécanisme est intégré dans le tubulaire du profilé (pour la serrure 2 ou 3 points, possibilité de fermeture par cylindre Européen).

CHÂSSIS COULISSANT MONOBLOC :

Possibilité de montage sur dormant 2 rails monobloc incluant tapées et couvre joints.
Ce système de dormant monobloc pour coulissant privilégie la baisse des temps de fabrication donc un prix de revient optimisé.
(Voir coupes page 11).

CHÂSSIS GALANDAGE :

Adapté aussi bien au neuf qu'à la rénovation, ce principe d'ouverture spécifique permet aux vantaux mobiles de se dérober complètement dans l'épaisseur des murs adjacents, offrant ainsi un dégagement total de la baie, plus d'espace et de lumière.
Le refoulement du ou des vantaux peut s'effectuer d'un côté seulement, ou de part et d'autre de la baie.
Possibilité de fabriquer des portes-fenêtres coulissantes à 1, 2 ou 4 vantaux. (Le principe d'ouverture à galandage peut être adapté sur des fenêtres).

Points Forts

- Conforme à la RT 2005
- Gamme complète du galandage 4 vantaux, 2 rails au coulissant 4 vantaux, 4 rails
- Design très actuel
- Dormant spécial rénovation pour fixation de face
- Bi coloration possible grâce à la rupture thermique par barrettes

Performances

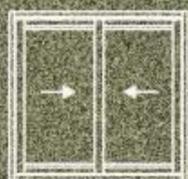
Coulissant 2 vantaux

- Etancheité :
Dimensions : 2400x2150 mm
Résultat AEV :
A*2 , E*5B, V*A2
- Thermiques :
Coef Uw de 1.98
pour un châssis
de 1850x2180 mm
avec vitrage Ug de 1.1
- Homologation Gamme :
NF N° 224-02-77
du 17.05.06



COULISSANT

TRADITIONNEL DESIGN



Série 012

Les fenêtres coulissantes FURIO, de par leurs excellents résultats techniques, permettent de faire des fermetures de grandes dimensions.

FURIO est la première gamme dont la conception est partie d'une réflexion basée sur l'esthétique et le design.

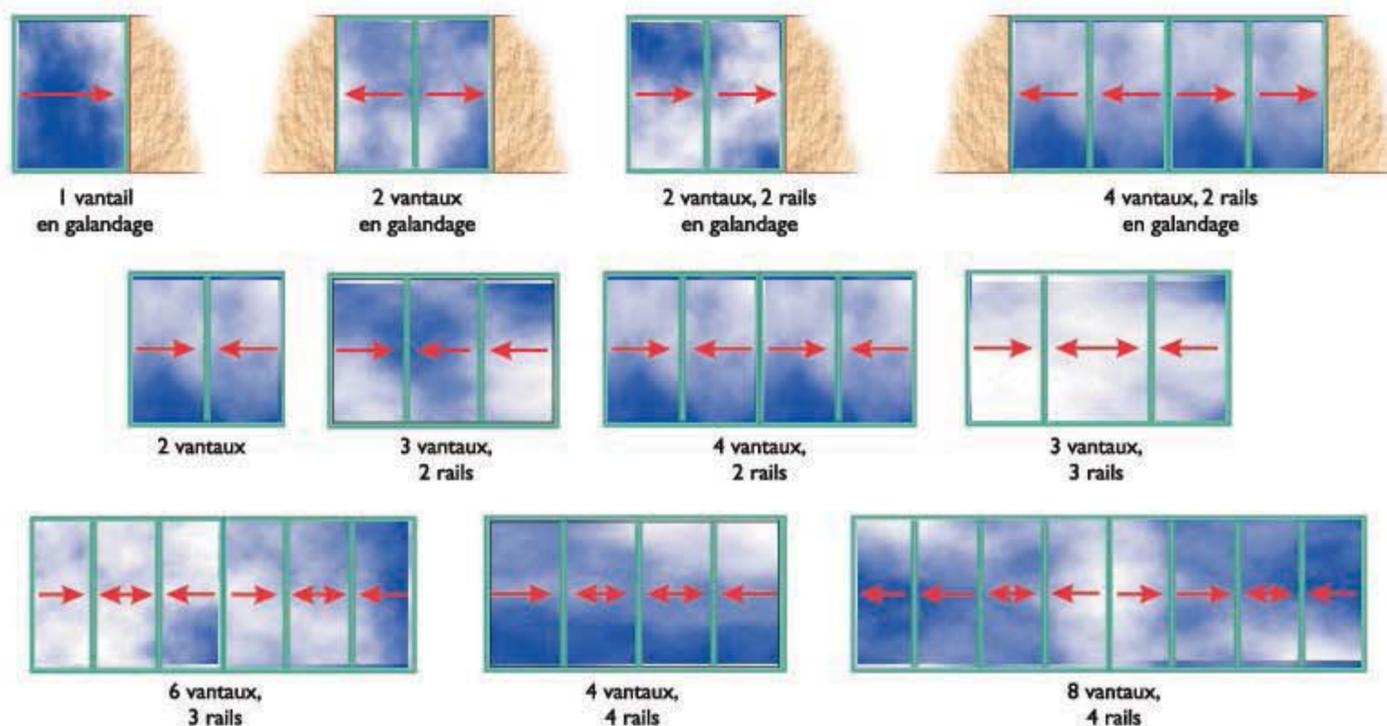
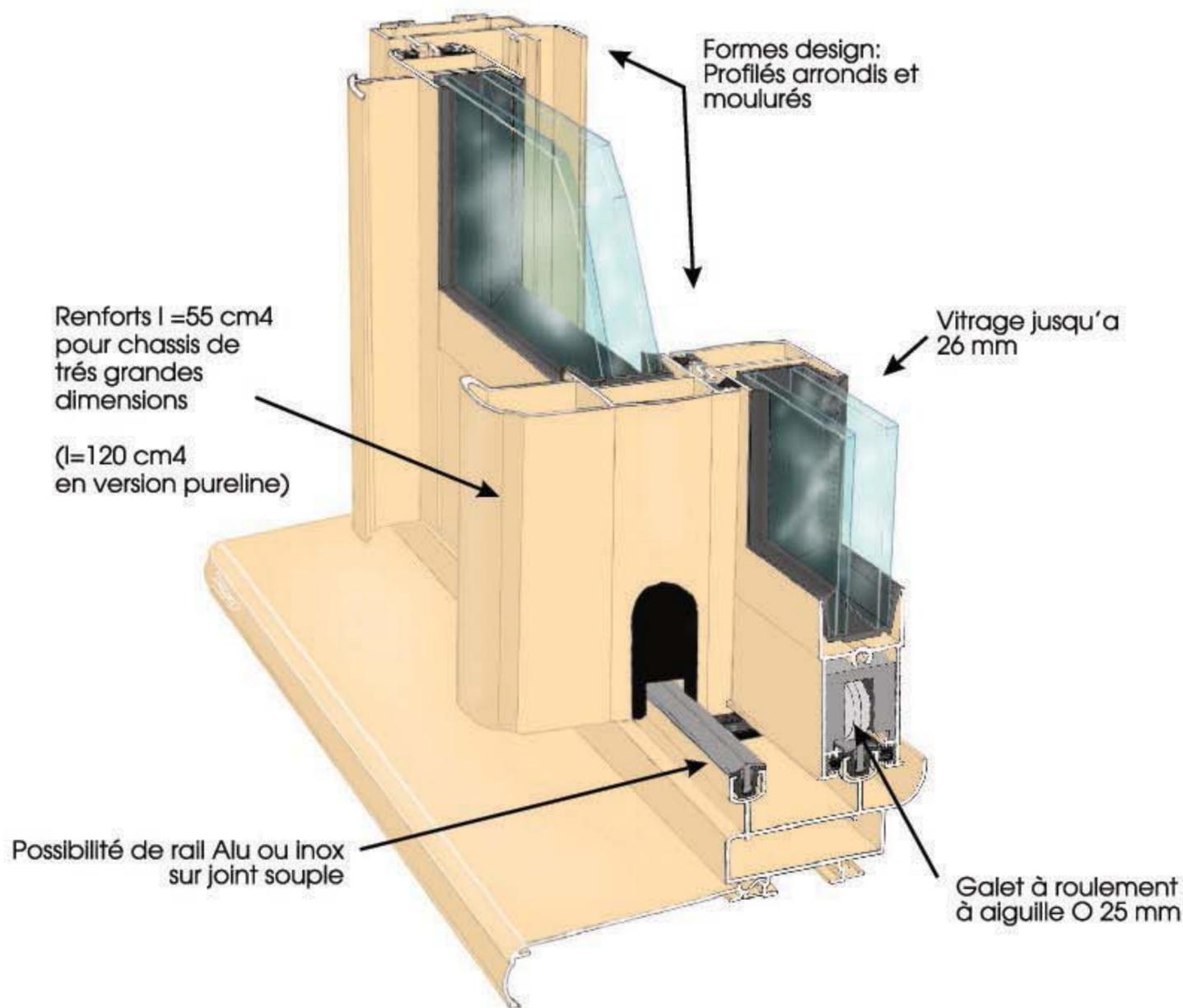
De nombreux produits et accessoires périphériques rendent la gamme FURIO encore plus complète, permettant ainsi de trouver la réponse appropriée à chaque cas, technique, esthétique ou économique.

La gamme est complète, du châssis à galandage au châssis 8 vantaux sur 4 rails.

L'utilisation du système breveté de rail rapporté sur joint souple apporte un confort de fonctionnement inégalé.



Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)



CONCEPT PRODUIT :

Fenêtre, porte-fenêtre coulissante, traditionnelle

- Largeur du montant central : 37mm.
- Dormant tubulaire épaisseur 69mm.
- Etanchéité par joint brosse ou glissant.

PROFILES :

Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par extrusion de l'aluminium sur une presse de 2200 tonnes (filage à la presse). Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes, NFA 50411, NFA 50710, NF EN573.3, NF EN755.1, NF EN755.2.

PROTECTION :

- Par anodisation chimique bénéficiant du label "QUALANOD, AWAA, EURAS", teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition anodisée classe 20 (20 à 24 microns) selon la norme NF P24.351 et NFA91.450.
- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label "QUALICOAT", l'épaisseur minimum de la protection est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL et TERRA CIGALA qualité Bord de mer.
- Profils Systèmes garantit le laquage 10 ans. (Voir conditions en fin d'ouvrage).

DORMANT :

- Tubulaire de forme design sur l'intérieur et l'extérieur. Possibilité de clipper la bavette, des tapées pour la reprise du doublage, et des couvre joints sur la face intérieure.
- Assemblage en coupe d'onglet et en coupe droite avec un montant spécifique.

OUVRANTS :

Latéraux et centraux de forme design et de section tubulaire, ils sont disponibles en version simple ou renforcée suivant la dimension et l'exposition de l'ouvrage.

Les traverses prévoient un montage en coupe droite par vis inox.

ASSEMBLAGE :

- Dormants : en coupe d'onglet par équerres à pion ou sertissage + collage par tasseaux à vis, ou en coupe droite par vis inox dans alvéovis.
 - Ouvrants : en coupe droite par vis inox dans alvéovis.
- Toutes les pièces d'assemblage sont en aluminium ou inox.

ETANCHEITE :

L'étanchéité entre les différents profilés est assurée par joints brosses ou joints glissants.

VITRAGE :

- De 6 à 26mm, montage portefeuille, hauteur de feuillure 20mm, garniture d'étanchéité conforme au DTU 39.

CHARIOTS DE ROULEMENT :

- Galets 25 mm sur roulement à aiguilles.
- Galets simples ou doubles, réglables ou non, montage par vis pression.
- Démontage aisé suivant norme 24.301.
- La charge maximale de vitrage admissible est de 10 kg par vantail.

CHÂSSIS GALANDAGE :

Adapté aussi bien au neuf qu'à la rénovation, ce principe d'ouverture spécifique permet aux vantaux mobiles de se dérober complètement dans l'épaisseur des murs adjacents, offrant ainsi un dégagement total de la baie, plus d'espace et de lumière.

Le refoulement du ou des vantaux peut s'effectuer d'un côté seulement, ou de part et d'autre de la baie.

Possibilité de fabriquer des portes-fenêtres coulissantes à 1, 2 ou 4 vantaux. (Le principe d'ouverture à galandage peut être adapté sur des fenêtres).

CHÂSSIS COULISSANT MONOBLOC :

Possibilité de montage sur dormant monobloc 2 rails.

Points Forts

- 1^{ère} série de coulissants design commercialisée en France
- Grandes dimensions même outre mer (chicanes anticycloniques)
- Gamme complète
- Vitrage simple ou double jusqu'à 26 mm
- Qualité de roulement grâce au système de rail rapporté sur joint souple

Performances

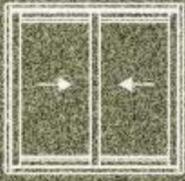
Coulissant 2 vantaux

- Etancheité :
Dimensions : 1800 x 2150 mm
Résultats AEV : A3.E3.VE
N° Essai : 4317/4/904
- Acoustiques :
Bruit route : 33 db (A)
Bruit rose : 35 db (A)
(avec vitrage 38.23)



COULISSANT

TRADITIONNEL DESIGN



Série 212

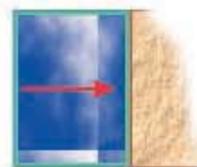
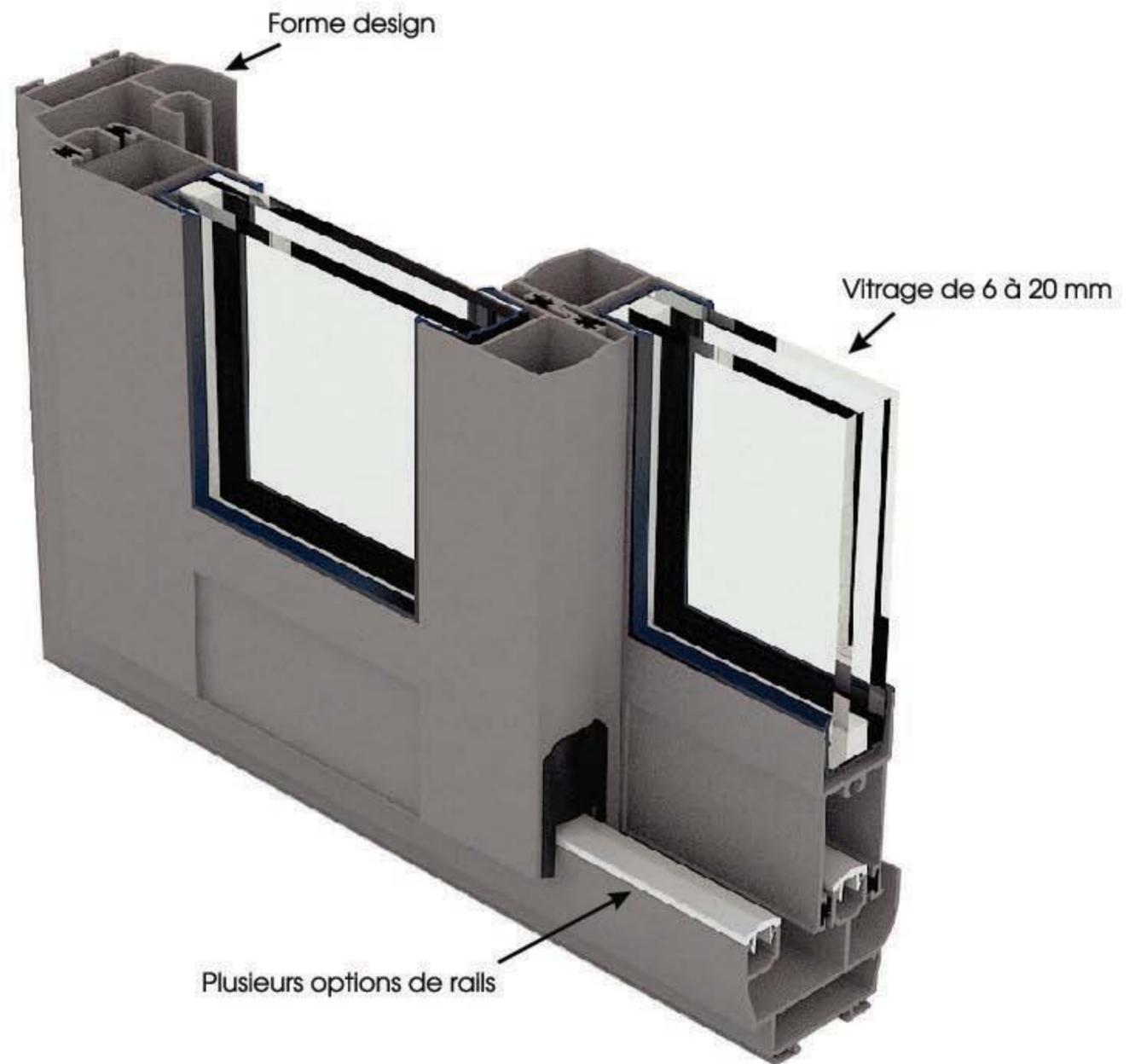
Série coulissante traditionnelle. Sa robustesse et sa simplicité en font une série de bataille répondant à de nombreux cas rencontrés dans la construction de tous types d'ouvrages.

L'utilisation du système breveté de rail rapporté sur joint souple apporte un confort de fonctionnement inégalé.

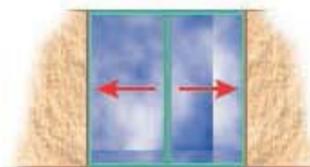
La gamme est complète, du châssis à galandage au châssis 8 vantaux sur 4 rails.



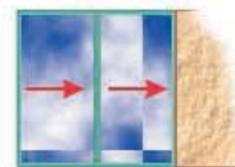
Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)



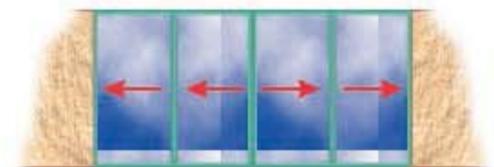
1 vantail en galandage



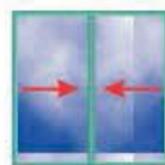
2 vantaux en galandage



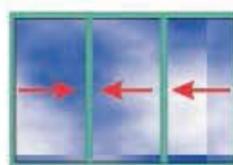
2 vantaux, 2 rails en galandage



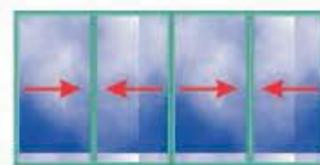
4 vantaux, 2 rails en galandage



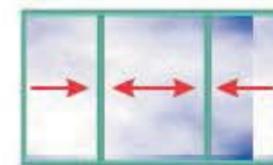
2 vantaux



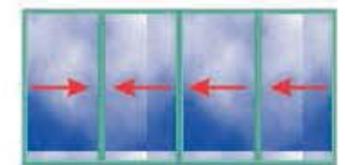
3 vantaux, 2 rails



4 vantaux, 2 rails



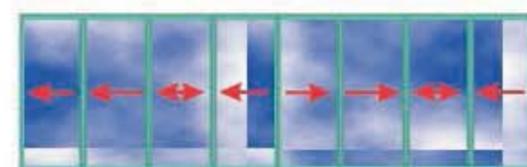
3 vantaux, 3 rails



4 vantaux, 4 rails



6 vantaux, 3 rails



8 vantaux, 4 rails



CONCEPT PRODUIT

- Fenêtre et porte-fenêtre coulissante
- Largeur du montant central: 40mm.
- Dormant tubulaire épaisseur 59 mm.
- Etanchéité par joint brosse

PROFILES

Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliages d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NFA 91450. Les profilés sont en alliage n° 6060 QUALITE BATIMENT dont les tolérances concernant le taux d'impureté sont nettement moins élevées que celles autorisées par la norme.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label "QUALANOD, AWAA, EURAS", teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition classe 15 (15 à 18 microns) selon la norme NFP 24.351.

- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label "QUALICOAT" et « QUALIMARINE ». L'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL.

DORMANTS

Tubulaires de forme arrondie sur l'intérieur et l'extérieur avec la possibilité de clipper la bavette. Assemblage en coupe d'onglet

OUVRANTS

Latéraux et centraux de forme arrondie et de section tubulaire, ils sont disponibles en version simple ou renforcée suivant la dimension et l'exposition de l'ouvrage. Les traverses permettent le montage en coupe droite par vis Inox.

ASSEMBLAGE

- Dormants : en coupe d'onglets par équerres à pion ou sertissage + collage.
- Ouvrants : en coupe droite par vis inox dans alvéovis. Toutes les pièces d'assemblage sont en aluminium ou Inox.

ETANCHEITE

L'étanchéité entre les différents profilés est assurée par joints brosses.

VITRAGE

De 6 à 20 mm, montage portefeuille, hauteur de feuillure 18 mm, garniture d'étanchéité conforme au DTU 39.

CHARIOTS DE ROULEMENT

Galets Ø 22 mm sur roulement à aiguilles.
Galets simples ou doubles réglables ou non, montage par vis pression.
Démontage aisé suivant norme 24.301.
Les charges maximum de vitrage admissibles sont de 140 kg / vantail suivant la configuration retenue.

FERMETURES

- 1 point de fermeture par coquille simple ou double avec possibilité de fermeture à clefs par l'extérieur.
- Serrure 2 points ou 3 points suivant la hauteur du vantail (en option). Le mécanisme est intégré dans le profilé (pour la serrure 2 ou 3 points possibilité de fermeture par cylindre Européen).
- 1 poignée papillon aux formes arrondies alliant esthétique et fonctionnalité.

Points Forts

- Série de bataille de la gamme profils systèmes
- Vitrage simple ou isolant jusqu'à 20 mm
- Gamme complète, jusqu'à 8 vantaux sur 4 rails
- Qualité de roulement grâce au système de rail rapporté sur joint souple

Performances

Affaiblissement acoustique
(bruit route, bruit rose)

CHASSIS COULISSANT 2 VANTAUX
1400 large x 1450 haut

Nature du vitrage	ROUTE	ROSE
4 - 10 - 6	31 DB(A)	33 DB(A)

Essai N° 1 Dossier N° B212.6.833 du
23/06/98

Nature du vitrage	ROUTE	ROSE
4 - 6 - 10	32 DB(A)	33 DB(A)

Essai N° 2 Dossier N° B212.6.833 du
23/06/98

PERFORMANCES A.E.V :

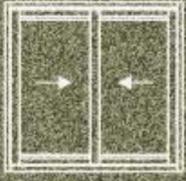
Résultats essais A. E. V :

- FENETRE 2 VANTAUX
1600 x 1200 Ht : A3, E3, V2
PV N° 1007/98 du 10/07/98

- Porte-fenêtre 2 VANTAUX
1965 x 2150 Ht : A3, E2, V2
PV N° 0807/98 du 08/07/98



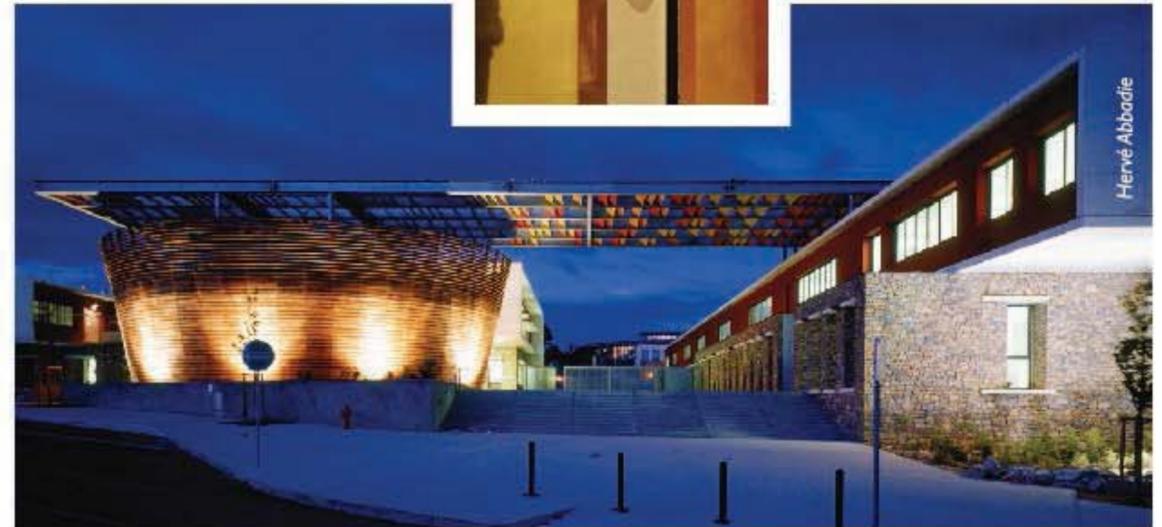
COULISSANT



Fermeture à clef
1/2 cylindre Européen
Gamme Versus



Fermeture intérieure design
pour 1 à 3 points
Gamme Versus



Lycée du Pic St Loup (34) St Clément de Rivière
Fabricant Installateur : CFM - Ducros SN (34) / Architecte : Serge Sanchis - Cabinet d'Architecture Tourre



Fermeture classique
pour coulissant
Gamme Versus





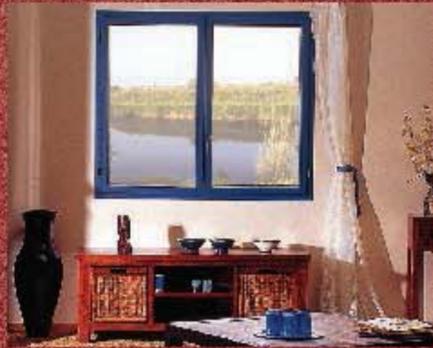
Fermeture intérieure design
pour 1 à 3 points
Gamme Chronos



Fermeture type "coquille"
pour coulissant

Fermeture ergonomique
pour coulissant
Gamme Versus





FRAPPES

SATIN MOON _____ P.18
hautes performances énergétiques

PAZCO _____ P.20
ouvrant caché
(avec ou sans rupture de pont thermique)

TOUNDRA _____ P.22
isolation thermique

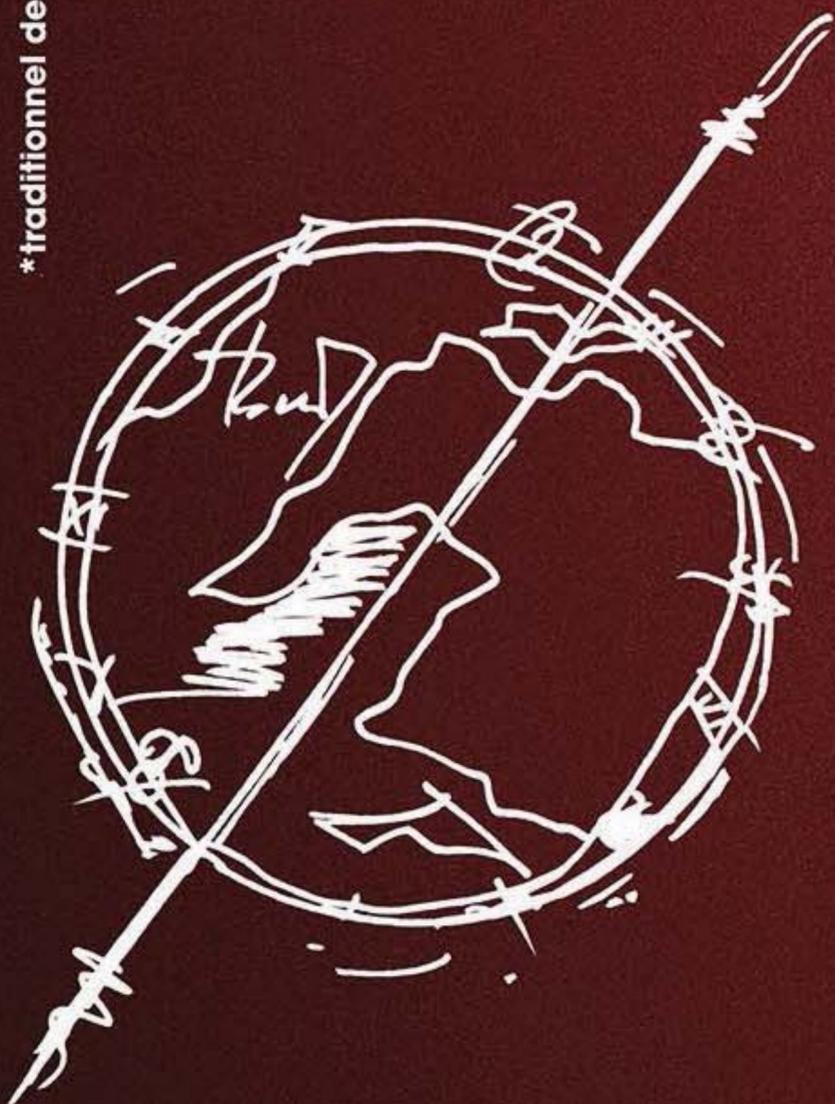
FLAMINGO _____ P.24
traditionnel design*

MASAI _____ P.26
traditionnel design*

TRINIDAD _____ P.28
jalousie*

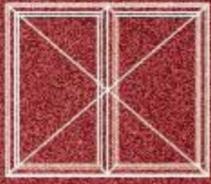
ACCESSOIRES _____ P.30

*traditionnel design sans rupture de pont thermique



FRAPPE

À TRÈS HAUTE ISOLATION
THERMIQUE

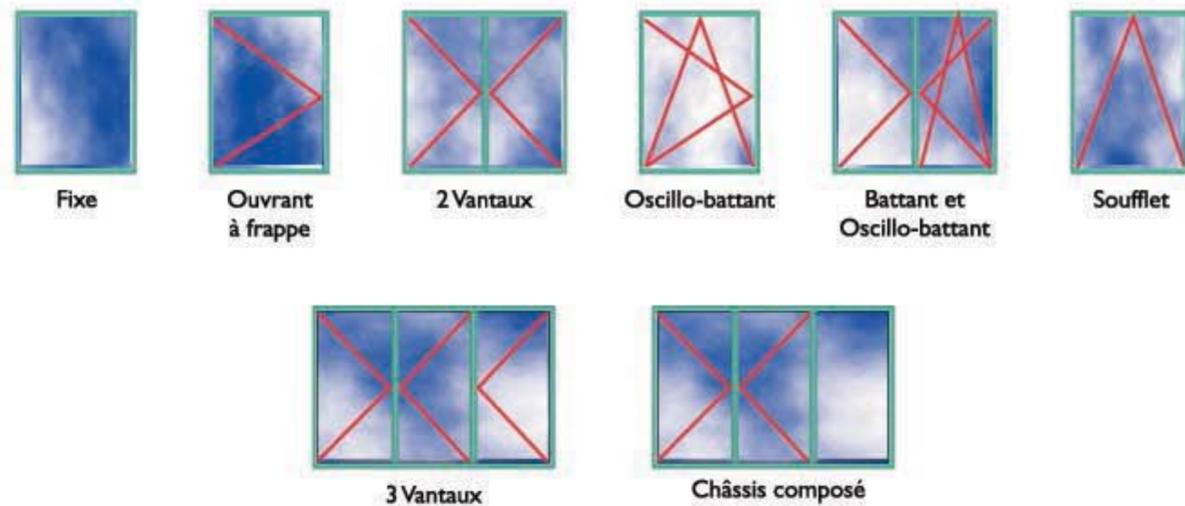


Série 413

Satin Moon est une nouvelle gamme de châssis à frappe alu à hautes performances énergétiques. Conforme à la RT 2012, cette fenêtre en aluminium répond aux exigences des bâtiments de basse consommation et optimise les économies d'énergie ainsi que les apports solaires. Son design sobre, ses lignes droites et épurées, son tracé chic donnent aux bâtiments beaucoup d'allure et offrent de nouvelles possibilités créatrices dans le monde de la fenêtre, très attendues par les architectes.



Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)



CONCEPT DU PRODUIT

Fenêtre, porte-fenêtre et porte d'entrée « à frappe » avec rupture de pont thermique, épaisseur des dormant 60, 96.5, 116.5, 136.5, 156.5, 176.5, 196.5mm, des ouvrants 73.6, 77.3 ou 81.2 mm.
Bicoloration possible sur dormant et ouvrants.

PROFILES

- Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes NF A 50710, NF EN 573.3, NF EN 755.1, NF EN 755.2, NF EN 12020.1 et NF EN 12020.2.
- Depuis 1997, les profilés commandés sont en alliage n° 6060 QUALITE BATIMENT dont les tolérances concernant le taux d'impureté est plus strict que la norme.
- La rupture de pont thermique est obtenue par barretage.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label « QUALANOD, AWAA, EURAS », teinte naturelle et teinte bronze.
- Les profilés sur stock sont disponibles en finition anodisée classe 20 (20 à 24 microns) selon les normes NFP 24.351 et NFA 91.450.
- Par thermolaquage polyester teinte RAL bénéficiant du label « QUALICOAT », qualité Bord de mer, l'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles.

DORMANT

- Tubulaire d'une épaisseur de 60 mm avec possibilité de clipper les bavettes et couvre joint et de rapporter des tapées pour la reprise du doublage.
- Dormants monoblocs intégrant les tapées, bavettes et couvre joint pour les doublages de 100, 120, 140, 160, 180 et 200mm avec possibilité de traverse haute pour volet roulant.

OUVRANT

Les ouvrants parclosés tubulaire sont de forme droite ou design sur l'extérieur, avec parclose droite ou design à l'intérieur. Les ouvrants portefeuilles tubulaires sont de forme droite ou design sur l'extérieur et sur l'intérieur. Leur épaisseur est de 73.6, 77.3 ou 81.2 mm.

ASSEMBLAGE

- Dormants et ouvrants en coupe droite par vis dans alvéovis.
- Les coupes seront étanchées avec des plaquettes d'étanchéité et un produit de type « Small-Joint » ou similaire

ETANCHEITE

- Etanchéité entre les différents profilés est assurée par joint brosse ou joint TPE .
- Etanchéité entre chicanes par joint coextrudé.
- Etanchéité du vitrage par joint portefeuille en EPDM.

VITRAGE

- Les dormant et les ouvrants parclosés acceptent des vitrages isolants de 12 et 42 mm maintenu par 2 joints en EPDM et/ou en TPE et une parclose clippée d'une hauteur minimum de 16 mm (fond de feuillure). Les parcloses doivent obligatoirement être du côté intérieur de la construction.
- Les ouvrants portefeuilles acceptent des vitrages de 24, 28 et 32 mm d'épaisseur ce qui autorise la mise en place de vitrages performants thermiquement (doubles vitrages faiblement émissif ou triple vitrage). Montage portefeuille, hauteur de feuillure 20mm, garniture d'étanchéité conforme au DTU 39.

DRAINAGE

- Le drainage des eaux d'infiltration éventuelle se fait par des trous oblongs ou rectangulaires dans la traverse basse et mise en place ou non de busettes avec clapets anti-retour.
- IL se fait par perçage ou poinçonnage ou fraisage.

SYSTEME DE POSE

- La pose se fera aux choix:
Sur tapées de pose directe avec pattes en acier protégé ou chevilles suivant DTU 36-5.
- Avec dormant monobloc.

Points Forts

- Hautes performances énergétiques (Labels HPE, THPE)
- Performances thermiques optimisées + 25%
- Conforme aux exigences BBC, BEPOS & RT 2012
- Médaille Design Factory Spirit Bâtimat 2009
- Battement central réduit : 87 mm
- Vitrage jusqu'à 44 mm
- Excellente transmission lumineuse
- Réduction des dépenses de chauffage et d'éclairage
- Émissions COV : Classement A+
- Accessibilité pour les personnes à mobilités réduites
- Système Breveté

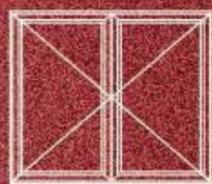
Performances Thermiques

- $U_w=1.5 \text{ W/m}^2\text{K}$ / $S_w=0.46$ avec double vitrage / Porte-fenêtre 2 vantaux dimensions CE
- $U_w=1.1 \text{ W/m}^2\text{K}$ / $S_w=0.45$ avec triple vitrage / Porte-fenêtre 2 vantaux dimensions CE



FRAPPES

OUVRANT CACHÉ

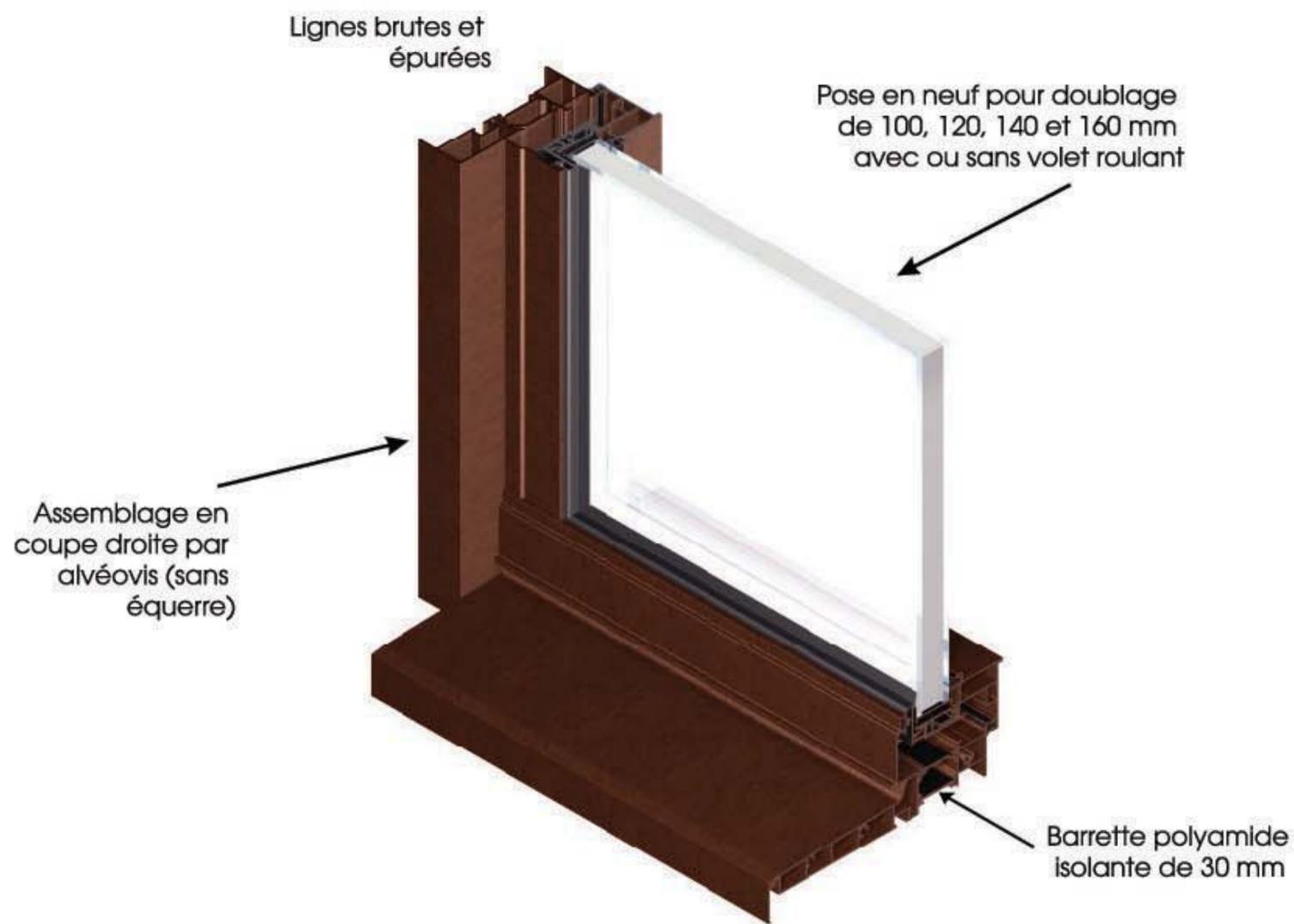


Série 418

PAZCO® est une gamme de profilés conçue pour la fabrication de fenêtres et portes-fenêtres à ouvrant caché avec rupture pont thermique par barrette polyamide de 30 mm, et feuillure pvc sur l'ouvrant.



Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)



Fixe



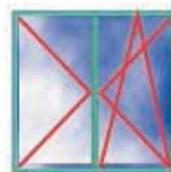
Ouvrant à frappe



2 Vantaux



Oscillo-battant



Battant et Oscillo-battant



Soufflet



3 Vantaux



Châssis composé

CONCEPT DU PRODUIT

- Fenêtre, porte-fenêtre « à frappe », épaisseur des dormants 60 mm et des ouvrants 65 mm.
- Ouvrants cachés avec feuillure PVC.

PROFILÉS

- Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NFA 91450.
- Depuis 1997, les profilés commandés sont en alliage n°6060 QUALITE BATIMENT dont les tolérances concernant le taux d'impureté est nettement moins élevé que celles autorisées par la norme.
- La rupture de pont thermique est obtenue par barretage des profilés.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label « QUALANOD, AWAA, EURAS », teinte naturelle et teintes bronze.
- Les profilés sur stock sont disponibles en finition anodisée classe 15 (15 à 18 microns) selon la norme NFP 24.351.
- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label « QUALICOAT », l'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL.

DORMANT

- Tubulaire de forme droite d'une épaisseur de 60 mm avec possibilité de clipper les bavettes et couvrir joint.
- Assemblage coupe d'onglet

OUVRANT

- Tubulaire de forme droite. Leur épaisseur est de 65 mm, une feuillure en PVC reçoit le vitrage.

ASSEMBLAGE

- Dormants et ouvrants au moyen d'équerres à pions, ou à sertir + collage.
- Toutes ces pièces d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et/ou inox.
- Les coupes seront étanchées avec un produit de type « Small-Joint » ou similaire.

VITRAGE

Simple ou isolant de :

- 6 à 38 mm pour un châssis fixe maintenu par 2 joints en EPDM et une parclose clippée d'une hauteur minimum de 21 mm (fond de feuillure).

Les parcloles doivent obligatoirement être du côté intérieur de la construction.

- 6 à 28 mm pour un ouvrant maintenu par 1 joint en EPDM et un joint coextrudé sur la feuillure PVC.

DRAINAGE

- Le drainage des eaux d'infiltration éventuelle se fait par des drainages cachés dans la traverse basse-dormant et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.
- Le drainage de l'ouvrant de fenêtre est masqué et évite l'utilisation de busettes rapportées. Il se fait par perçage ou poinçonnage.

CHÂSSIS À LA FRANÇAISE

- **Étanchéité** : L'étanchéité se fait par compression de 2 joints en EPDM lors de la fermeture et équilibrage de pression sur dormant.
- **Ferrage** : Le ferrage est assuré par des paumelles en feuillure. Elles sont réversibles et se posent après assemblage des cadres, sur l'ouvrant et le dormant par contre-cale permettant le réglage en hauteur. Elles sont en aluminium et/ou inox. Leur nombre et leur modèle seront adaptés aux poids et dimensions des menuiseries.
- **Verrouillage** : Par poignée crémone à 1/4 tour en aluminium laqué pour les châssis à un et deux vantaux. La fermeture se fait par crémone 2 points, avec gâche à clamer haute et basse pour les fenêtres, dans la feuillure du dormant. Pour les grandes dimensions, des points de verrouillage complémentaires peuvent être fixés sur la tringle de crémone ou renvoi, ainsi que des gâches à clamer sur le semi-fixe. Toutes les quincailleries se posent après assemblage du dormant et de l'ouvrant.

CHÂSSIS OSCILLO-BATTANT

- **Étanchéité** : L'étanchéité se fait par compression de 2 joints en EPDM lors de la fermeture et équilibrage de pression sur dormant.
- **Ferrage et Verrouillage** : Ferrure monocommandée par poignée tournante avec tringles, compas de verrouillage et système anti-fausse manoeuvre.

CHÂSSIS À SOUFFLET

- **Étanchéité** : L'étanchéité se fait par compression de 2 joints en EPDM lors de la fermeture et équilibrage de pression sur dormant.
- **Ferrage** : 2 à 4 paumelles suivant la largeur et le poids du vitrage. Paumelles identiques au châssis à la française.
- **Verrouillage** : Par loqueteau à clamer : 1 loqueteau pour une largeur de vantail jusqu'à 800 mm. 2 loqueteaux pour une largeur supérieure à 800 mm.

Points Forts

- Performances thermiques supérieures aux exigences de la RT 2005
- Dormants monobloc pour doublage de 100 à 160 mm + joint prémonté = gain de temps de fabrication
- Dormant spécial rénovation pose de face
- Possibilité de battement réduit de 63,6 mm
- Possibilité de seuil réduit
- Possibilité de serrure à clé
- Différents ouvrants en fonction des performances thermiques souhaitées et des quincailleries utilisées.

Performances Thermiques

THERMIQUES :

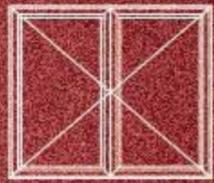
Uw= 1.2 W/m²K / Sw=0.46 avec triple vitrage / Porte-fenêtre 2 vantaux dimensions CE

Uw= 1.5 W/m²K / Sw=0.41 avec double vitrage / Porte-fenêtre 2 vantaux dimensions CE
PORTE FENETRE 1 Vantail



FRAPPE

A ISOLATION THERMIQUE



Série 318

La gamme de profilés aluminium TOUNDRA est conçue pour la fabrication de châssis à frappe à rupture de pont thermique par barrettes polyamides de 20mm.

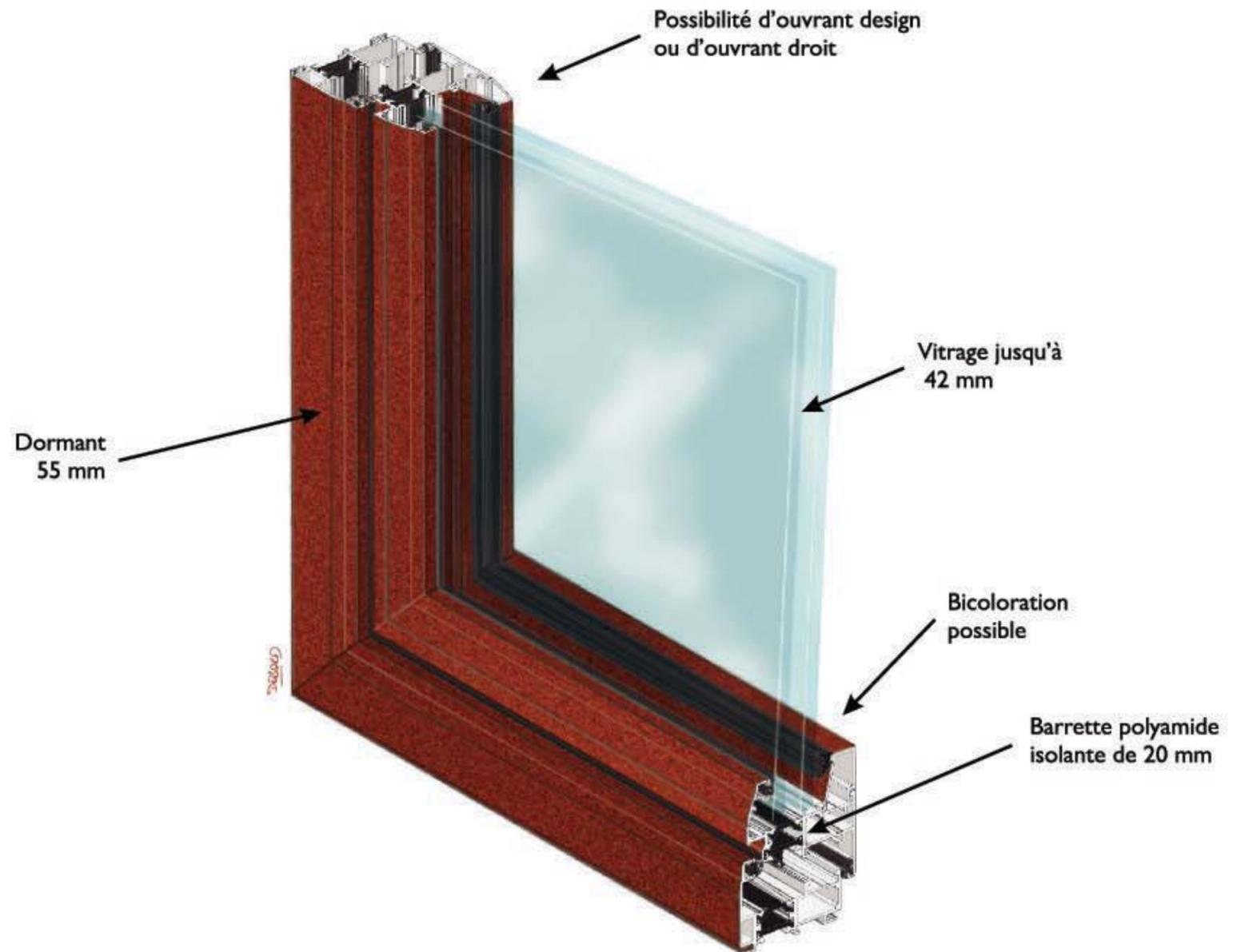
Coefficient d'isolation $U_w = 1,9$ pour une fenêtre 2 vantaux 1450 x 2180mm.

Les châssis en 55mm de large pourront être vitrés jusqu'à 42mm d'épaisseur. Ils seront disponibles dans toutes les couleurs des palettes RAL, TERRA CIGALA, MAOHE, ECLATS METALLIQUES et en bicolore grâce à la rupture par barrettes.

TOUNDRA



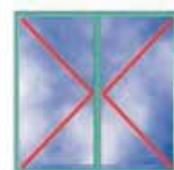
Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)



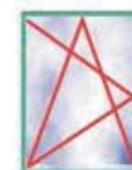
Fixe



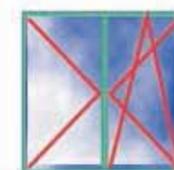
Ouvrant à frappe



2 Vantaux



Oscillo-battant



Battant et Oscillo-battant



Soufflet



Italienne



3 Vantaux



Ouvrant à frappe en trapèze



Soufflet en trapèze



Plein cintre



Arc surbaissé

CONCEPT PRODUIT :

- Fenêtre, porte-fenêtre et porte d'entrée "à frappe" avec rupture de pont thermique, épaisseur des dormants 55mm, des ouvrants 59mm.
- Bi coloration possible sur dormants et ouvrants.

PROFILES :

- Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par extrusion de l'aluminium sur une presse de 2200 tonnes (filage à la presse). Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes, NFA 5041 I, NFA 50710, NF EN573.3, NF EN755.1, NF EN755.2.
- La rupture de pont thermique est obtenue par barettage.
CERTIFICATION NF.

PROTECTION :

- Par anodisation chimique bénéficiant du label "QUALANOD, AWAA, EURAS", teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition anodisée classe 20 (20 à 24 microns) selon la norme NFP 24.351 et NFA 91450.
- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label "QUALICOAT", l'épaisseur minimale de la protection est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL et TERRA CIGALA qualité Bord de mer.
- Profils Systèmes garantit le laquage 10 ans. (Voir conditions en fin d'ouvrage).

DORMANT :

- Tubulaire d'une épaisseur de 55mm avec possibilité de clipper la bavette et de rapporter des tapées pour la reprise du doublage

OUVRANT :

- Tubulaire de forme design ou de forme droite sur l'intérieur et l'extérieur. Leur épaisseur est de 59mm.

ASSEMBLAGE :

- Dormants et ouvrants au moyen d'équerres à pion ou à sertir + collage.
- Toutes ces pièces d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et / ou inox.
- Les coupes seront étanchées avec un produit de type "Small-Joint" ou similaire.

VITRAGE :

- Simple ou isolant de 4 à 42mm, maintenu par 2 joints en EPDM et une parclose clippée d'une hauteur minimum de 21mm (fond de feuillure). Les parcloles doivent obligatoirement être du côté intérieur de la construction.

DRAINAGE :

- Le drainage des eaux d'infiltration éventuelle se fait par des trous oblongs dans la traverse basse-dormant et mise en place de busettes.
- Le drainage de l'ouvrant de fenêtre est masqué et évite l'utilisation de busettes rapportées. Il se fait par perçage ou poinçonnage.
- Le drainage de l'ouvrant de porte et du seuil se fait par trous oblongs et mise en place de busettes.

SYSTEME DE POSE :

- La pose se fera aux choix sur dormant Monobloc: sur pré-cadre alu ou sur tapées de pose directe.
En pose directe avec pattes en acier protégé ou chevilles suivant le DTU 37-1.

CHÂSSIS A LA FRANÇAISE :

- Etanchéité
L'étanchéité se fait par compression de 2 joints en EPDM lors de la fermeture.
- Ferrage
Le ferrage est assuré par des paumelles en feuillure avec chemise en nylon renforcée par de la fibre de verre pour les fenêtres et portes-fenêtres.
Elles sont réversibles et se posent après assemblage des cadres, sur l'ouvrant et le dormant par contre-calle permettant le réglage en hauteur.
Elles sont en aluminium. Leur nombre et leur modèle seront adaptés aux poids et dimensions des menuiseries.
- Verrouillage
Par poignée crémone à 1/4 de tour en aluminium laqué pour les châssis à un et deux vantaux.
La fermeture se fait par crémone 2 points, avec gâche à clamer haute et basse pour les fenêtres, dans la feuillure du dormant.
Pour les portes-fenêtres, des points de verrouillage complémentaires peuvent être fixés sur la tringle de crémone ainsi que des gâches à clamer sur le semi-fixe. Toutes les quincailleries se posent après assemblage du dormant et de l'ouvrant.

CHÂSSIS OSCILLO-BATTANT :

- Etanchéité
L'étanchéité se fait par compression de 2 joints en EPDM lors de la fermeture.
- Ferrage et verrouillage
Ferrure monocommandée par poignée tournante avec tringles, compas de verrouillage et système anti-fausse manoeuvre.

CHÂSSIS A SOUFFLET :

- Etanchéité
L'étanchéité se fait par compression de 2 joints en EPDM lors de la fermeture.
- Ferrage
2 à 4 paumelles suivant la largeur et le poids du vitrage.
Paumelles identiques au châssis à la française.
- Verrouillage
Par loqueteau à clamer: 1 loqueteau pour une largeur de vantail jusqu'à 800mm ou 2 loqueteaux pour une largeur supérieure à 800mm.
Par commande à distance.

Points Forts

- Conforme à la RT 2005
- 3 ouvrants différents en fonction des dimensions de châssis
- Dormant de H 44 mm pour un clair de vitrage optimal
- Seuil réduit pour portes-fenêtres
- Bi coloration possible grâce à la rupture thermique par barrettes

Performances

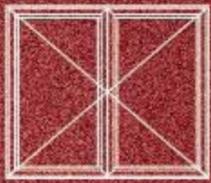
Porte-fenêtre 2 vantaux

- Etanchéité :
Dimensions : 1400 x 2100 mm
Résultats AEV A*3.E*750.V*A2
- Thermiques :
Coef Uw de 1,9
pour une fenêtre 2 vantaux de 1450 x 2180 mm.



FRAPPE

TRADITIONNELLE



Série 013 F

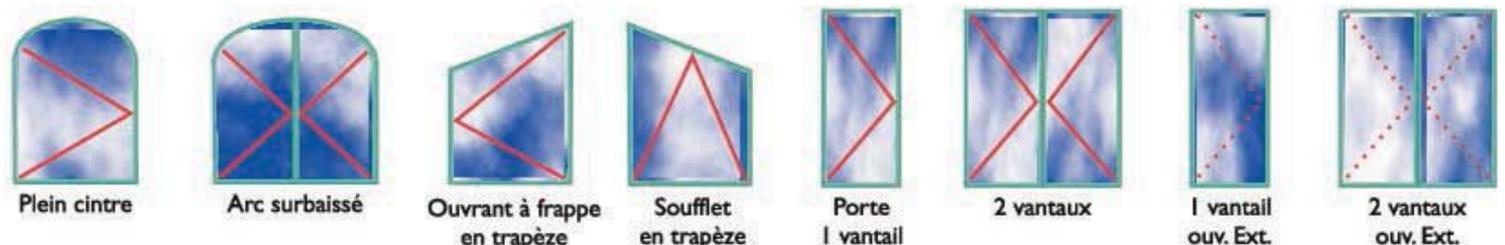
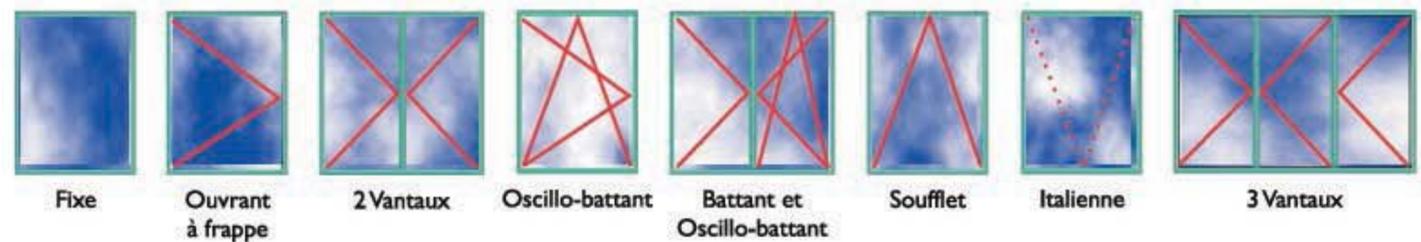
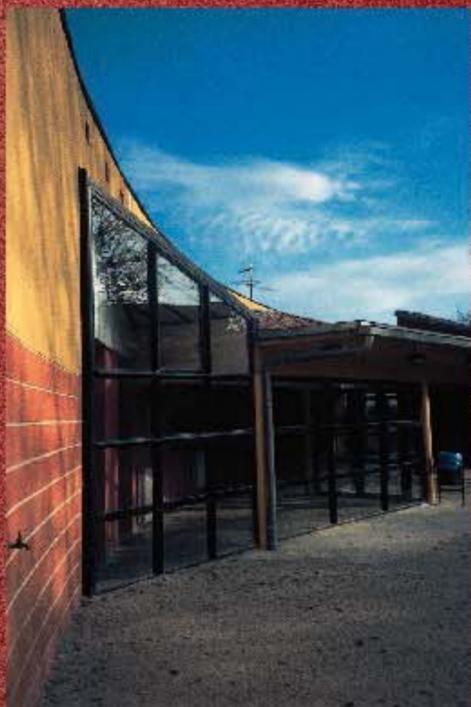
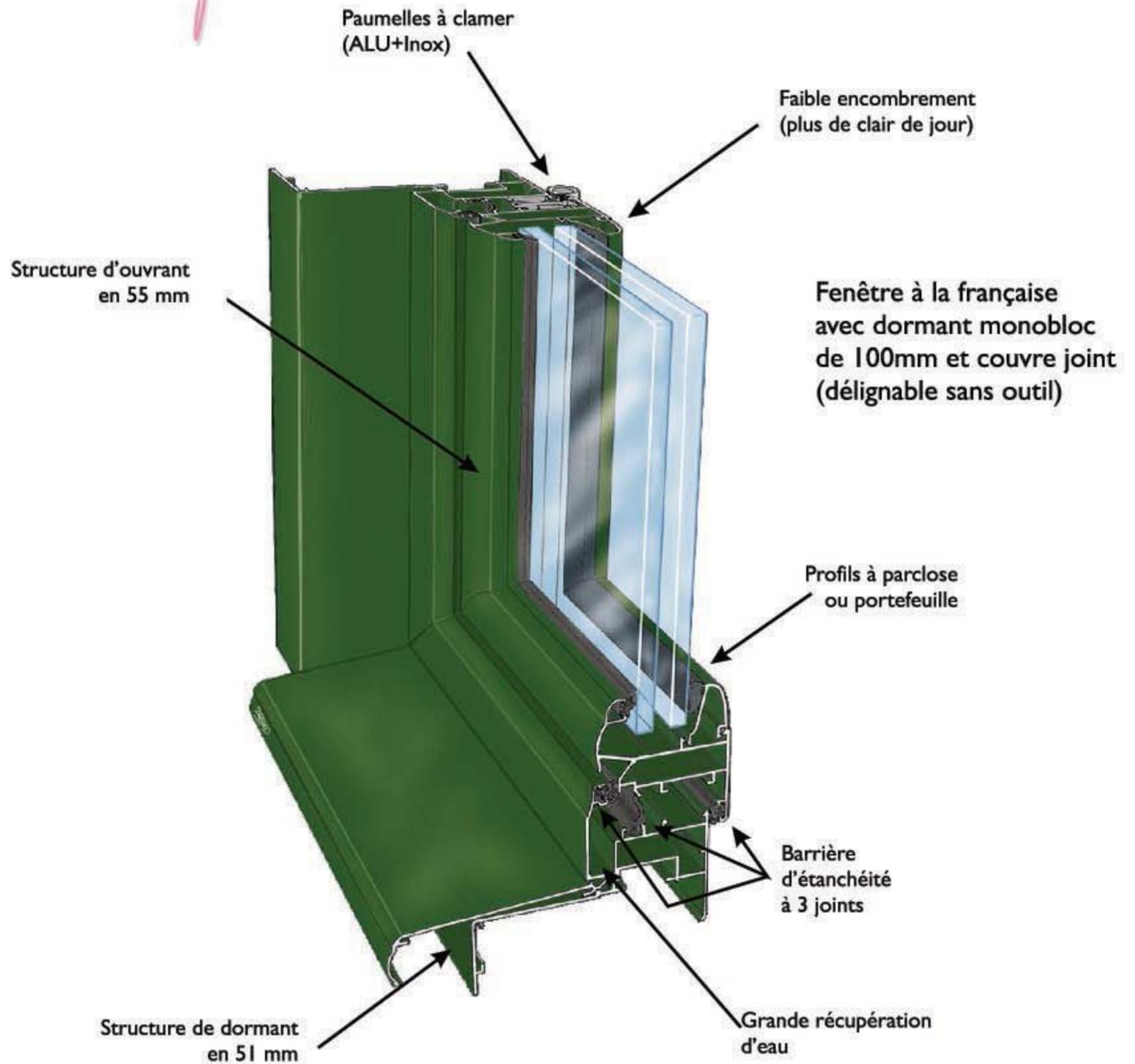
La gamme FLAMINGO permet de réaliser des châssis de grandes dimensions, notamment en châssis composés pouvant intégrer portes, châssis à l'italienne, ouvrants à frappe, oscillo-battants, soufflets...

Les dormants sont en 51 mm de large et les ouvrants en 55mm : à l'heure où la tendance est de minimiser les épaisseurs, voilà qui détonne !!!

Flamingo



Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)



CONCEPT PRODUIT :

- Fenêtre, porte-fenêtre et porte d'entrée avec dormant de 51mm et ouvrant de 55mm.

PROFILES :

Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par extrusion de l'aluminium sur une presse de 2200 tonnes (filage à la presse). Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes, NFA 50411, NFA 50710, NF EN573.3, NF EN755.1, NF EN755.2.

PROTECTION :

- Par anodisation chimique bénéficiant du label "QUALANOD,AWAA, EURAS", teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition anodisée classe 20 (20 à 24 microns) selon la norme NFP 24.351 et NFA91.450.

- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label "QUALICOAT", l'épaisseur minimum de la protection est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL et TERRA CIGALA qualité Bord de mer.

- Profils Systèmes garantit le laquage 10 ans. (Voir conditions en fin d'ouvrage).

DORMANT :

Tubulaire d'une épaisseur de 51mm avec possibilité de clipper la bavette et de rapporter des tapées pour la reprise du doublage.

OUVRANT :

Tubulaire de forme arrondie sur l'intérieur et l'extérieur. Leur épaisseur est de 55mm.

ASSEMBLAGE :

Des dormants et des ouvrants au moyen d'équerres à pions ou à coller et sertir.

Toutes ces pièces d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et / ou inox.

Les coupes seront étanchées avec un produit de type "Small-Joint" ou similaire.

VITRAGE :

Simple ou isolant de 6 à 30mm (50mm avec élargisseur) maintenu par 2 joints en EPDM et une parclose clippée d'une hauteur minimum de 21mm (fond de feuillure). Les parcloses doivent obligatoirement être du côté intérieur de la construction.

DRAINAGE :

Le drainage des eaux d'infiltration éventuelles se fait par des trous oblongs dans la traverse basse-dormant et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.

Le drainage de l'ouvrant de fenêtre est masqué et évite l'utilisation de busettes rapportées. Il se fait par perçage ou poinçonnage.

Le drainage de l'ouvrant de porte et du seuil se fait par trous oblongs et mise en place de busettes avec clapets anti-retour ou drainage masqué.

SYSTEME DE POSE :

- La pose se fera aux choix: sur pré cadre alu, sur tapées de pose directe ou avec dormant monobloc avec pattes en acier protégé ou chevilles suivant le DTU 37-1.

CHÂSSIS OSCILLO-BATTANT :

- Ferrage et verrouillage

Ferrure monocommandée par poignée tournante avec tringles, compas de verrouillage et système anti-fausse manœuvre.

CHÂSSIS A SOUFFLET :

- Ferrage

2 à 4 paumelles suivant la largeur et le poids du vitrage.

Paumelles identiques au châssis à la française.

-Verrouillage

Par loqueteau à clamer: 1 loqueteau pour une largeur de vantail jusqu'à 800mm ou 2 loqueteaux pour une largeur de vantail supérieure à 800mm.

CHÂSSIS A LA FRANÇAISE :

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 3 joints en EPDM lors de la fermeture. Les 2 joints de battue sont identiques et tournants.

Le joint central est positionné sur le dormant.

- Ferrage

Le ferrage est assuré par des paumelles en feuillure avec chemise en nylon renforcée par de la fibre de verre pour les fenêtres et portes-fenêtres.

Elles sont réversibles et se posent après assemblage des cadres, sur l'ouvrant et le dormant par contre-calle permettant le réglage en hauteur.

Elles seront en aluminium et / ou inox. Leur nombre et leur modèle seront adaptés aux poids et dimensions des menuiseries.

-Verrouillage

Par poignée crémone à ¼ tour en aluminium laqué pour les châssis à un et deux vantaux.

La fermeture se fait par crémone 2 points avec gâche à clamer haute et basse pour les fenêtres dans la feuillure du dormant

Points Forts

- Design

- Garde d'eau importante sur dormant

- Drainage caché sur ouvrant

- Largeur d'ouvrant de 55 mm : possibilité de réaliser des portes-fenêtres avec l'ouvrant de base

- Gamme complète permettant de réaliser tout type de châssis

Performances

Châssis à la Française 2 vantaux

- Acoustiques :

Dimensions : 1400x1450 mm

Nature du vitrage (4-6-10)

Route : 35db (A)

Rose : 38 db (A)

Nature du vitrage

(38-23 contrasonor)

Route : 36db (A)

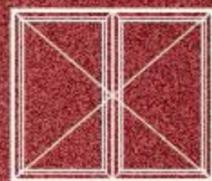
Rose : 40 db (A)

P.V 2312 - 6 - 717 du 08/08/96



FRAPPE

TRADITIONNELLE



Série 213

La gamme Masai allie par sa forme et son design robustesse et esthétique.

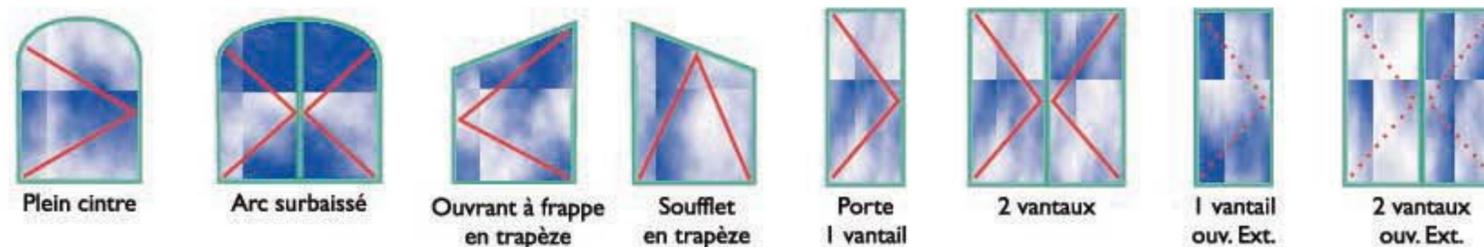
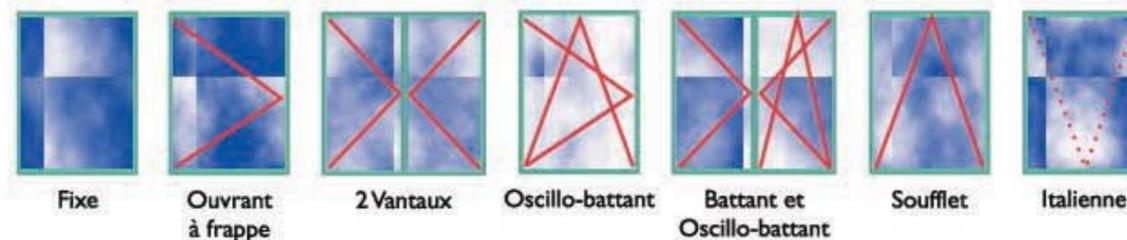
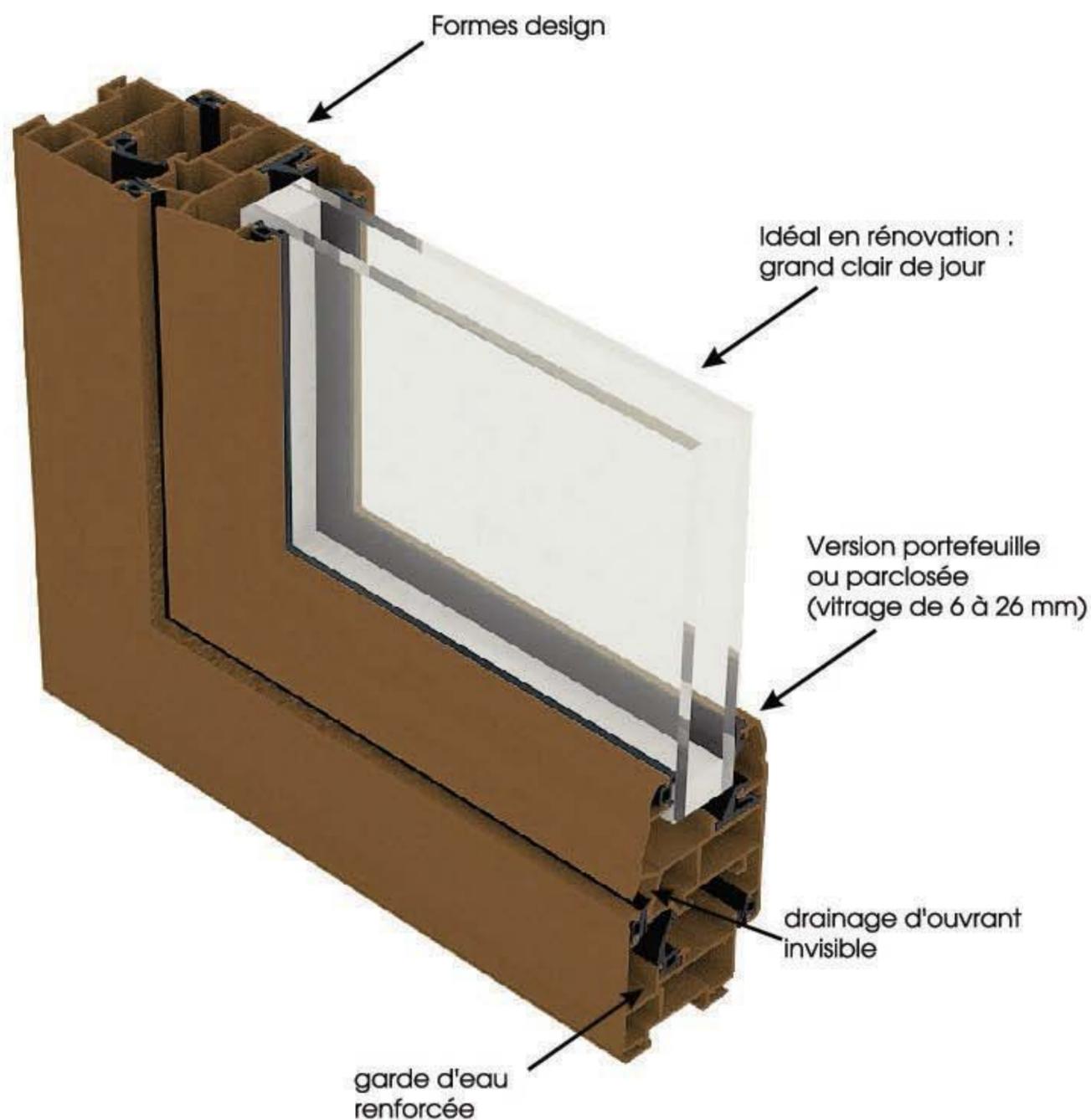
Les dormant sont de 40 mm de large et les ouvrants de 45 mm, donnant des possibilités importantes de vitrage.

Elle permet de réaliser des ouvrages tels que la porte, le châssis à la française, à l'italienne,...

MASAI



Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)



ASSEMBLAGE:

- Des dormants et des ouvrants au moyen d'équerres à pions, ou à coller et sertir.
- Toutes ces pièces d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et/ou inox.
- Les coupes seront étanchées avec un produit de type « Small-Joint » ou similaire.

VITRAGE:

Simple ou isolant de 6 à 24 mm maintenu par 2 joints en EPDM et une parclosse clippée d'une hauteur minimum de 21mm (fond de feuillure) . Les parcloses doivent obligatoirement être du côté intérieur de la construction.

DRAINAGE

Le drainage des eaux d'infiltration éventuelle se fait par des trous oblongs dans la traverse basse dormant et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.

Le drainage de l'ouvrant de fenêtre et masqué et évite l'utilisation de busettes rapportées. Il se fait par perçages ou poinçonnage.

Le drainage de l'ouvrant de porte et du seuil se fait par trous oblongs et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.

CHASSIS A LA FRANCAISE:

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 3 joints en EPDM lors de la fermeture, les 2 joints de battue sont identiques et tournants, le joint central est positionné sur le dormant.

- Ferrage

Le ferrage est assuré par des paumelles en feuillure avec chemise en Nylon renforcée par de la fibre de verre pour les fenêtres et portes-fenêtres.

Elles sont réversibles et se posent après assemblage des cadres, sur l'ouvrant et le dormant par contre cale permettant le réglage en hauteur.

Elles seront en aluminium et/ou inox. Leur nombre et leur modèle sera adapté aux poids et dimensions des menuiseries.

- Verrouillage

Par poignée crémonne à 1/4 tour en aluminium laqué pour les châssis à un et deux vantaux.

La fermeture se fait par crémonne 2 points, avec gâche à clamer haute et basse pour les fenêtres, dans la feuillure du dormant. Pour les portes-fenêtres, des points de verrouillage complémentaires peuvent être fixés sur la tringle de crémonne ainsi que des gâches à clamer sur le semi fixe.

Toutes les quincailleries se posent après assemblage du dormant et de l'ouvrant

CHASSIS OSCILLO-BATTANT:

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 3 joints en EPDM lors de la fermeture, les 2 joints de battue sont identiques et tournants, le joint central est positionné sur le dormant.

-Ferrage et Verrouillage

Ferrure mono commandée par poignée tournante avec tringles, compas de verrouillage et système anti-fausse manoeuvre.

CHASSIS A SOUFFLET:

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 3 joints en EPDM lors de la fermeture, les 2 joints de battue sont identiques et tournants, le joint central est positionné sur le dormant.

- Ferrage

2 à 3 paumelles suivant la largeur et le poids du vitrage. Paumelles identiques au châssis à la française

- Verrouillage

Par loqueteau à clamer: 1 loqueteau pour une largeur de vantail jusqu'à 800 mm
2 loqueteaux pour une largeur supérieure à 800 mm

Par commande à distance.

PORTES SUR PAUMELLES:

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 3 joints en EPDM lors de la fermeture, les 2 joints de battue sont identiques et tournants, le joint central est positionné sur le dormant.

- Ferrage

Le ferrage est assuré par des paumelles en feuillure avec chemise en Nylon renforcée par de la fibre de verre.

Elles sont réversibles et se posent après assemblage des cadres, sur l'ouvrant et le dormant par contre cales permettant le réglage en hauteur.

Elles seront en aluminium et/ou inox. Leur nombre sera adapté aux poids et dimensions des menuiseries.

- Verrouillage

La fermeture se fait par serrure à 1, 2 ou 3 points, avec pêne commandé par béquille aluminium et pêne de sécurité basculant en acier inoxydable commandé par cylindre européen.

Points Forts

- Idéal en rénovation avec un grand clair de jour
- Drainage d'ouvrant masqué
- Vitrage en porte-feuille ou parclosé
- Vitrage simple ou isolant jusqu'à 26 mm

Performances

Affaiblissement acoustique
(bruit route, bruit rose)

CHASSIS A LA FRANCAISE 2 VANTAUX
1400 large x 1450 haut

Nature du vitrage	ROUTE	ROSE
4-10-6	33 DB(A)	37 DB(A)
4-6-10	35 DB(A)	38 DB(A)

PERFORMANCES A.E.V. &
DIMENSIONS MAXI :

FENETRE & PORTE-FENÊTRE

Dimensions maxi : 1 vantail 700 x 2150
Poids maxi : 25 kg par paumelle
Résultats A.E.V. : A3-E3-V2

Dimensions maxi : 2 vantaux : 1400 X 2150
Poids maxi : 25 kg par paumelle
Résultats A.E.V. : A3-E3-V2

Dimensions maxi : Porte fenêtre 1 vantail :
900 x 2200
Poids maxi : 25 kg par paumelle
Résultats A.E.V. : A3-E3-V2

Dimensions maxi : Porte fenêtre 2 vantaux :
1700 x 2200
Poids maxi : 25 kg par paumelles
Résultats A.E.V. : A3-E3-V2

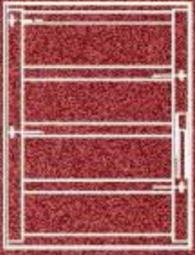
NOMBRE DE PAUMELLES SUIVANT HAUTEUR

2 paumelles H maxi : 1200
3 Paumelles H maxi : 2000
4 paumelles H : >2000



FRAPPE

JALOUSIE

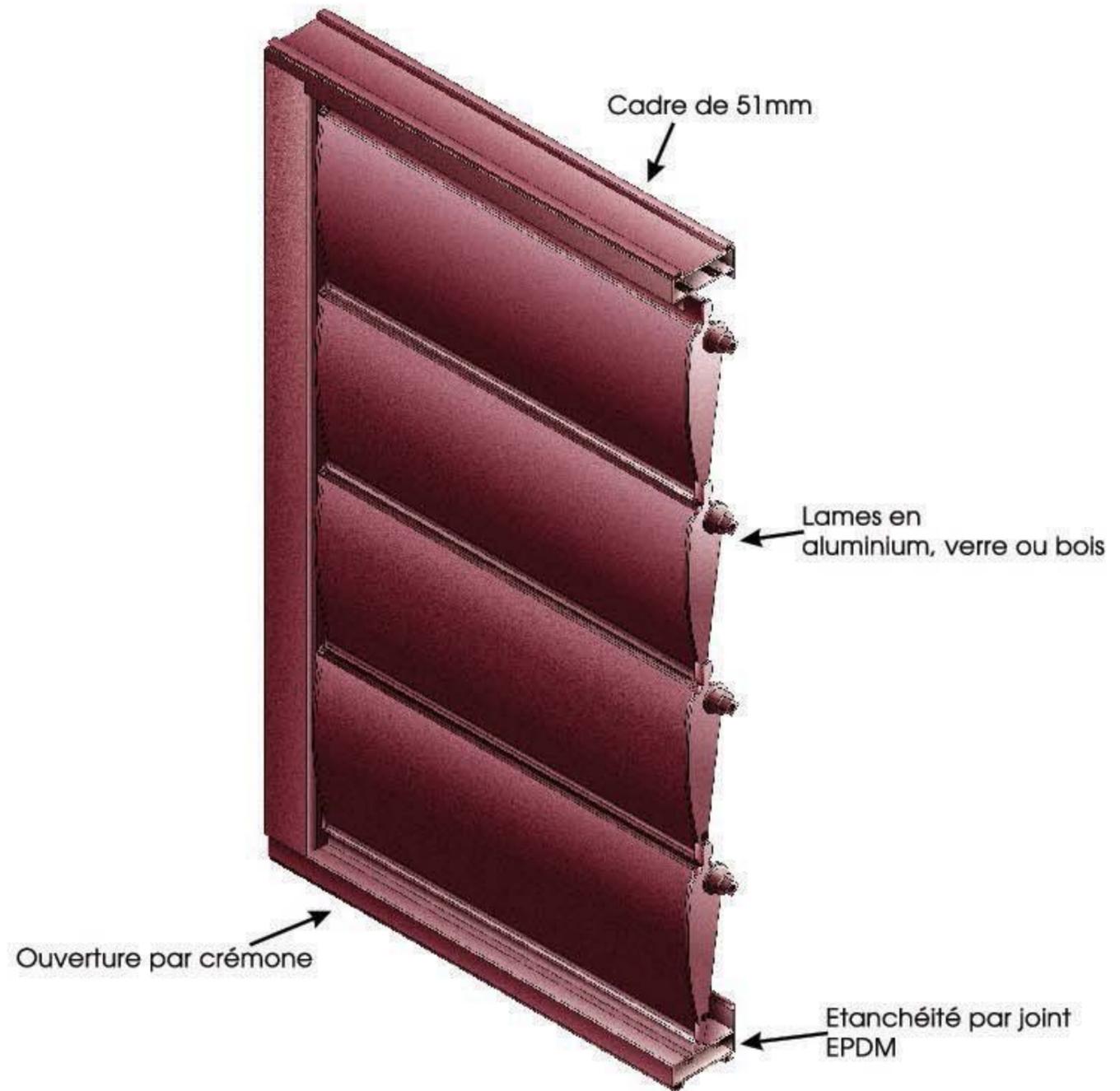


Série 015JA

La jalousie alu Trinidad® associe esthétique et simplicité de montage tout en conservant des normes de qualité en étanchéité. L'alignement extérieur de l'aluminium et du verre souligne ainsi un aspect très design.



TRINIDAD



CONCEPT PRODUIT

- Cinq profilés seulement constituent la base de la jalousie Trinidad®.
- Les traverses hautes et basses sont différentes pour une simplicité d'usinage et une économie de matière.
- L'orientation réglable des lames permet de moduler l'aération tout en garantissant votre sécurité.
- Avec un cadre de 51 mm, la jalousie Trinidad® s'adapte parfaitement aux séries de coulissants Furio® et frappes Flamingo®. Des profils d'adaptation et de liaison sont disponibles pour joindre plusieurs jalousies latéralement ou l'intégrer dans un coulissant.
- Au-delà d'une certaine hauteur de châssis, il est possible de placer deux mécanismes d'ouverture indépendants dont une ouverture par manivelle. La jalousie Trinidad® dispose d'une option pare-insectes par simple clipsage sur le dormant.

FERMETURE

- Deux systèmes de fermeture sont prévus : par crémone ou par treuil (manuel ou motorisé).
- La crémone crantée permet trois positions de manœuvre : fermée, 45° et 80°. Un entraîneur réglable donne la possibilité d'ajuster parfaitement les lames lors du montage.

VITRAGE

Le remplissage (6 mm d'épaisseur) peut être en lame de verre, d'aluminium (ou autre) d'une hauteur de 120,150 mm ou réglable.

ASSEMBLAGE

-Les montants ainsi que la tige de commande peuvent être fournis pré-percés. L'usinage est minimisé : seul le drainage, l'assemblage des profils, et le montage du mécanisme restent à être effectués.

-Innovation

- * Montants latéraux classiques : un profil en « U » avec capot s'assemble avec les traverses en coupe droite.
- * Montants latéraux constitués de deux demi-profilés complémentaires permettant :
 - Un accès au mécanisme sans démonter la jalousie une fois posée et étanchée
 - L'étanchéité extérieure sur des châssis posés en hauteur sans utilisation de nacelle, grue ou échelle

Points Forts

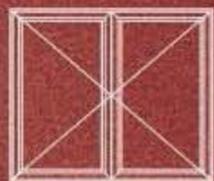
- Largeur dormants 51 mm
- 2 possibilités de montages de montants
- Possibilité d'intégrer un pare-insecte
- Outil de poinçonnage pour usinages, drainages, assemblage traverse / montant et trous de lame pour un pas variable
- Émissions COV : Classement A+

Performances Thermiques

Étanchéité : Classement AEV : A*3-E*7A-V*A4



FRAPPE



Centre St Exupéry (13) Marignane
Fabricant Installateur : SAM (13)

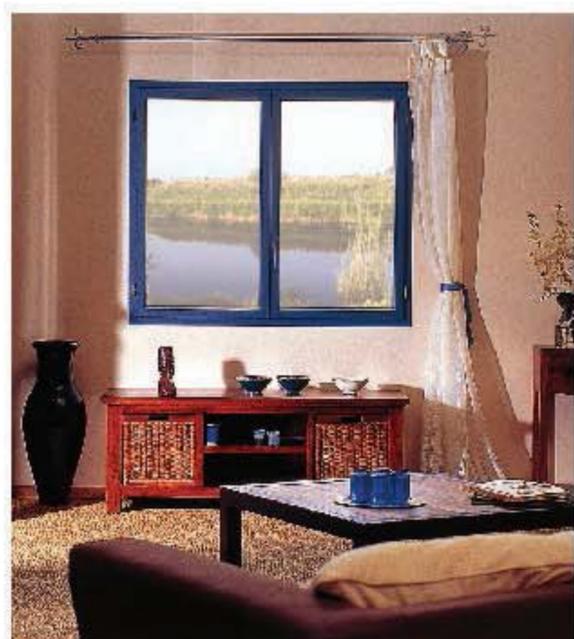


Maison de Quartier Trigance (13) Istres
Fabricant Installateur : SAM (13) / Architecte : Paulo Dias - Cabinet Atrium





Poignée centrée
sur gammes Toundra Khan et Pazco
(vue d'aluminium : 75 mm)





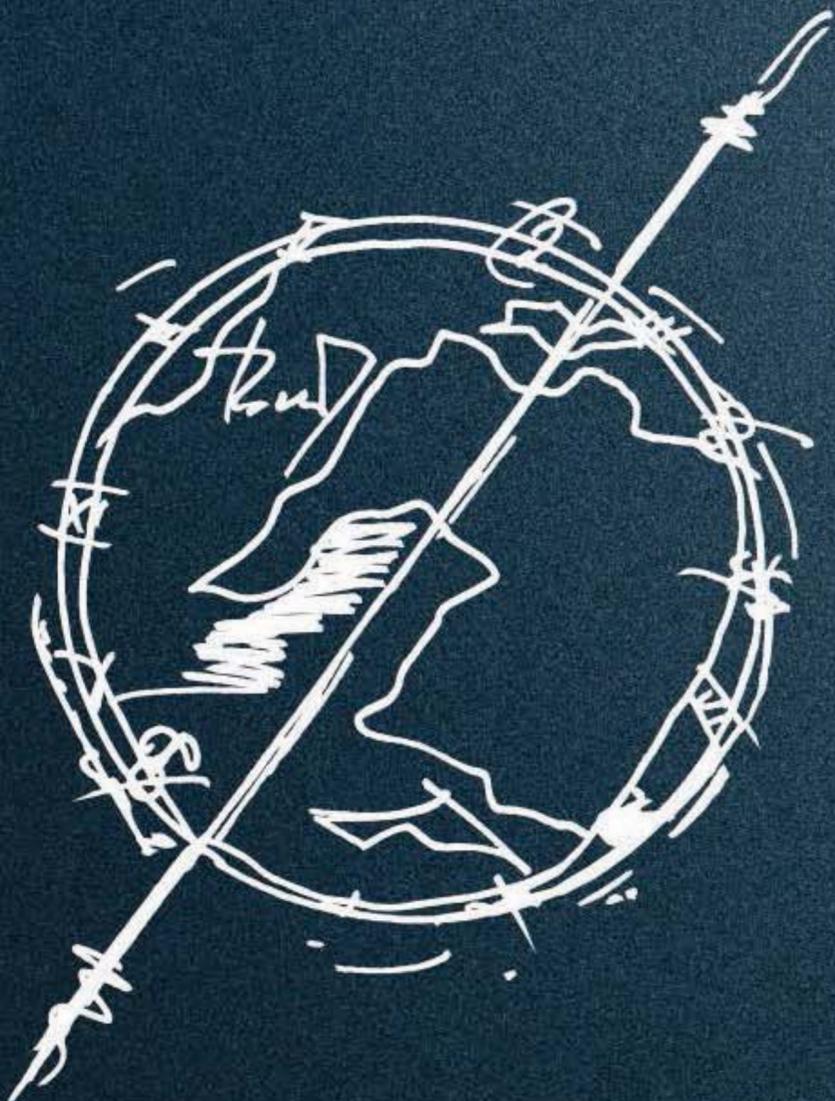
PORTES

TOUNDRA _____ P.34
porte lourde à isolation thermique

TOUNDRA _____ P.36
porte lourde traditionnelle

FLAMINGO _____ P.38
traditionnel design

MASAÏ _____ P.40
traditionnel design



PORTES LOURDE

A ISOLATION THERMIQUE

TOUNDRA



Disponible en version **PURELINE***
(forme droite)

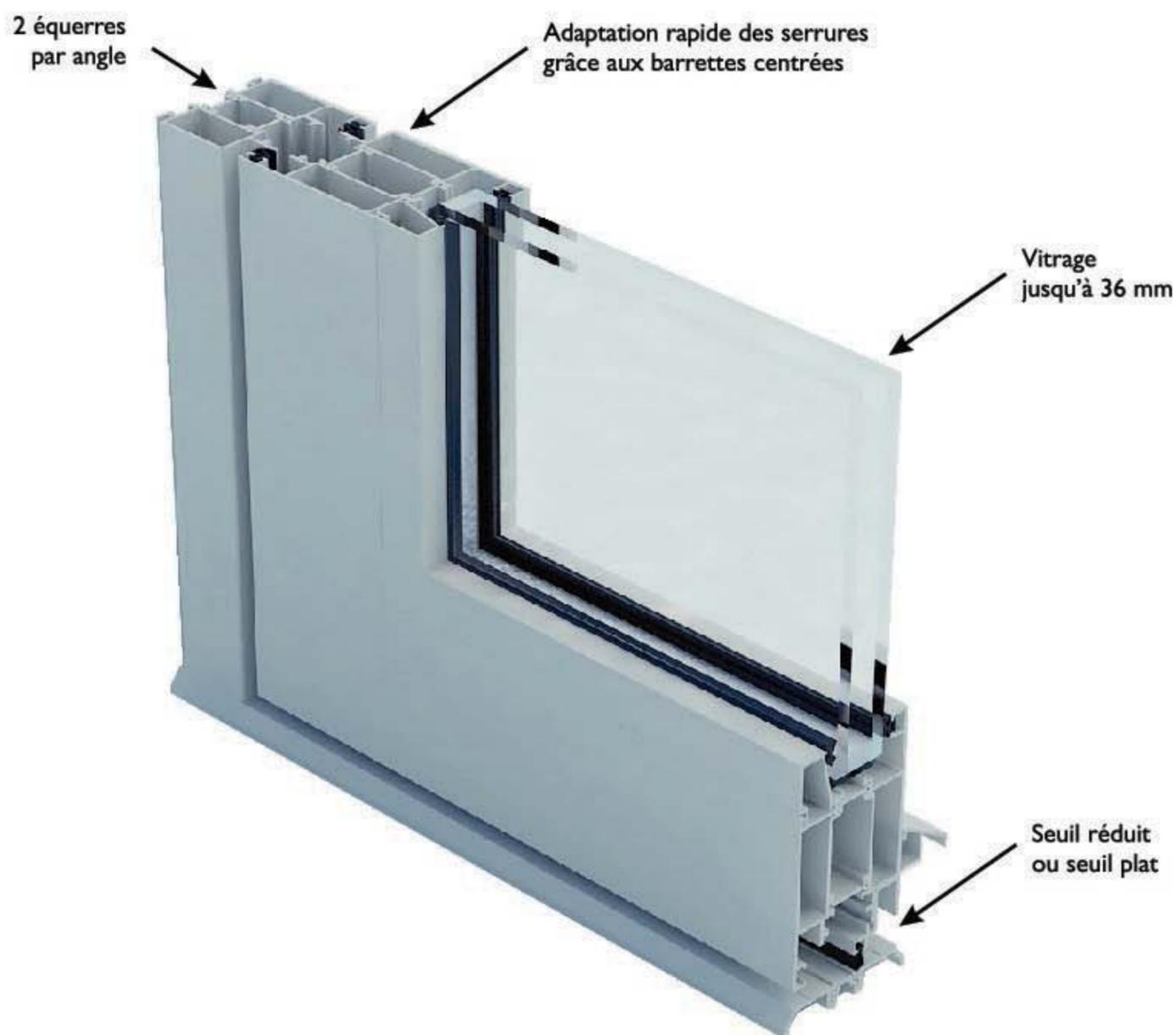


Série 316

La gamme de profilés aluminium TOUNDRA est conçue pour la fabrication de portes à rupture de pont thermique par barrettes polyamides de 16 et 20 mm permettant d'obtenir un excellent coefficient d'isolation.

Les châssis en 55mm de large pourront être vitrés jusqu'à 36mm d'épaisseur. Ils seront disponibles dans toutes les couleurs des palettes RAL et TERRACIGALA, grâce à la rupture par barrettes.

L'utilisation de 2 équerres pour chaque angle garantit une meilleure résistance de la porte.



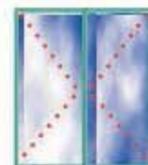
Porte
1 vantail



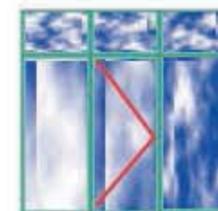
2 vantaux



1 vantail
ouv. Ext.



2 vantaux
ouv. Ext.



Châssis composé



va et vient



rabattable



CONCEPT DU PRODUIT

-Porte d'entrée simple action, va et vient ou repliable jusqu'à 6 vantaux avec rupture de pont thermique, épaisseur des dormants et des ouvrants 55mm, du dormants et de l'ouvrant grande hauteur 57 mm.

-Bicoloration possible sur dormants et ouvrants.

PROFILÉS

-Les profilés constituant la gamme "PROFILS SYSTEMES" sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NFA 91450.

-Depuis 1997 les profilés commandés sont en alliage n°6060 QUALITE BATIMENT dont les tolérances concernant le taux d'impureté est nettement moins élevé que celles autorisées par la norme.

-La rupture de pont thermique est obtenue par barrettage des profilés.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label « QUALANOD, AWAA, EURAS », teinte naturelle et teintes bronze.

Les profilés sur stock sont disponibles en finition anodisée classe 15 (15 à 18 microns) selon la norme NFP 24.351.

- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label « QUALICOAT », l'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL.

DORMANT

-Tubulaire d'une épaisseur de 55 mm avec possibilité de clipper les bavettes et couvre joint.

-Rupture thermique par barrette..

OUVRANT

-Tubulaire de forme droite sur l'extérieur et l'intérieur, avec parclose droite ou design à l'intérieur. Leur épaisseur est de 55 mm.

-Rupture thermique par barrette.

ASSEMBLAGE

-Dormants et ouvrants au moyen d'équerres à pions, ou à sertir avec collage.

-Toutes ces pièces d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et ou inox.

-Les coupes seront étanchées avec un produit de type « Small Joint » ou similaire.

VITRAGE

-Simple ou isolant de 8 à 36 mm maintenu par 2 joints en EPDM et une parclose clippée d'une hauteur minimum de 21 mm (fond de feuillure). Les parcloses doivent obligatoirement être du côté intérieur de la construction.

DRAINAGE

-Le drainage des eaux d'infiltration éventuelle se fait par des trous oblongs dans la traverse basse et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.

-Il se fait par perçage ou poinçonnage.

-Le drainage de l'ouvrant de porte et du seuil se fait par trous oblongs et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.

PORTES SUR PAUMELLES

- Etanchéité :

L'étanchéité se fait par compression de 2 joints de battue identiques et tournants en EPDM lors de la fermeture.

- Ferrage :

2 à 4 paumelles en applique réglables suivant la largeur et le poids du vitrage.

- Ferrage sur pivot :

Le pivot est encastré au sol, un pivot libre est intégré en partie haute du dormant, le bras dans la traverse basse.

Le ferrage sur pivot est obligatoire pour la porte va et vient et possible pour la porte simple action, à condition d'utiliser les paumelles adaptées.

- Verrouillage :

La fermeture se fait soit :

- par serrure à 1, 2 ou 3 points, avec pêne commandé par béquille aluminium et pêne de sécurité basculant en acier inoxydable commandé par cylindre européen.

- Par serrure à tringle haute et basse obligatoirement dans le cas de montage anti pince doigt.

Système de pose:

• La pose se fera aux choix:

• Sur pré-cadre alu.

• Sur pré-cadre en acier galvanisé.

Points Forts

- Gamme étendue : porte repliable et va-et-vient, adaptation sur châssis composé

- Profilés renforcés pour grandes dimensions

- Usinage serrure simplifié grâce aux barrettes centrées

- Assemblage renforcé : 2 équerres par angle

- Disponible en version avec ou sans rupture thermique et utilisation des mêmes accessoires & outillages

- Disponible dans toutes les couleurs exclusives Profils Systèmes® RAL et Terra Cigala®, grâce à la rupture thermique par barrette.

- Émissions COV : Classement A+

Performances

Jusqu'à $U_d = 1,5 \text{ Wm}^2\text{K}$ / porte 1 vantail / châssis triple vitrage $U_g = 0,6$ dimensions CE

Jusqu'à $U_d = 1,7 \text{ Wm}^2\text{K}$ / porte 1 vantail / châssis triple vitrage $U_g = 1,0$ dimensions CE

Porte 1400 x 2100 mm

Isolation thermique par barrettes polyamides de 16 et 20 mm permettant d'obtenir un excellent coefficient d'isolation, dans ce cas, bicoloration possible sur dormants et ouvrants.



QUALICOAT

QUALIDECO



PORTES LOURDE

TRADITIONNELLE
(sans isolation thermique)



Série 316 F

La gamme de profilés aluminium Toundra® peut être conçue pour la fabrication de portes lourde sans isolation thermique

Les châssis en 55mm de large pourront être vitrés jusqu'à 36mm d'épaisseur. Ils seront disponibles dans toutes les couleurs des palettes RAL, et TERRACIGALA, et grâce à la rupture par barrettes.

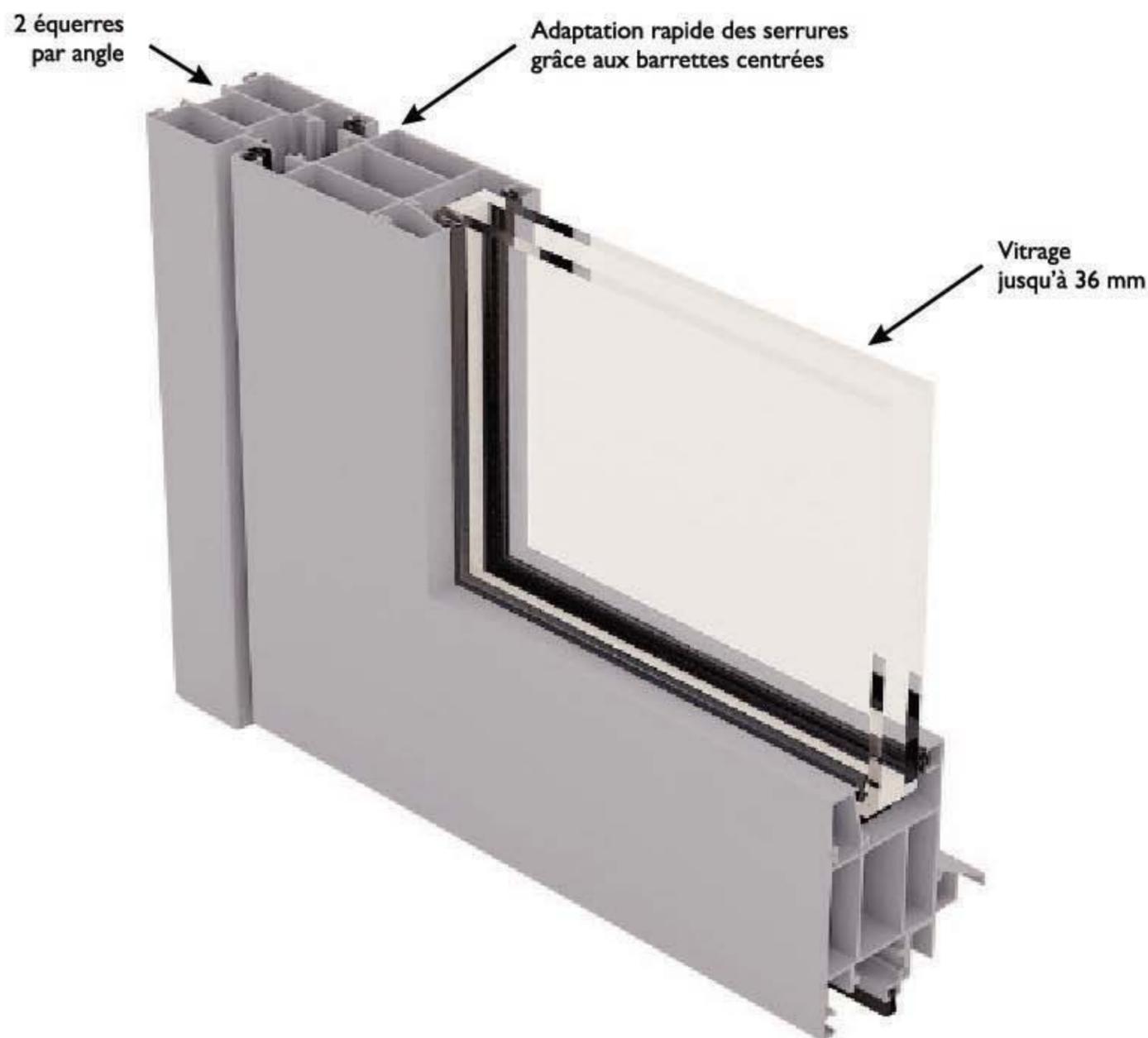
L'utilisation de 2 équerres pour chaque angle garantit une meilleure résistance de la porte.

TOUNDRA



Disponible en version

PURELINE*
(forme droite)



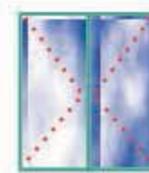
Porte
1 vantail



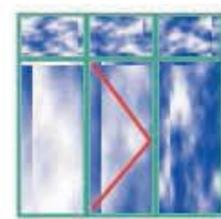
2 vantaux



1 vantail
ouv. Ext.



2 vantaux
ouv. Ext.



Châssis composé

CONCEPT DU PRODUIT

Porte d'entrée simple action, va et vient ou repliable jusqu'à 6 vantaux, épaisseur des dormants et des ouvrants 55mm.

PROFILÉS

- Les profilés constituant la gamme "PROFILS SYSTEMES" sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NFA 91450.
- Depuis 1997, les profilés commandés sont en alliage n°6060 "QUALITE BATIMENT" dont les tolérances concernant le taux d'impureté est nettement moins élevé que celles autorisées par la norme.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label « QUALANOD, AWAA, EURAS », teinte naturelle et teintes bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition anodisée classe 15 (15 à 18 microns) selon la norme NFP 24.351.
- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label « QUALICOAT », l'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL.

DORMANT

- Tubulaire d'une épaisseur de 55 mm avec possibilité de clipper les bavettes et couvre joint.

OUVRANT

- Tubulaire de forme droite sur l'extérieur et l'intérieur, avec parclose droite ou design à l'intérieur. Leur épaisseur est de 55 mm.

ASSEMBLAGE

- Dormants et ouvrants au moyen d'équerres à pions, ou à sertir avec collage.
- Toutes ces pièces d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et ou inox.
- Les coupes seront étanchées avec un produit de type « Small Joint » ou similaire.

VITRAGE

- Simple ou isolant de 8 à 36 mm maintenu par 2 joints en EPDM et une parclose clippée d'une hauteur minimum de 21 mm (fond de feuillure). Les parcloses doivent obligatoirement être du côté intérieur de la construction.

DRAINAGE

- Le drainage des eaux d'infiltration éventuelle se fait par des trous oblongs dans la traverse basse et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.
- Il se fait par perçage ou poinçonnage.
- Le drainage de l'ouvrant de porte et du seuil se fait par trous oblongs et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.

PORTES SUR PAUMELLES

- Etanchéité :

L'étanchéité se fait par compression de 2 joints de battue identiques et tournants en EPDM lors de la fermeture.

- Ferrage :

2 à 4 paumelles en applique réglables suivant la largeur et le poids du vitrage.

- Ferrage sur pivot :

Le pivot est encastré au sol, un pivot libre est intégré en partie haute du dormant, le bras dans la traverse basse. Le ferrage sur pivot est obligatoire pour la porte va et vient et possible pour la porte simple action, à condition d'utiliser les paumelles adaptées.

- Verrouillage :

La fermeture se fait soit :

- par serrure à 1, 2 ou 3 points, avec pêne commandé par béquille aluminium et pêne de sécurité basculant en acier inoxydable commandé par cylindre européen.
- Par serrure à tringle haute et basse obligatoirement dans le cas de montage anti pince doigt.

Système de pose:

- La pose se fera aux choix:
 - Sur pré-cadre alu.
 - Sur pré-cadre en acier galvanisé.

Points Forts

- Gamme étendue : porte repliable et va-et-vient, adaptation sur châssis composé
- Profilés renforcés pour grandes dimensions
- Assemblage renforcé : 2 équerres par angle
- Disponible dans toutes les couleurs exclusives Profils Systèmes® RAL et Terra Cigala®
- Émissions COV : Classement A+

Performances

Jusqu'à $U_d = 1,5 \text{ Wm}^2\text{K}$ / porte 1 vantail / châssis triple vitrage $U_g = 0,6$ dimensions CE
Jusqu'à $U_d = 1,7 \text{ Wm}^2\text{K}$ / porte 1 vantail / châssis triple vitrage $U_g = 1,0$ dimensions CE
Porte 1400 x 2100 mm



PORTES

TRADITIONNELLES



Série 013 F

Une première bonne impression dès l'entrée!

La série de portes d'entrée traditionnelle FLAMINGO, est en tous points identique à la porte BERING, sans l'isolation thermique.

Grâce à sa robustesse et à son design, elle permet une utilisation en porte d'entrée ou d'usage intensif, en porte-fenêtre ou toute intégration dans une façade menuisée.

Elle affiche d'excellentes performances d'étanchéité à l'air grâce à l'utilisation de 2 joints de battue et d'un seuil étanche, et s'adapte sur les dormants de la gamme frappe Flamingo.

FLAMINGO : La solution robustesse Alu.



Flamingo



Porte lourde avec profil bas type plinthe et seuil "plat"

Paumelles lourdes en feuillure ou en applique

Profils de forte section

Dormant permettant la pose en neuf comme en rénovation

Parclose arrondie, moulurée ou droite

Forme douce

Option finition plinthe 140mm

Seuil plat ou seuil étanche



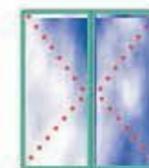
Porte 1 vantail



2 vantaux



1 vantail ouv. Ext.



2 vantaux ouv. Ext.

CONCEPT PRODUIT

Porte d'entrée "à frappe", épaisseur des dormants 51mm, des ouvrants 55mm. Porte adaptable sur tous les dormants de la gamme, y compris en châssis composés, 1 ou 2 vantaux, ouverture intérieure ou extérieure.

PROFILÉ

- Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMS sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n°6060 (AGST5) selon la norme NFA 50710, NF EN 573.3, NF EN 755.1, NF EN 755.2, NF EN 12020-1 et NF EN 12020-2.

- Depuis 1997, les profilés commandés sont en alliage n° 6060 QUALITE BATIMENT dont les tolérances, concernant le taux d'impureté, est plus strict que la norme.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label « QUALANOD, AWAA, EURAS », teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition anodisée classe 20 (20 à 24 microns) selon les normes NF P 24.351 et NF A 91.450.

- Par thermolaquage polyester teinte RAL bénéficiant du label « QUALICOAT » qualité bord de mer, l'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles.

PORTES SUR PAUMELLES

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 2 joints de battue identiques et tournants en EPDM lors de la fermeture.

- Ferrage

Le ferrage est assuré soit par des paumelles en feuillure avec chemise en nylon renforcée par de la fibre de verre, soit par des paumelles en applique.

Les paumelles aluminium en feuillure sont réversibles et se posent après assemblage des cadres, sur l'ouvrant et le dormant par contre-cales permettant le réglage en hauteur.

Leur nombre sera adapté aux poids et dimensions des menuiseries.

- Verrouillage

La fermeture se fait soit :

Par serrure à 1, 2 ou 3 points, avec pêne commandé par béquille aluminium et pêne de sécurité basculant en acier inoxydable commandé par cylindre européen et béquille aluminium.

Par serrure à tringle haute et basse obligatoirement dans le cas de montage anti pince doigt.

Par serrure à rouleau 1 ou 3 points avec poignée de poussée.

Par barre anti panique et crémone pompier.

Pour les rubriques : protection, profilé, assemblage, pose, dormant, ouvrant, vitrage et drainage se reporter à la série frappe Flamingo.

Points Forts

- Possibilité d'installation en nouvelle pose comme en rénovation
- Option de finition avec plinthe de 140 mm
- Installation avec un seuil plat ou en version seuil étanche
- Possibilité d'ouverture intérieure ou extérieure
- Vitrage simple ou isolant jusqu'à 40 mm

Performances

Châssis à la Française 2 vantaux

- Acoustiques :

Dimensions : 1400x1450 mm

Nature du vitrage (4-6-10)

Route : 35db (A)

Rose : 38 db (A)

Nature du vitrage

(38-23 contrasonor)

Route : 36db (A)

Rose : 40 db (A)

P.V 2312 - 6 - 717 du 08/08/96

Porte & Porte fenêtre

Dimensions : 1.60 x 2.15

Poids maxi : 25 kg par paumelle

Résultat A.E.V. (1.66 x 2.01) A3.EE.V2.

Porte d'entrée

Largeur : 1.00

2 paumelles hauteur maxi :

2.05 Poids maxi du remplissage 80 Kg

3 paumelles hauteur maxi :

2.30 Poids maxi du remplissage 100 Kg



QUALICOAT

QUALIFRAM

QUALIDECO

PORTES

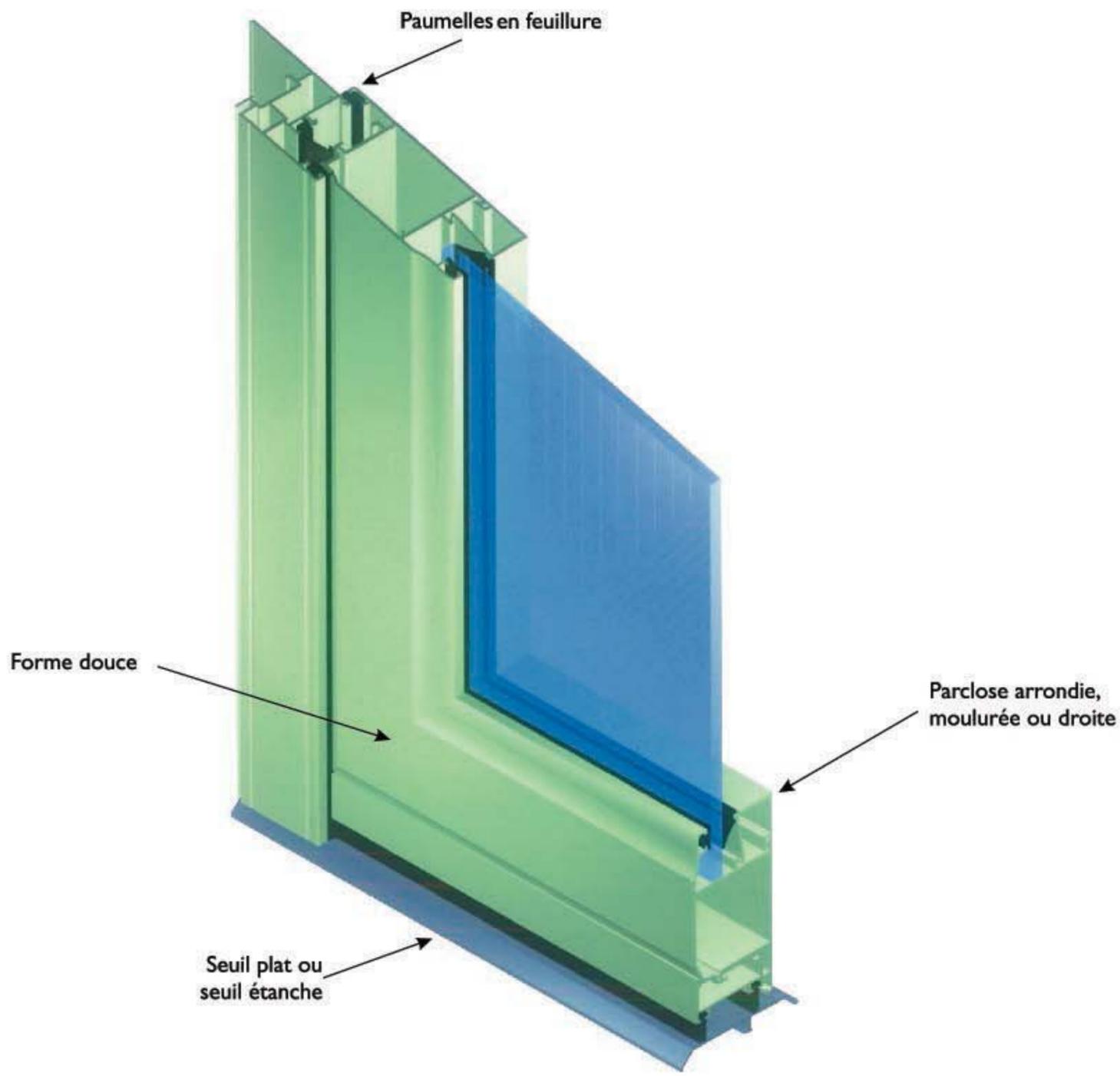
TRADITIONNELLES



Série 213

Série porte traditionnelle alliant esthétique et robustesse.

Elle affiche de très bonnes performances d'étanchéité à l'air grâce à l'utilisation de 2 joints de battue et d'un seuil étanche.



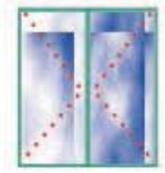
Porte
1 vantail



2 vantaux



1 vantail
ouv. Ext.



2 vantaux
ouv. Ext.

ASSEMBLAGE:

- Des dormants et des ouvrants au moyen d'équerres à pions, ou à coller et sertir.
- Toutes ces pièces d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et/ou inox.
- Les coupes seront étanchées avec un produit de type « Small-Joint » ou similaire.

VITRAGE:

Simple ou isolant de 6 à 24 mm maintenu par 2 joints en EPDM et une parclose clippée d'une hauteur minimum de 21mm (fond de feuillure) . Les parcloses doivent obligatoirement être du côté intérieur de la construction.

DRAINAGE

- Le drainage des eaux d'infiltration éventuelle se fait par des trous oblongs dans la traverse basse dormant et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.
- Le drainage de l'ouvrant de fenêtre et masqué et évite l'utilisation de busettes rapportées. Il se fait par perçages ou poinçonnage.
- Le drainage de l'ouvrant de porte et du seuil se fait par trous oblongs et mise en place de busettes avec clapets anti-retour.

CHASSIS A LA FRANCAISE:

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 3 joints en EPDM lors de la fermeture, les 2 joints de battue sont identiques et tournants, le joint central est positionné sur le dormant.

- Ferrage

Le ferrage est assuré par des paumelles en feuillure avec chemise en Nylon renforcée par de la fibre de verre pour les fenêtres et portes-fenêtres.

Elles sont réversibles et se posent après assemblage des cadres, sur l'ouvrant et le dormant par contre cale permettant le réglage en hauteur.

Elles seront en aluminium et/ou inox. Leur nombre et leur modèle sera adapté aux poids et dimensions des menuiseries.

- Verrouillage

Par poignée crémonne à 1/4 tour en aluminium laqué pour les châssis à un et deux vantaux.

La fermeture se fait par crémonne 2 points, avec gâche à clamer haute et basse pour les fenêtres, dans la feuillure du dormant.

Pour les portes-fenêtres, des points de verrouillage complémentaires peuvent être fixés sur la tringle de crémonne ainsi que des gâches à clamer sur le semi fixe.

Toutes les quincailleries se posent après assemblage du dormant et de l'ouvrant

CHASSIS OSCILLO-BATTANT:

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 3 joints en EPDM lors de la fermeture, les 2 joints de battue sont identiques et tournants, le joint central est positionné sur le dormant.

-Ferrage et Verrouillage

Ferrure mono commandée par poignée tournante avec tringles, compas de verrouillage et système anti-fausse manoeuvre.

CHASSIS A SOUFFLET:

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 3 joints en EPDM lors de la fermeture, les 2 joints de battue sont identiques et tournants, le joint central est positionné sur le dormant.

- Ferrage

2 à 3 paumelles suivant la largeur et le poids du vitrage. Paumelles identiques au châssis à la française

- Verrouillage

Par loqueteau à clamer: 1 loqueteau pour une largeur de vantail jusqu'à 800 mm
2 loqueteaux pour une largeur supérieure à 800 mm

Par commande à distance.

PORTES SUR PAUMELLES:

- Etanchéité

L'étanchéité se fait par compression de 3 joints en EPDM lors de la fermeture, les 2 joints de battue sont identiques et tournants, le joint central est positionné sur le dormant.

- Ferrage

Le ferrage est assuré par des paumelles en feuillure avec chemise en Nylon renforcée par de la fibre de verre.

Elles sont réversibles et se posent après assemblage des cadres, sur l'ouvrant et le dormant par contre cales permettant le réglage en hauteur.

Elles seront en aluminium et/ou inox. Leur nombre sera adapté aux poids et dimensions des menuiseries.

- Verrouillage

La fermeture se fait par serrure à 1, 2 ou 3 points, avec pêne commandé par béquille aluminium et pêne de sécurité basculant en acier inoxydable commandé par cylindre européen.

Points Forts

- Possibilité d'ouverture intérieure ou extérieure
- Installation avec un seuil plat ou en version seuil étanche
- Vitrage simple ou isolant jusqu'à 26 mm

Performances

Affaiblissement acoustique
(bruit route, bruit rose)

CHASSIS A LA FRANCAISE 2 VANTAUX
1400 large x 1450 haut

Nature du vitrage	ROUTE	ROSE
4-10-6	33 DB(A)	37 DB(A)
4-6-10	35 DB(A)	38 DB(A)

PERFORMANCES A.E.V. &
DIMENSIONS MAXI :

FENETRE & PORTE-FENETRE

Dimensions maxi : 1 vantail 700 x 2150
Poids maxi : 25 kg par paumelle
Résultats A.E.V. : A3-E3-V2

Dimensions maxi : 2 vantaux : 1400 X 2150
Poids maxi : 25 kg par paumelle
Résultats A.E.V. : A3-E3-V2

Dimensions maxi : Porte fenêtre 1 vantail :
900 x 2200
Poids maxi : 25 kg par paumelle
Résultats A.E.V. : A3-E3-V2

Dimensions maxi : Porte fenêtre 2 vantaux :
1700 x 2200
Poids maxi : 25 kg par paumelles
Résultats A.E.V. : A3-E3-V2

NOMBRE DE PAUMELLES SUIVANT HAUTEUR

2 paumelles H maxi : 1200
3 Paumelles H maxi : 2000
4 paumelles H : >2000



QUALIDAT

QUALIDAT

QUALIDECO



FAÇADES

TANAGRA - FAÇADE À RUPTURE THERMIQUE

grille _____ P.44

trame horizontale _____ P.45

verrière _____ P.46

VEC _____ P.47

VEP _____ P.48

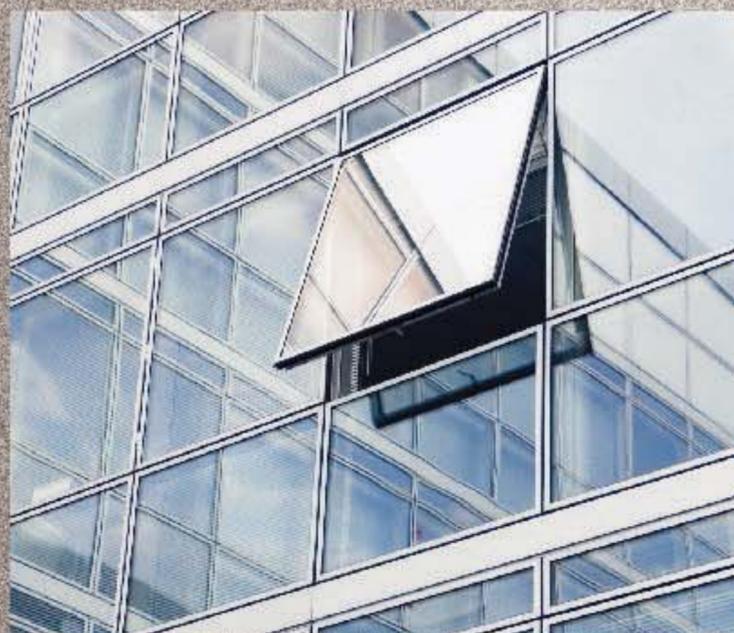
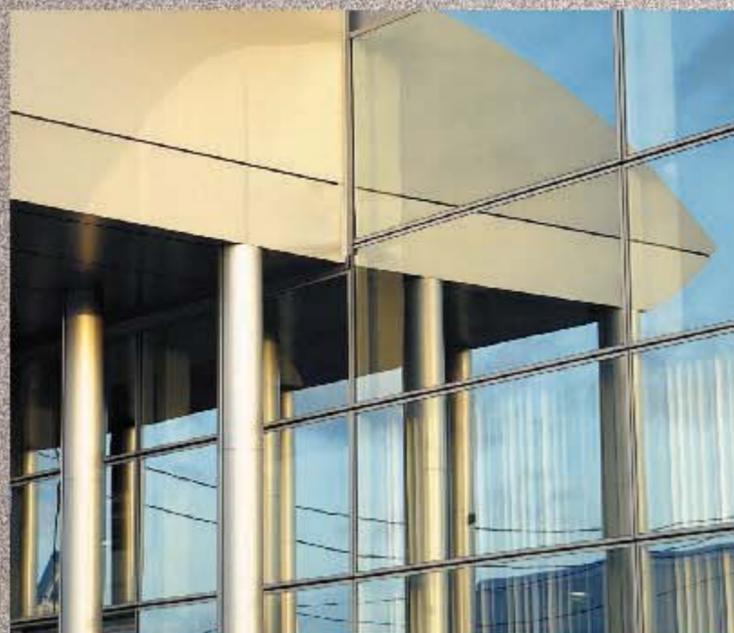
VENTO - FAÇADE TRADITIONNELLE

KENDO _____ P.50

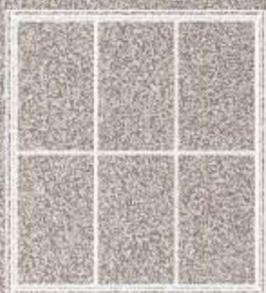
VEF _____ P.51

VEC _____ P.52

ACCESSOIRES _____ P.54



FAÇADES



Série 017

Le mur-rideau TANAGRA est le système le plus éprouvé du marché. Il offre tous les avantages de performances thermiques et acoustiques élevées, ainsi qu'une simplicité de fabrication et de mise en oeuvre sans égale sur le marché.

TANAGRA est un mur-rideau qui permet de réaliser, au gré du créateur, de nombreux types de façades à partir d'une structure unique : aspect grille, aspect trame horizontale, VEP, VEC, verrières.

TANAGRA apporte ainsi de nouvelles possibilités aux murs-rideaux et s'avère être un produit parfaitement adapté aux marchés internationaux et Européens.

Le développement du mur-rideau TANAGRA a été confié à Profils Systèmes pour l'ensemble du groupe CORIALIS.



*Siège Social Orange (97) Baie Mahault
Fabricant Installateur : SOPROVER PLD
Architecte : Gérard Barbotteau*

TANAGRA



Vitrage de 6
à 42 mm

Montants adaptés
avec renforts acier standard

Montage en traverse
= montant possible

TANAGRA ASPECT GRILLE

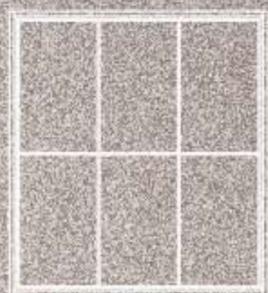
L'aspect grille est obtenu par la mise en place de capots horizontaux et verticaux à l'extérieur. Ces derniers sont clippés sur un serre-joint en aluminium qui assure la tenue des vitrages.

ISOLATION THERMIQUE :
intercalaire en matière isolante de 40mm ou de 50mm.

ÉTANCHÉITÉ :
2 barrières d'étanchéité en EPDM, une sur les serre-joints et une sur l'ossature primaire.

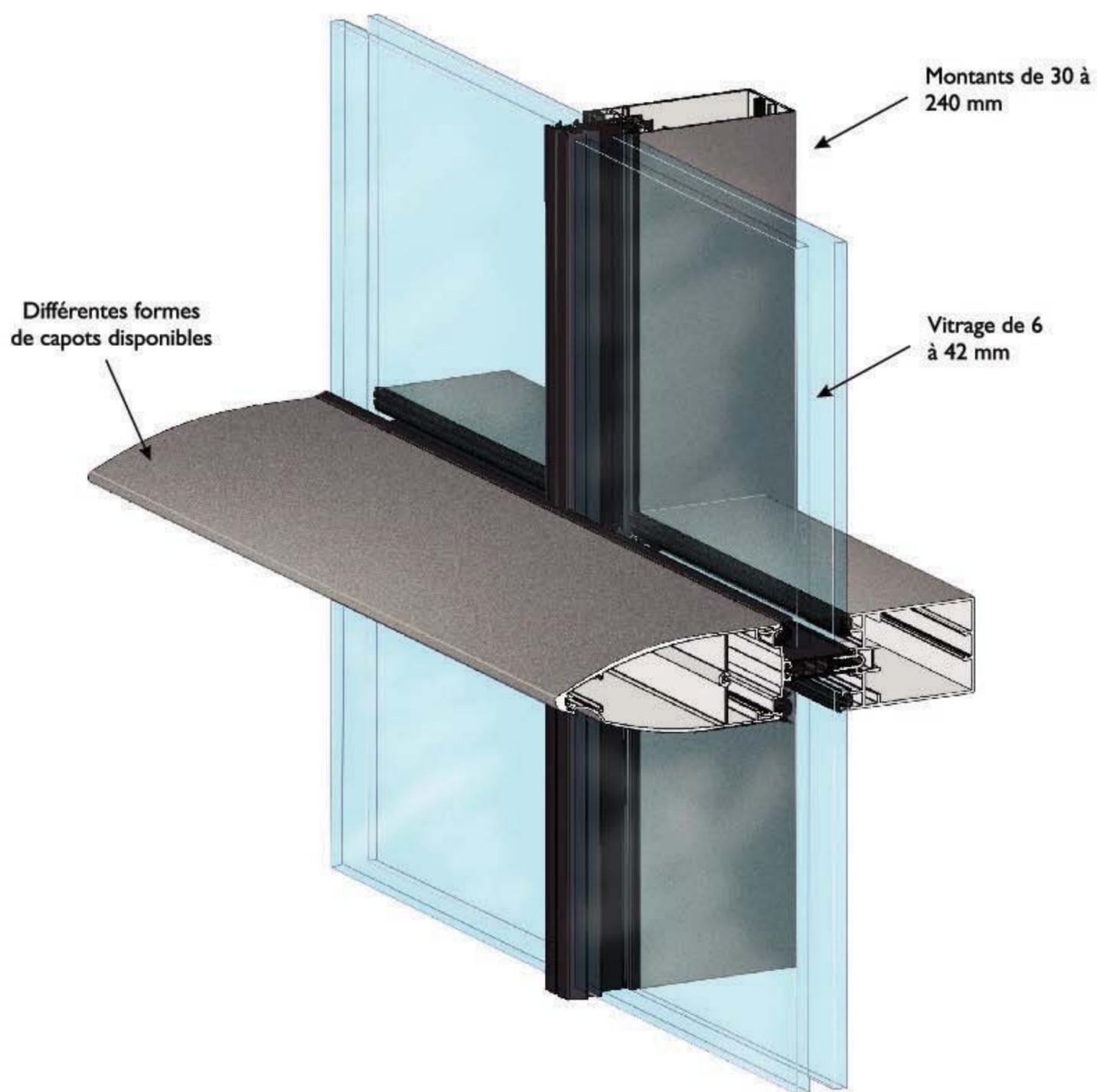
REPLISSAGE :
vitrages de 6mm à 42mm
possibilité de réaliser des façades architecturales ayant des angles compris entre +/- 10.

OUVRANTS :
Tanagra autorise de nombreux types d'ouvrants : à l'italienne, oscillo-battant, à la française, à soufflet, ouvrant accès pompier, porte et coulissant. Des châssis VEC de type Française, oscillo-battant, Italienne et soufflet permettront l'intégration d'ouvrants cachés.



Série 017

TANAGRA



TANAGRA ASPECT TRAME HORIZONTALE

La mise en place de capots horizontaux et d'un joint vertical EPDM à l'extérieur, permet d'obtenir l'aspect trame horizontale. Le capot horizontal est clippé sur un serreur en aluminium qui assure la tenue des vitrages.

ISOLATION THERMIQUE:
intercalaire en matière isolante de 40mm ou de 50mm.

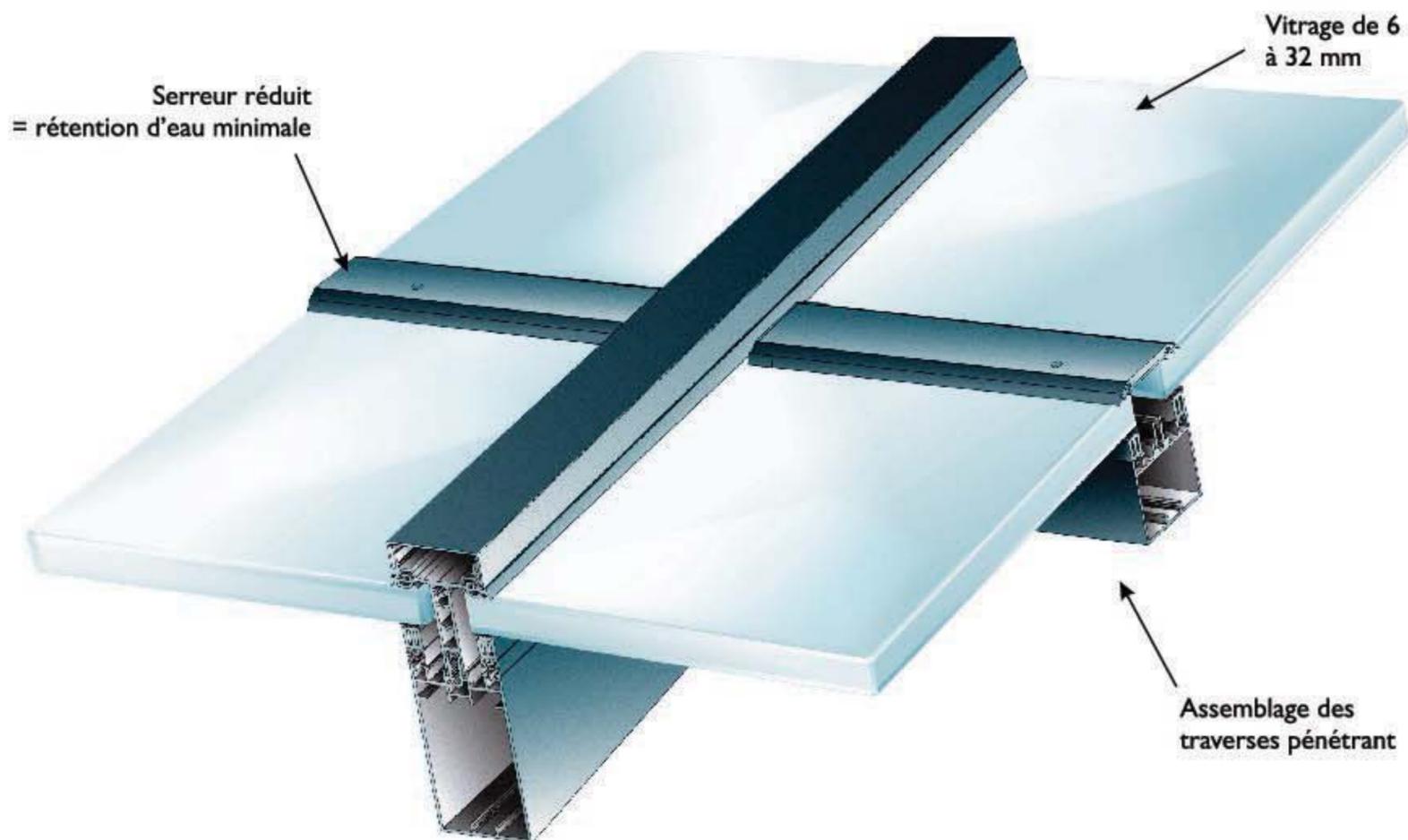
ÉTANCHÉITÉ:
2 barrières d'étanchéité en EPDM, une sur le serreur et une sur l'ossature primaire. Etanchéité verticale entre 2 vitrages : par joint EPDM.

REPLISSAGE:
vitrages de 6mm à 42mm. Conformément au DTU39, une pièce métallique permet de limiter les épaisseurs de vitrage. Possibilité de faire des façades architecturales ayant des angles compris entre +/- 10°.

OUVRANTS:
Tanagra autorise de nombreux types d'ouvrants : à l'italienne, oscillo-battant, à la française, à soufflet, ouvrant accès pompier, porte et coulissant. Des châssis VEC de type Française, oscillo-battant, italienne et soufflet permettront l'intégration d'ouvrants cachés.



Mr bricolage (13) - Istres
Fabricant Installateur - SAM (13)
Architecte : Paulo Dias - Cabinet Atrium



TANAGRA VERRIERE

L'ossature est composée de montants et de traverses en aluminium. Les traverses utilisées permettent une continuité d'étanchéité avec les montants.

-ASSEMBLAGE:

en coupe droite avec usinage sur la traverse.

-ASPECT EXTÉRIEUR:

assuré par capot vertical clippé sur un serreur en aluminium et par serreur horizontal.

- ETANCHÉITÉ VERTICALE:

2 joints en EPDM posés sur le serreur.

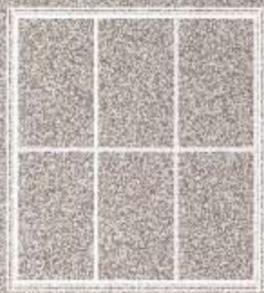
- ETANCHÉITÉ HORIZONTALE:

bande butyl collée sur le vitrage + 2 joints en EPDM posés sur le serreur.



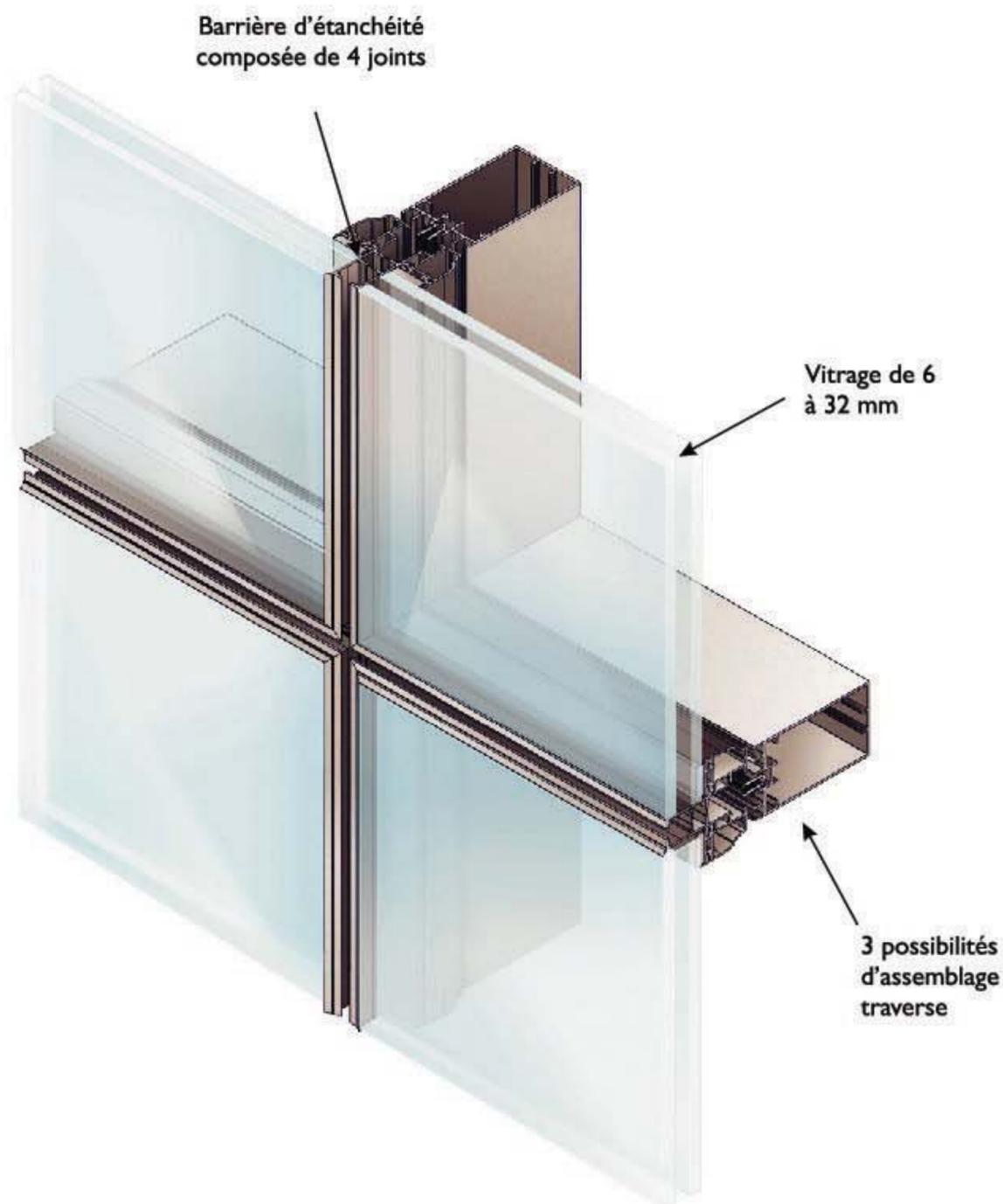
Le Clos des Cimes Régis Marcon
(47) St Bonnet Le Froid
Fabricant Installateur: Menuiserie Huchet (07)
Architecte: Michel Brouillard

FAÇADES



Série 017

TANAGRA



TANAGRA VEC

L'aspect VEC est obtenu par la mise en place de cadres avec vitrages non bordés ne laissant pas apparaître de structure aluminium à l'extérieur. Ils sont assemblés en coupe d'onglet par le biais d'équerres à pion ou d'équerres à sertir.

ISOLATION THERMIQUE :
par joint de finition périphérique, accrochage des cadres par emboîtement.

REPLISSAGE :
épaisseur des vitrages de 6mm, 8mm, 24mm et 32mm sur cadres fixes.
Joint creux entre les 2 vitrages : 27mm. Collage sur barrette aluminium.

ÉTANCHÉITÉ :
par joint posé sur l'ossature principale & joint de finition posé en périphérie des cadres.

OUVRANTS :
Tanagra autorise de nombreux types d'ouvrants : à l'italienne, oscillo-battant, à la française, à soufflet, ouvrant accès pompier, porte et coulissant. Des châssis VEC de type Française, oscillo-battant, italienne et soufflet permettront l'intégration d'ouvrants cachés.





TANAGRA VEP

L'aspect VEP est obtenu par la mise en place de cadres à rupture de pont thermique recevant une parclose extérieure en aluminium qui assure la tenue des vitrages. Ces cadres sont assemblés en coupe d'onglet par le biais d'équerres à pion ou d'équerres à sertir.

ISOLATION THERMIQUE :

par profilés à rupture de pont thermique.
Accrochage des cadres par emboîtement.

REPLISSAGE :

épaisseur des vitrages 6mm à 32mm sur cadres fixes.
Joint creux entre 2 vitrages : 10mm.

ETANCHÉITÉ :

par joint posé sur l'ossature principale et joint de finition posé en périphérie des cadres.

OUVRANTS :

Tanagra autorise de nombreux types d'ouvrants : à l'italienne, oscillo-battant, à la française, à soufflet, ouvrant accès pompier, porte et coulissant. Des châssis de type Française, oscillo-battant, italienne et soufflet permettront l'intégration d'ouvrants cachés.



CONCEPT PRODUIT :

- Système de façade à rupture de pont thermique à ossature unique.
- Ossature composée de montants de 56mm de large et de 30 à 240mm de profondeur.

Sur la base de ces profils, il est possible de réaliser :

- Le mur rideau traditionnel aspect grille (assemblage percutant ou pénétrant)
- L'aspect trame horizontale à capot plat, demi rond ou aile d'avion.
- La verrière grâce à des traverses pénétrantes
- LeVEP (vitrage extérieur parclosé) Disponible à partir de 2008
- LeVEC (vitrage extérieur collé). Disponible à partir de 2008

Des dormants spécifiques ou des adaptateurs sont proposés pour intégrer tous les types de châssis de la gamme Toundra (Portes, OF, OB, Italienne, Coulissants).

PROFILES :

Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par extrusion de l'aluminium sur une presse de 2200 tonnes (filage à la presse). Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes, NFA 5041 I, NFA 50710, NF EN573.3, NF EN755.1, NF EN755.2.

PROTECTION :

- Par anodisation chimique bénéficiant du label "QUALANOD,AWAA, EURAS", teinte naturelle et teinte bronze, finition classe 20 (20 à 24 microns) selon la norme NFP 24.351 et NFA 91450.
- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label "QUALICOAT", l'épaisseur minimum de la protection est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL et TERRA CIGALA qualité Bord de mer.
- Profils Systèmes garantit le laquage 10 ans. (Voir conditions en fin d'ouvrage).

STRUCTURE :

La structure est composée de montants et de traverses tubulaires de 56mm de large, dont les sections (profondeurs) varient de 30 à 240mm en fonction des inerties nécessaires.

Un seul et même montant peut être utilisé en guise de montant et de traverse.

La liaison montant/traverse ne nécessite aucun usinage et se fait par le biais d'un tasseau d'assemblage en pose de face.

Les montants de différentes sections peuvent être renforcés par des plats ou des tubes standards, en acier ou en aluminium (inertie de 5.88 cm⁴ à 4148 cm⁴).

Les sections des différents profils devront être adaptées aux normes et besoins nécessaires à l'emplacement de la construction. Les dilatations doivent pouvoir se produire sans nuire à l'étanchéité et à la solidité de l'ensemble.

La fixation sur le gros œuvre se fait au moyen d'attaches spécialement conçues et permettant un réglage dans les 3 dimensions.

Il est possible dans certaine application de réaliser des façades à facettes (+/-10°).

ASSEMBLAGE :

3 types d'assemblage de structure sont possibles

1) pose de face

Les profilés sont assemblés en coupe droite, avec montants filants et traverses fixées sur ceux-ci au moyen de tasseaux spéciaux en alliage d'aluminium. Ces tasseaux permettent de positionner correctement les traverses, et sont fixés par vis inox sur les montants.

Un seul et même montant peut être utilisé en guise de montant et de traverse.

L'étanchéité entre le montant et la traverse est assurée par injection d'un mastic d'étanchéité dans le tasseau d'assemblage

2) pose à l'avancement

Les profilés sont assemblés en coupe droite avec montants filants et traverses fixées sur ceux-ci au moyen de plots en aluminium extrudé.

Ce type d'assemblage permet de réaliser des façades architecturales ou des traverses inclinées.

3) pose pénétrante

Les profilés sont assemblés en coupe droite avec un usinage de la traverse permettant un recouvrement de celle-ci sur les montants..

La fixation se fait par vis inox sur la partie du recouvrement entre la traverse et le montant.

OUVRANTS :

Des dormants spécifiques au mur-rideau Profils Systèmes s'incorporent dans la structure TANAGRA :

Châssis à la Française

Châssis oscillo-battant

Châssis à soufflet

Châssis à l'italienne

Ouvrant accès pompier, portes et coulissants.

- Les cadres ouvrants et dormants sont assemblés en coupe d'onglet par équerres à pion ou sertissage + collage.

- Le ferrage (française, soufflet) est assuré par des paumelles en aluminium avec une chemise en nylon renforcé fibre de verre et un axe inox. Elles sont réversibles et se posent après assemblage des cadres, sur l'ouvrant et le dormant à l'aide de contre cales permettant leur positionnement. Leur nombre sera adapté aux poids et dimensions des menuiseries.

- Le ferrage (italienne) se fait par un ensemble de compas en acier inox.

- Le ferrage et verrouillage (oscillo-battant) se fait avec une ferrure mono commandée par poignée tournante avec tringles, compas de verrouillage et système anti-fausse manœuvre.

- Le verrouillage (française, italienne) se fait par poignée ¼ de tour en aluminium laqué. La fermeture se fait par crémone 2 ou 3 points.

- Le verrouillage (soufflet) se fait à l'aide de loqueteaux ou par commande à distance.

- Des points de verrouillage complémentaires peuvent être fixés sur la tringle de crémone en cas de grande hauteur.

FINITION :

Les calfeutrements nécessaires seront réalisés, au besoin, avec des tôles pliées en aluminium. Les joints de mastic silicone ou similaires devront être appliqués selon la norme en vigueur.

Points Forts

- Structure unique
Quel que soit l'aspect souhaité du mur rideau, la structure de base reste la même.
Optimisation du taux de chute
- Esthétique soignée
De nombreuses esthétiques possible : aspect grille, trame horizontale, VEC, VEP, ouvrants cachés, façades à facettes (+/-10°)
- Gain de temps de fabrication et de pose
La liaison montant/traverse ne nécessite aucun usinage en version percutante
- Surfaces vitrées importantes
La profondeur de feuillure de 25 mm permet de monter des vitrages dont le ½ périmètre peut atteindre les 7 m.
- Isolation thermique et acoustique
- Possibilité de renforts aciers
- Une palette de couleurs exclusives au toucher sable garanties 10 ans

Performances

Rapport n° CLC07-26006453

A4 R7 E5 I5

Pression du vent normal

1200 Pa

Rapport n° CLC06-26003166

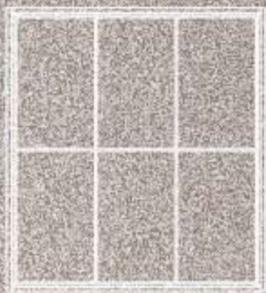
AE R6 E5 I5

Pression du vent normal

1200 Pa



FAÇADES



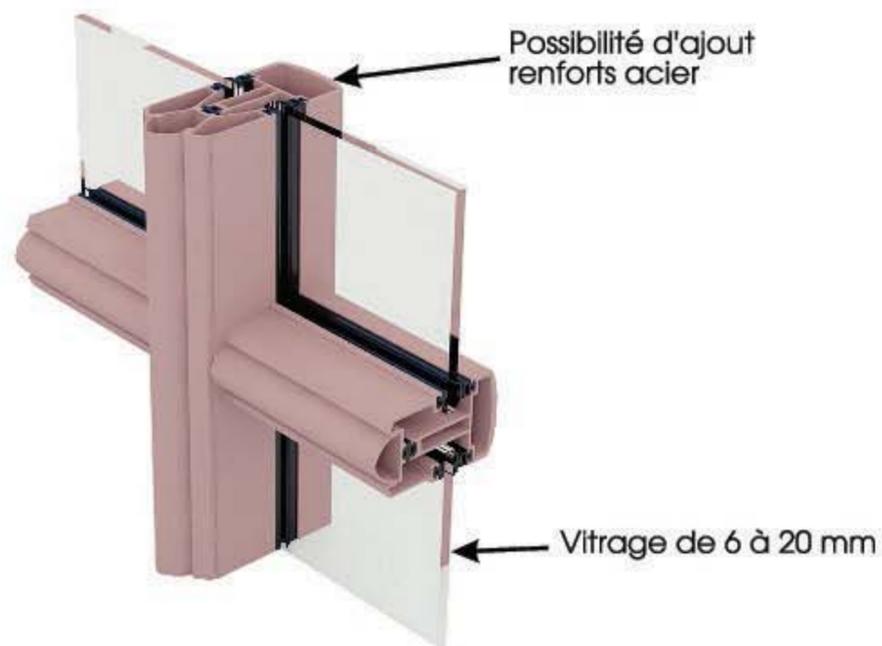
Série 017

Le système de murrideau VENTO propose une offre complète de façades en aluminium à partir d'une structure unique : aspect grille traditionnelle Kendo/classic, VEF et VEC.

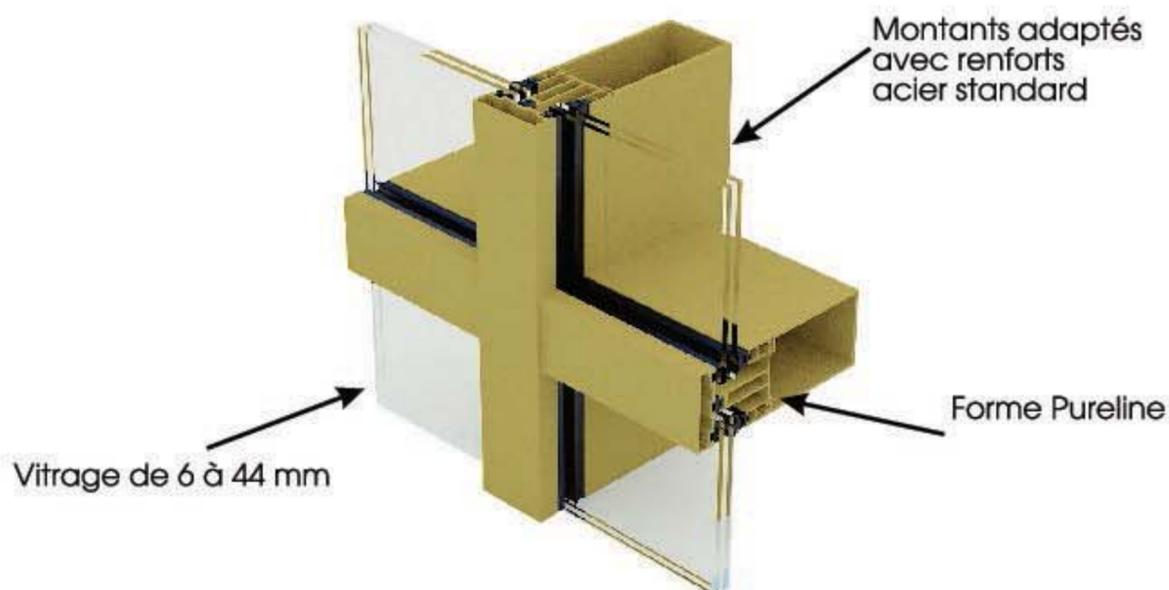
La variété des applications de murrideaux réalisables grâce à la diversité de montants et de traverses, permet aux concepteurs de varier l'apparence extérieure d'un bâtiment, tout en bénéficiant des options de design et de conception d'un système complètement intégré.



Grille traditionnelle



VENTO GRILLE ASPECT KENDO



VENTO GRILLE ASPECT CLASSIC

L'aspect grille est obtenu par la mise en place de capots horizontaux et verticaux à l'extérieur. Ces derniers sont clippés sur un serreur en aluminium qui assure la tenue des vitrages.

ÉTANCHÉITÉ :

2 barrières d'étanchéité en EPDM, une sur les serreurs et une sur l'ossature primaire.

REPLISSAGE :

vitrages de 6mm à 44mm

possibilité de réaliser des façades architecturales ayant des angles compris entre +/- 10.

OUVRANTS :

Vento autorise de nombreux types d'ouvrants : à l'italienne, oscillo-battant, à la française, à soufflet, ouvrant accès pompier, porte et coulissant. Des châssis VEC de type Française, oscillo-battant, Italienne et soufflet permettront l'intégration d'ouvrants cachés.



FAÇADES

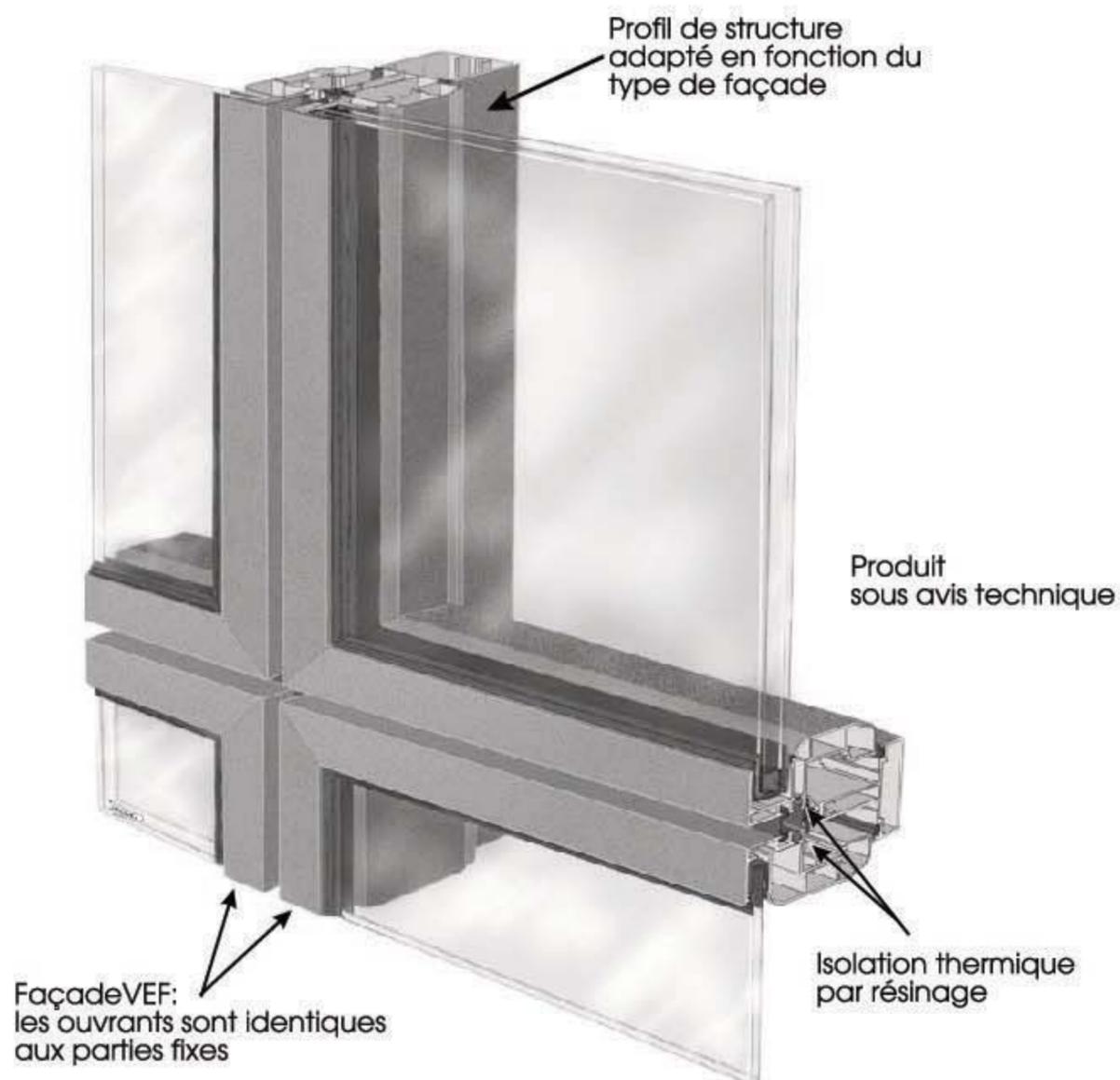


Série 017

Vento



VEF



VENTO VEF

L'aspect VEF est obtenu par la mise en place des cadres fixes ou ouvrants en projection à l'italienne. Ils sont assemblés en coupe d'onglet par le biais d'équerres à pion.

REPLISSAGE:

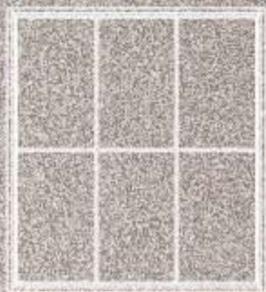
vitrage de 6mm à 20mm
Joint creux entre 2 chassis : 20mm

ÉTANCHÉITÉ:

L'étanchéité est réalisée à l'aide de 3 barrières de joints en EPDM



FAÇADES



Série 017

Le système de mur-rideau VENTO propose une offre complète de façades en aluminium à partir d'une structure unique : aspect grille traditionnelle Kendo/classic, VEF et VEC.

La variété des applications de mur-rideaux réalisables grâce à la diversité de montants et de traverses, permet aux concepteurs de varier l'apparence extérieure d'un bâtiment, tout en bénéficiant des options de design et de conception d'un système complètement intégré.

VENTO



VEC



VENTO VEC

l'aspect VEC est obtenu par la mise en place des cadres avec vitrages non bordés ne laissant pas apparaître de structure aluminium à l'extérieur.

Ils sont assemblés en coupe d'onglet par le biais d'équerres à pion

REPLISSAGE :

vitrages de 6mm à 24mm

joint creux entre 2 chassis : 20mm

ÉTANCHÉITÉ :

l'étanchéité est réalisée à l'aide de trois barrières de joints en E.P.D.M

CONCEPT DU PRODUIT

Système de mur rideau à ossature unique.

Ossature composée de montants de 50mm de large et de 20 à 210 mm de profondeur.

Sur la base de ces profilés, il est possible de réaliser :

- Un mur rideau traditionnel aspect grille (VENTO KENDO)
- L'aspect trame horizontale à capot plat, ogive ou aile d'avion.
- La verrière.
- Le VEP (vitrage extérieur parcloisé) ou VEF (vitrage extérieur en feuillure)
- Le VEC (vitrage extérieur collé).

Sur l'ossature du mur rideau VENTO, il est possible d'intégrer tous les types de châssis (Portes, OF, OB, Italienne, Coulissants)

PROFILÉS

Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par filage à la presse. Ils sont réalisés en alliages d'aluminium n° 6060 (AGST5) selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NFA 91450.

PROTECTION

- Par anodisation chimique bénéficiant du label "QUALANOD, AWAA, EURAS", teinte naturelle et teintes bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition classe 15 (15 à 18 microns) selon la norme NFP 24.351.

- Par thermo-laquage polyester bénéficiant du label "QUALICOAT" et "QUALIMARINE".

L'épaisseur minimum de la laque est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL.

STRUCTURE

Elle est constituée de montants et de traverses tubulaires. Les montants sont de différentes sections avec possibilité d'être renforcés par des profilés en aciers. Les sections des différents profilés devront être adaptées aux normes et besoins nécessaires à l'emplacement de la construction. Les dilatations doivent pouvoir se produire sans nuire à l'étanchéité et à la solidité de l'ensemble.

La fixation sur le gros œuvre se fait au moyen d'attaches spécialement conçues et permettant un réglage dans les 3 dimensions.

-Assemblage de la structure

- Les profilés sont assemblés en coupe droite, avec montants filants et traverses fixées sur ceux-ci au moyen de positionneur de traverse ou de blocs d'assemblage en alliage d'aluminium. Les traverses sont fixées par vis inox sur les montants.

- Les feuillures permettent de recevoir soit les vitrages, soit les cadres d'ouvrants.

-Etanchéité de la structure

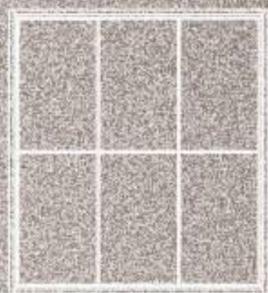
L'étanchéité est assurée en bout de chaque traverse. L'eau ne doit en aucun cas être drainée dans le montant. On étanchera les extrémités de traverse avec un mastic type "small joint" ou similaire, permettant les jeux de dilatation. Tous les joints d'étanchéité seront en EPDM.

FINITION

Les calfeutrements nécessaires seront réalisés au besoin avec des tôles pliées en aluminium. Les joints faits avec des mastics silicone ou similaires devront être appliqués selon la norme en vigueur.



FAÇADES



1.

1. Centre d'affaires La City (25) Besançon
Fabricant Installateur : Facatte & Mignotte (71)
Architecte : Architectures Studio
Photo : Laurent Ollier

2. Siège social Orange (97) Baie Mahault
Fabricant Installateur : Soprover PLD
Architecte : Gérard Barbotteau
Photo : Yann Ellois

3. Le Clos des Cimes Régis Marcon
(42) St Bonnet Le Froid
Fabricant Installateur : Menuiserie Huchet (07)
Architecte : Michel Brauillon
Photo : Profils Systemes

4. Mr bricolage (13) Istres
Fabricant Installateur : SAM (13)
Architecte : Paulo Dias - Cabinet Atzum
Photo : Richard Sprang

5. Bâtiment administratif et commercial SAM
(13) Istres
Fabricant Installateur : SAM (13)
Architecte : Frédéric Rill
Photo : Richard Sprang

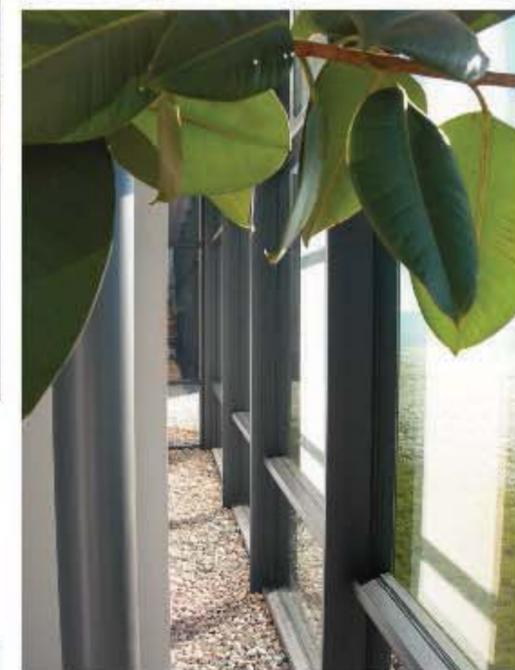
6. Université Paris XIII Villetaneuse (93)
Fabricant Installateur : Saffrahi
Photo : Laurent Ollier



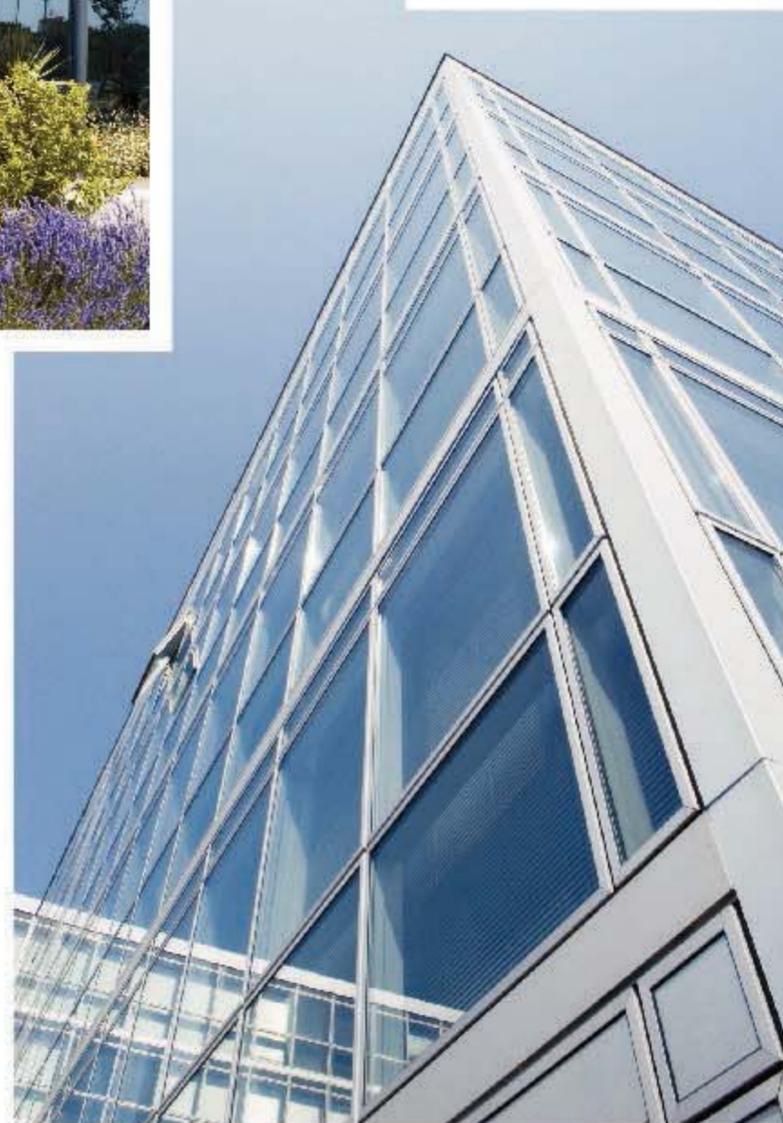
5.



1.



3.



1.



3.



6.



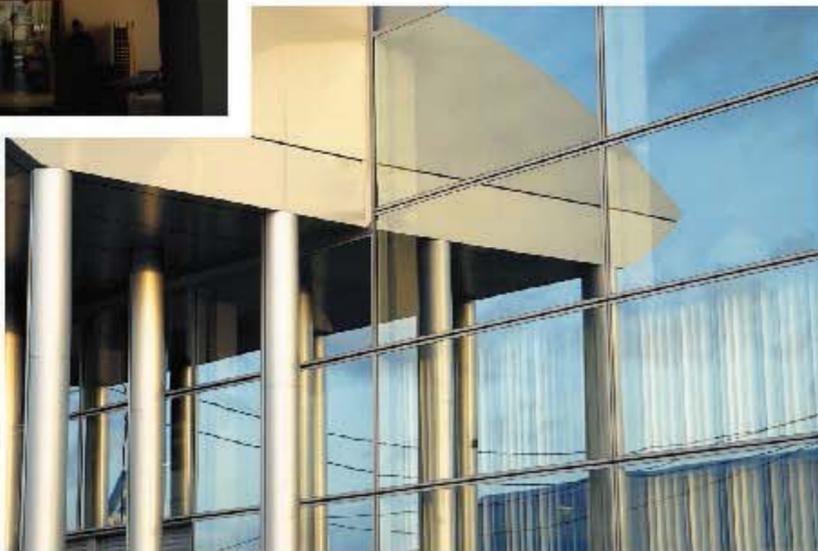
3.



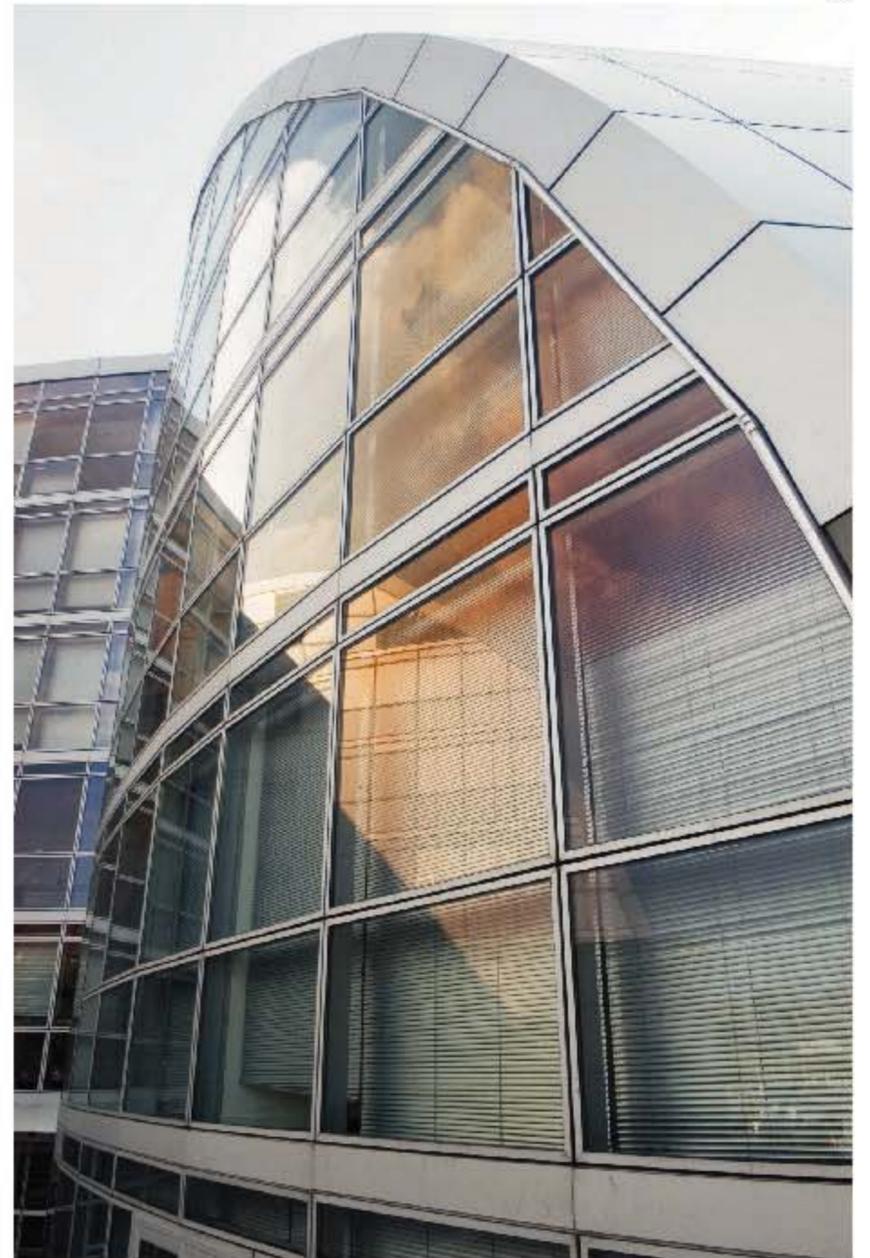
4.



2.



1.





TOITURES

WALLIS

TOITURE BSO & PERGOLA _____ P.58



TOITURE

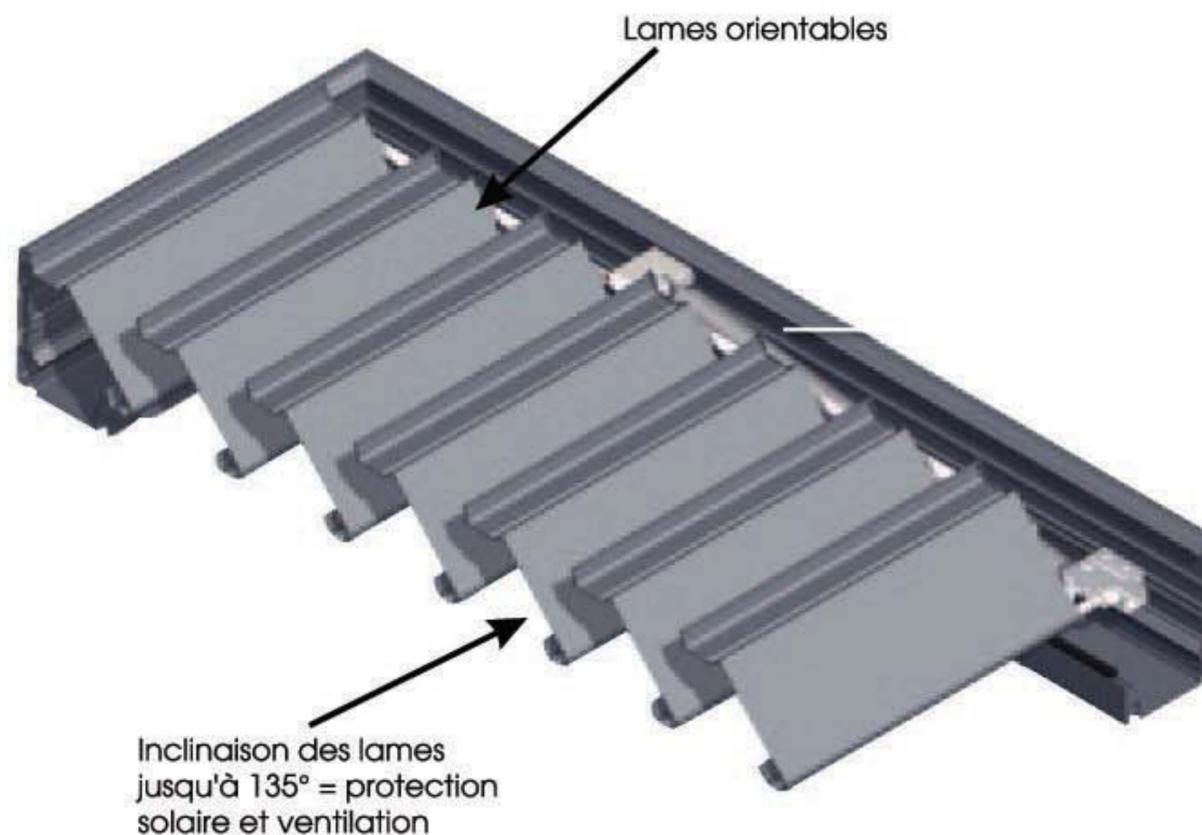
PERGOLA

Série 414P

Un nouveau système de profilés aluminium a été développé pour la création d'espaces design de type Pergolas bioclimatiques. Protection solaire & climatisation naturelle par circulation d'air entre les lames. La pergola protège du soleil l'été, et laisse pénétrer la lumière l'hiver... Elle permet d'agrandir et d'optimiser les espaces extérieurs, ajoutant confort et esthétique.



Pergola bioclimatique



Exemple de fixations murales (2 poteaux)



7000 x 3500 mm
ou 4500 x 4500 mm



7000 x 3500 mm
ou 4500 x 4500 mm



7000 x 7000 mm
ou 9000 x 4500 mm

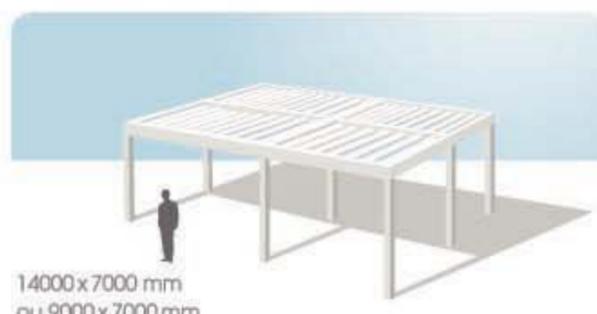


7000 x 7000 mm
ou 4500 x 9000 mm



21000 x 3500 mm
ou 13500 x 4500 mm

Exemple de fixation autoportante (9 poteaux)



14000 x 7000 mm
ou 9000 x 7000 mm

Exemple de fixation entre murs (sans poteau)



21000 x 7000 mm



DIMENSIONS

Grandes dimensions jusqu'à 7000 x 3500 mm - Hauteur 3000 mm

LAMES

- Lames orientables en aluminium extrudé, qualité 6060, 100% recyclable
- 2 types de lames en fonction de la portée
- Inclinaison des lames jusqu'à 135° permettant de moduler la protection solaire et la ventilation

STRUCTURES

Plusieurs configurations de structures :

- Autoportante (4 poteaux)
- Fixation murale (2 poteaux)
- Flottante ou entre murs (sans poteau)

Possibilité de coupler la ou les pergolas en largeur et en longueur.

DESCENTE D'EAU

Chéneau périphérique avec descente d'eau dans angle au choix pour récupération des eaux de pluie

OPTIONS

Version motorisée

Points Forts

- Design sobre et élégant : Trophée ArchiDesignclub 2013
- Confort thermique : lames orientables évitant la surchauffe l'été et optimisant les apports solaires l'hiver
- Facile à manipuler
- Version motorisée
- Récupérateur des eaux de pluie et descente d'eau dans un angle au choix
- Excellente finition : pas de vis apparente
- Large choix de couleurs et finitions
- Garantie de laquage jusqu'à 25 ans
- Nombreuses options

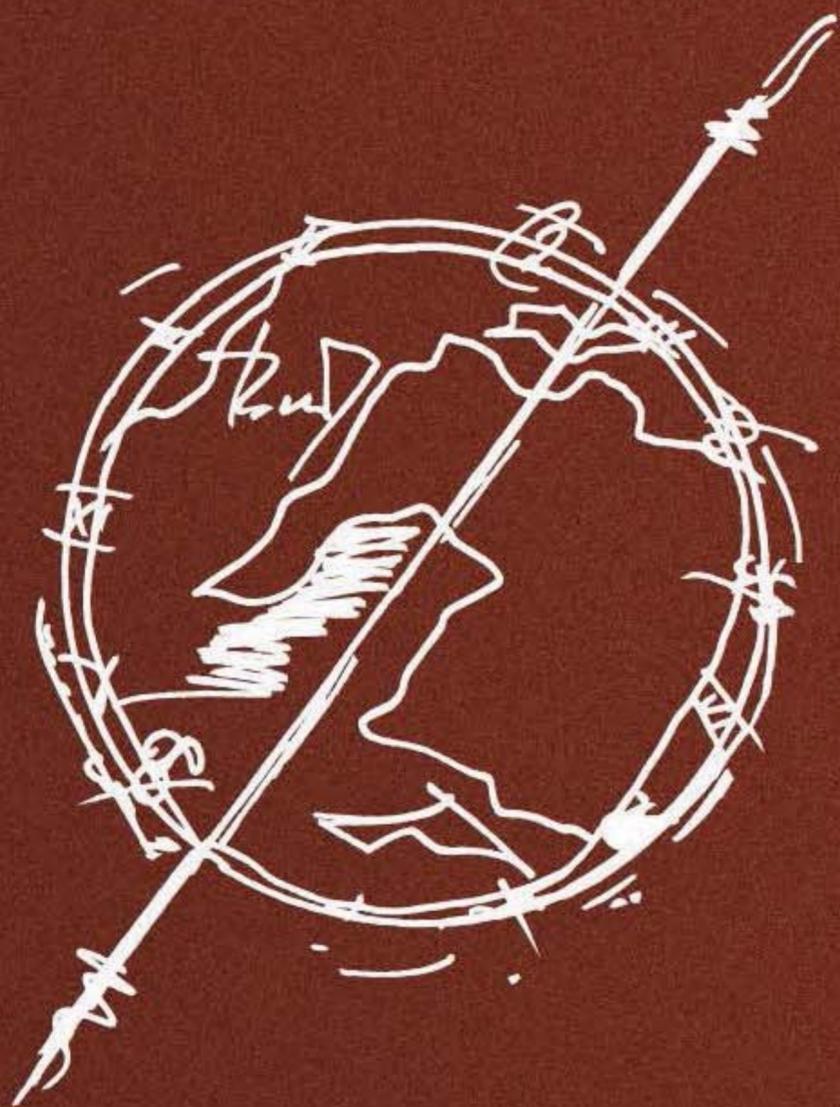




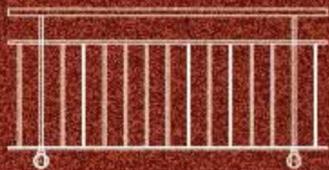
GARDE-CORPS

MACASSAR _____ P.62
garde-corps

ACCESSOIRES _____ P.64



GARDE-CORPS



Série 311

La gamme de profilés MACASSAR est conçue pour la fabrication de garde-corps.

L'assemblage, le réglage et la pose du garde-corps MACASSAR sont d'une facilité extrême pour : pose en nez de dalle, sur dalle, sur muret ou en rampant.

En remplissage ou en barreaudage, la gamme MACASSAR est disponible dans toutes les couleurs de la palette RAL, TERRA CIGALA, MAOHÉ et ECLATS METALLIQUES

P.V. d'essai suivant la norme NF P 01 013 pour lieux publics et lieux privés délivrés par le C.E.B.T.P.



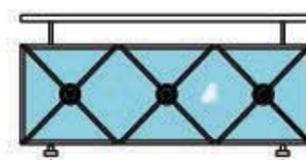
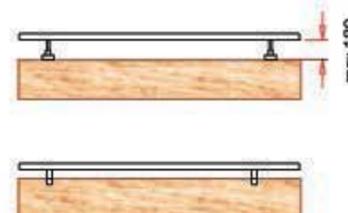
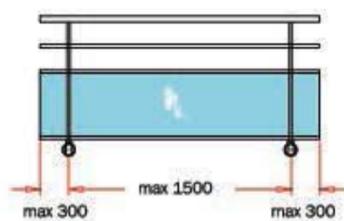
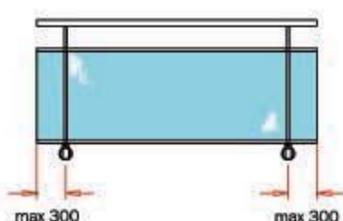
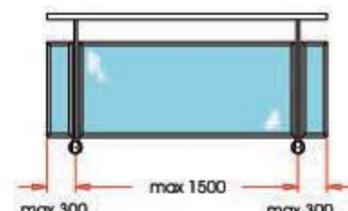
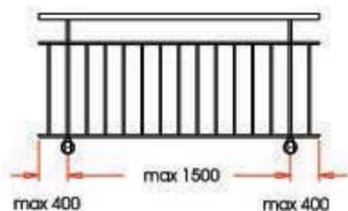
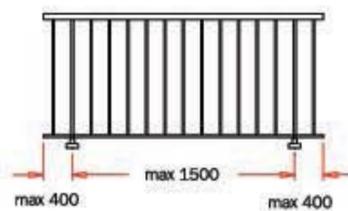
MACASSAR



Disponible en version **PURELINE***
(coupe forme droite)



Garde-corps posé sur dalle avec vitrage



CONCEPT PRODUIT :

- Gamme de profilés aluminium conçue pour la fabrication de garde corps, vous permettant de répondre à toutes les formes : droits, rampants ou cintrés, à barreaudage, remplissage vitré ou Altuglass, avec croix de saint André, type paquebot.

PROFILES :

Les profilés constituant la gamme PROFILS SYSTEMES sont obtenus par extrusion de l'aluminium sur une presse de 2200 tonnes (filage à la presse). Ils sont réalisés en alliage d'aluminium n°6060 (AGST5) selon les normes NFA 50411, NFA 50710, NF EN573.3, NF EN755.1, NF EN755.2.

PROTECTION :

- Par anodisation chimique bénéficiant du label "QUALANOD, AWAA, EURAS", teinte naturelle et teinte bronze. Les profilés sur stock sont disponibles en finition anodisée classe 20 (20 à 24 microns) selon la norme NFP 24.351 et NFA 91450.

- Par thermolaquage polyester bénéficiant du label "QUALICOAT", l'épaisseur minimum de la protection est de 60 microns pour les surfaces continuellement visibles, teintes RAL et TERRA CIGALA qualité Bord de mer.

- Profils Systèmes garantit le laquage 10 ans. (Voir conditions en fin d'ouvrage).

FIXATION :

Les montants forts sont tenus au sol par des sabots. Divers modèles permettent la pose sur dalle, en nez de dalle, sur muret...

Toutes ces pièces d'assemblage sont obligatoirement en aluminium et / ou inox.

ACCESSOIRES ET VISSERIE :

La plupart des accessoires visibles existent ou sont réalisables aux couleurs du garde-corps.

Les pièces liaison sont soit en inox soit en aluminium.

Toute la visserie est en inox.

DIMENSIONS MAXI (entre axes poteaux) :

1 mètre pour les lieux publics

1,5 mètre pour les lieux privés

Essais réalisés par le C.E.B.T.P. conformément à la norme française NF P 01-013 d'aout 1988 :

N° B 222.0.042-1

N° B 222.0.042.2

N° B 222.0.042.3

N° B 222.0.042.3

Essais réalisés

En mai 2000

Points Forts

- Design des profilés et des pièces moulées

- Très large choix de modèles

- Disponible dans tous les coloris y compris ton bois Maohé et Eclats Métalliques

Performances

Essais réalisés par le C.E.B.T.P. conformément à la norme française NF P 01-013 d'aout 1988 :

N° B 222.0.042-1

N° B 222.0.042.2

N° B 222.0.042.3

N° B 222.0.042.4

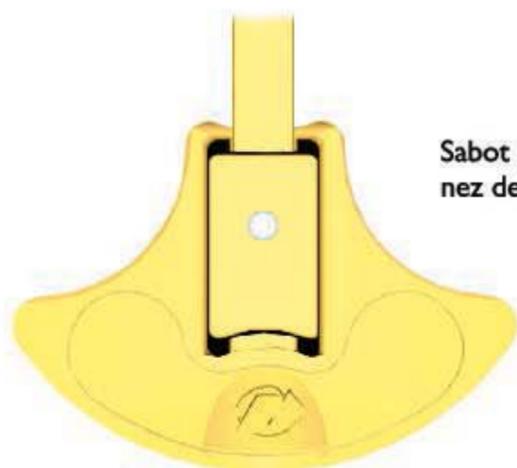
Essais réalisés

En mai 2000

Etudié aussi bien pour les garde-corps que les clôtures de piscine, le design du sabot MACASSAR a des formes douces, non agressives, et n'est pas sans rappeler l'emblème de St Jacques de Compostelle, que l'on trouve sur les sentiers de pèlerinage ...

Fixations masquées par un cache aluminium laqué à la teinte du sabot.
Prenez un grand soin au choix de la fixation, elle doit être adaptée au support.

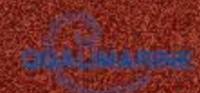
Le sabot est une des pièces maîtresse en ce qui concerne la résistance du garde-corps.

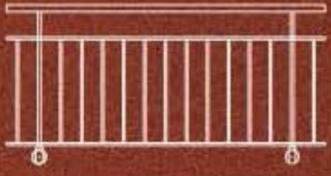


Sabot pour pose en nez de dalle.



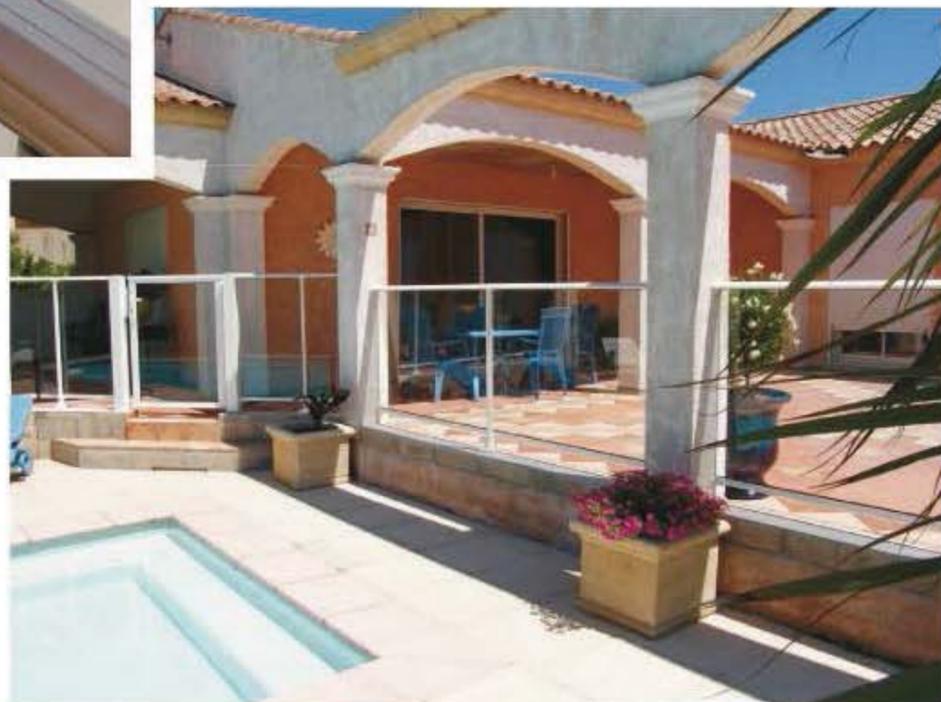
Sabot pour pose sur dalle.





BARRIERE
DE PISCINE
Série 311







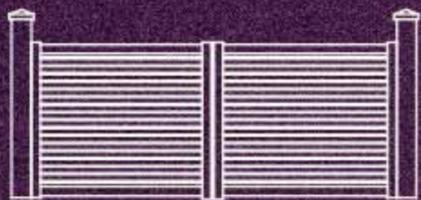
PORTAILS

Shar-Pei ————— P.68
portail contemporain

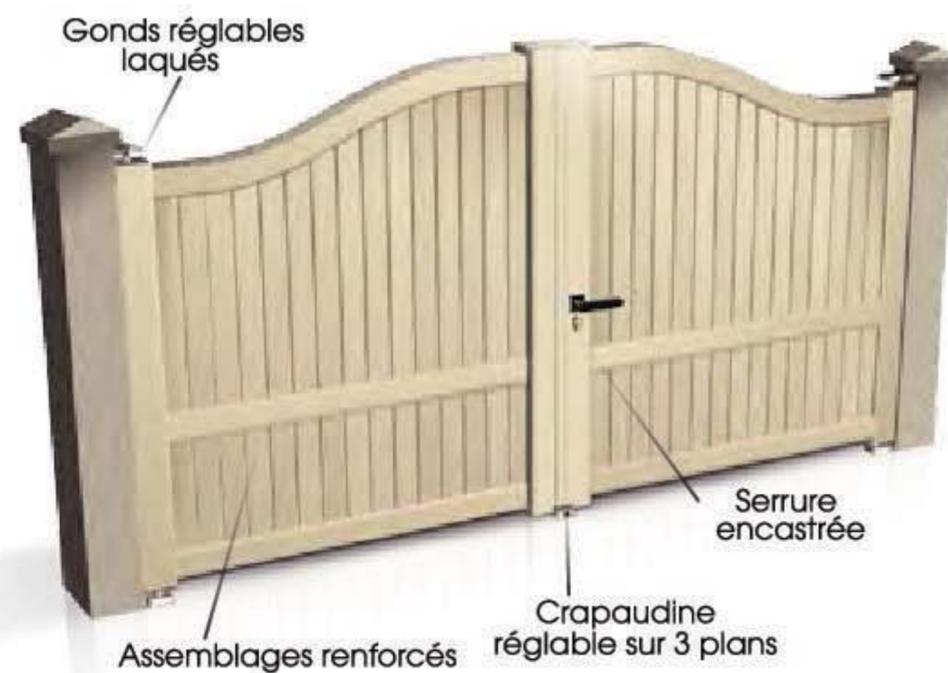


PORTAILS

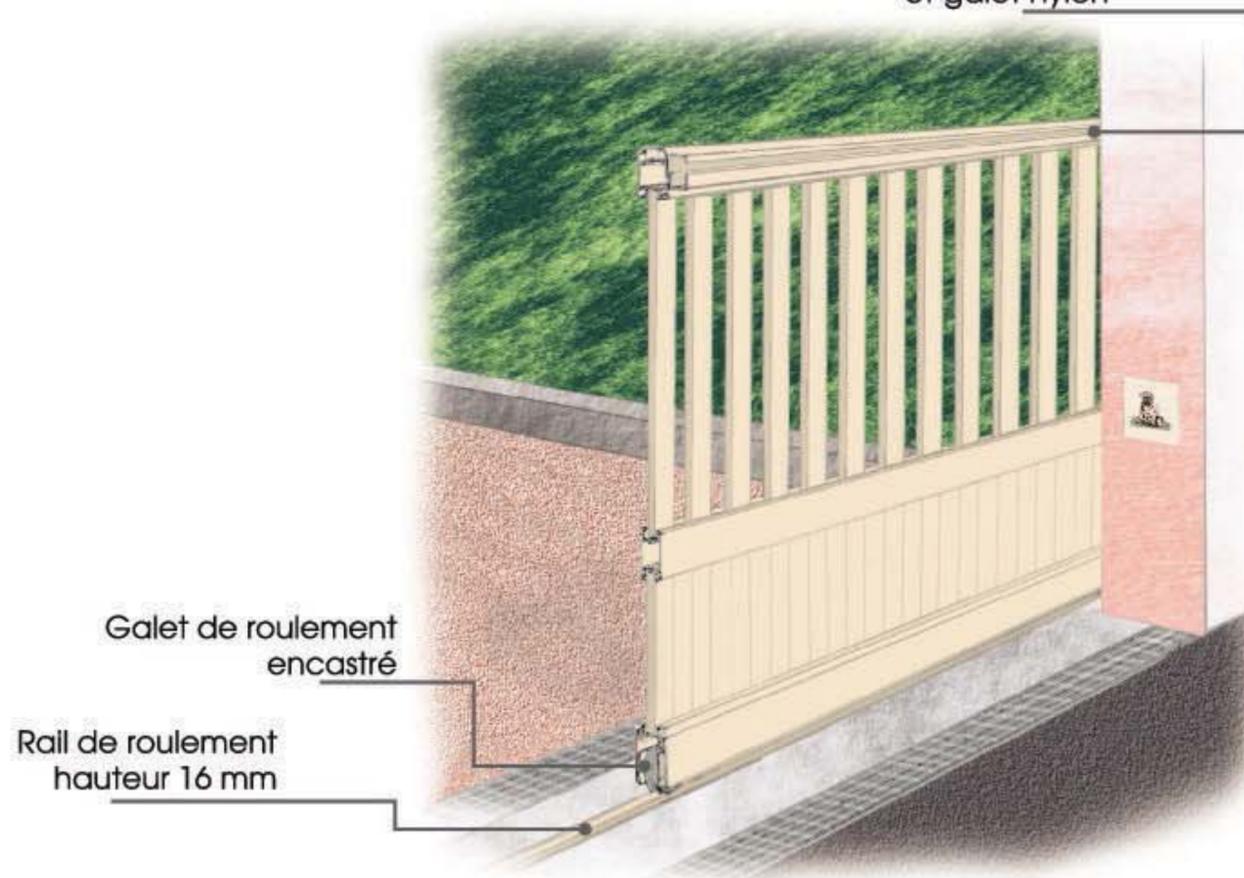
Coulissant & Battant



La gamme de profilés aluminium Shar-pei est conçue pour la fabrication de portails battants (1 et 2 vantaux) et coulissants. Elle permet de répondre à toutes les esthétiques actuelles et d'imaginer toutes sortes de combinaisons afin d'embellir l'entrée de la maison : portail cintré vers le haut ou vers le bas, en forme de chapeau de gendarme, plein, ajouré, mixte, avec tôle de remplissage...



Système de guidage inox et galet nylon



DIMENSIONS MAXIMALES

- Portail battant jusqu'à 5,5 m
- Portillon : 2500 x 2200 mm
- Portail 2 vantaux : 4500 x 2400 mm / ou 5500 x 2000 mm
- Portail coulissant jusqu'à 6 m
- Portail droit : 6000 x 2200 mm
- Portail chapeau de gendarme : 5000 x 2200 mm

ASSEMBLAGE

- Afin d'obtenir une résistance maximale, l'assemblage est réalisé par emboîtement des profils sur une profondeur de 65 mm. L'ensemble est vissé à l'aide de vis t.h. en inox de 6,3 mm de diamètre, sur une contreplaque aluminium, le tout étant invisible.
- Les différents types de remplissages sont montés avec des joints anti-vibratoires. La serrure est encastrée dans les profilés.
- Les profils sont prévus pour recevoir un renfort inaltérable et invisible en aluminium, préconisé pour le montage des différents types d'automatismes.

ACCESSOIRES ET VISSERIE

- Tous les accessoires peuvent être fournis aux couleurs du portail.
- Toute la visserie est en inox ou acier traité.

TÔLES DE REMPLISSAGE

- Nos portails mixtes sont disponibles suivant 5 types de tôles au choix.
- Ces modèles sont disponibles dans toutes les gammes de couleurs Profils Systèmes à l'exception du brillant et en pré-usinés et au format portillon.

MOTORISATION

- Option de motorisation intégrée dans les montants. Une solution technique & fonctionnelle qui présente de nombreux avantages :
- Motorisation invisible directement intégrée dans le montant du portail
- Système électromagnétique de verrouillage central au sol (déverrouillable par clef, de l'intérieur ou de l'extérieur, en cas de panne de courant)
- Système de régulateur de pente (jusqu'à 10%)
- Possibilité d'ouverture du portail à 180°, vers l'intérieur ou l'extérieur (selon les configurations)
- Les pièces visibles de la motorisation sont laquables à la teinte du portail

Points Forts

- Très large choix de modèles et de formes
- Grandes dimensions jusqu'à 5.5 m pour le battant et 6 m pour le coulissant
- Résistance de l'ouvrage grâce au montage par emboîtement
- Design des profilés et des pièces moulées
- Disponible dans tous les coloris
- Motorisation intégrée dans le montant en option
- Joints anti pince-doigts en option
- Possibilité de piliers en aluminium
- Galet et rail inox en option pour le portail coulissant
- Disponible en pré-usiné





COULEURS

LES COULEURS _____ P.72

LABELS ET GARANTIES _____ P.73





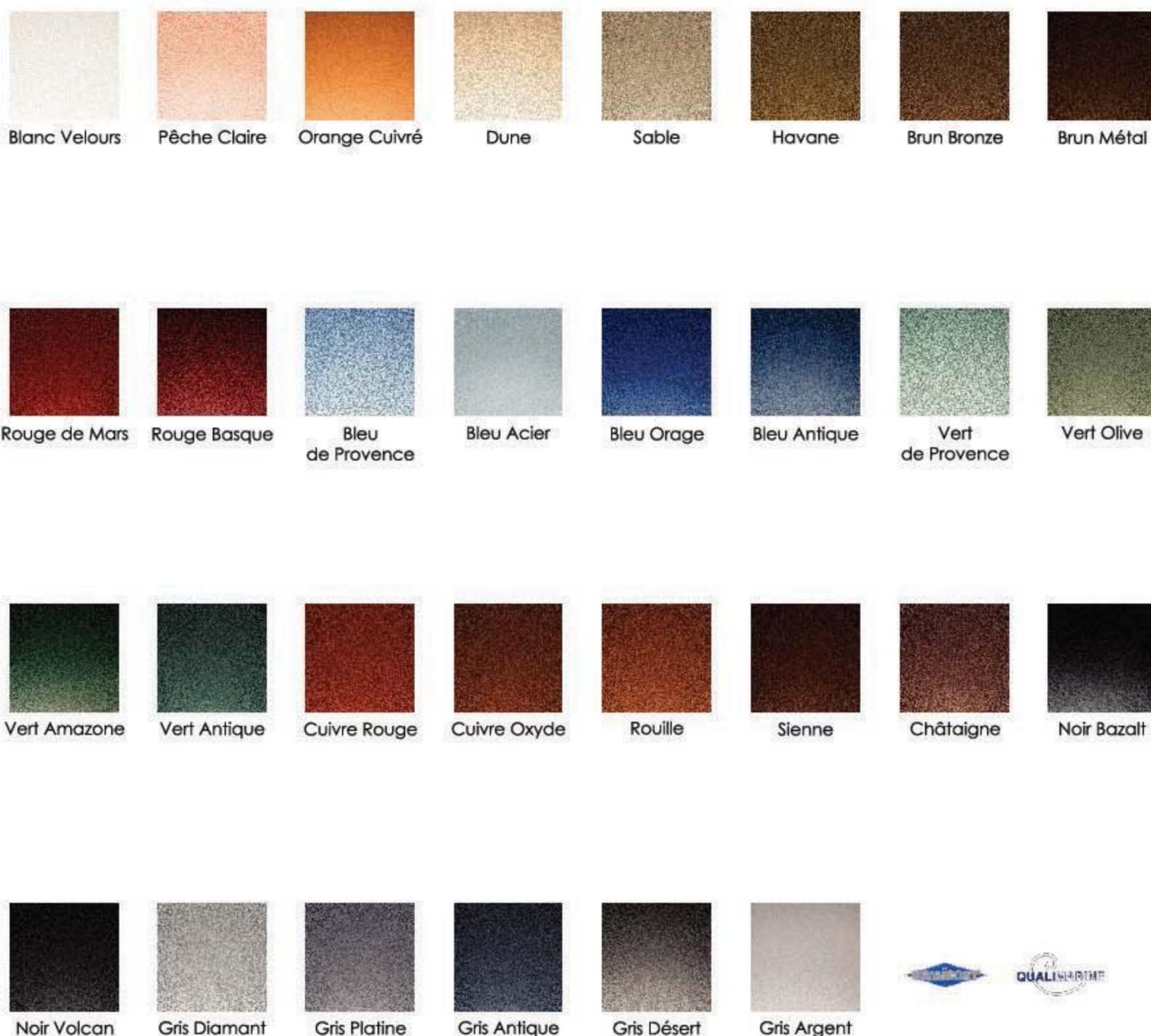
En matières de couleurs, PROFILS SYSTEMES se démarque : ose, innove, repousse les limites pour donner à ses produits un caractère unique !

En 2003, c'est le premier gammiste à introduire une gamme exclusive de 30 couleurs au toucher sablé TERRA CIGALA, toujours copiée, jamais égalée.

A travers ses gammes exclusives, et toutes les couleurs de la palette RAL, PROFILS SYSTEMES vous offre un large choix de couleurs pour chacun de vos projets.

TERRA
Tous de Cigala
CIGALA

Une gamme de tons au toucher sablé unique



Représentation des couleurs et textures non contractuelle.



... et plus de 170 autres couleurs disponibles.

LABELS



1100

Le label QUALICOAT

Concerne les produits en aluminium thermolaqués.

Ce label est délivré et régulièrement contrôlé par l'ADAL (Association pour le Développement de l'Aluminium Anodisé ou Laqué).
Le process de thermolaquage comprend une préparation de surface, une conversion chimique, l'application de la laque (en général en poudre polyester) et la cuisson au four.
Ce label atteste de la qualité du process de thermolaquage (épaisseur conforme de la couche de laque, adhérence, résistance mécanique, etc...).



Le label QUALIMARINE*

Concerne la préparation de surface spécifique des profilés en aluminium avant laquage, pour les installations prévues en bord de mer.
La préparation de surface consiste à enlever la couche superficielle du profilé afin d'éliminer toutes les impuretés de surface et de retrouver la composition à cœur du métal.



La marque NF

Est une marque de certification délivrée par l'AFNOR. Elle vous garantit la qualité et la résistance mécanique des profilés à rupture de pont thermique, leur conformité aux normes en vigueur.



Le label QUALANOD

Concerne les produits en aluminium anodisés.

Ce label est délivré et régulièrement contrôlé par l'ADAL (Association pour le Développement de l'Aluminium Anodisé ou Laqué).
L'anodisation est le traitement de surface spécifique de l'aluminium qui consiste à créer par électrolyse une couche uniforme très résistante d'oxyde d'aluminium. Cette couche donne un aspect satiné très esthétique au profilé.



MA-0001

Le label QUALIDECO

Est un label délivré par ADAL (Association pour le Développement de l'Aluminium Anodisé ou Laqué).

Il concerne la décoration faux bois poudre sur poudre et film sur poudre.

Ce traitement consiste à décorer des profilés laqués, par une teinte de base, soit par une autre couche de poudre à texture du bois, soit par un film spécial donnant par la suite une couleur semblable au bois.

ENTRETIEN :

Tous les ans avec un détergent léger à PH neutre.

Le bénéficiaire de la garantie devra veiller à ce que tous les éléments laqués soient soumis à entretien régulier.

Si le bénéficiaire satisfait à toutes les conditions lui permettant de faire appel à cette garantie, PROFILS SYSTEMES mettra tout en oeuvre pour trouver la solution optimale permettant de ramener le travail en son état originel.

Attention : les produits posés en milieu chloré ou en bord de mer doivent bénéficier d'un entretien HEBDOMADAIRE à l'eau claire. Dans ces conditions, sans aucune garantie factuelle, cet entretien n'étant pas vérifiable, le laquage tiendra au minimum 10 ans.



Contrôles et tests de qualité des produits finis

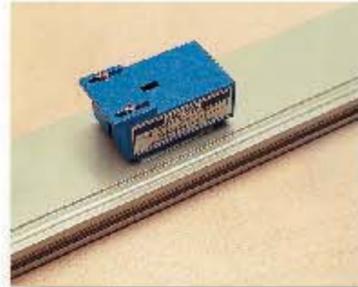
Epaisseur :

On relève l'épaisseur de la couche de peinture à l'aide d'un appareil de mesure d'épaisseur.
Epaisseur moyenne minimale autorisée : 60 um.



Indentation Buchholz :

On utilise un appareil de mesure appelé Buchholz.
L'essai consiste à réaliser une rayure sur la laque (appelée empreinte).
La longueur de la rayure renseigne sur la bonne cuisson de la laque.



Adhérence :

On effectue sur le revêtement des coupes parallèles pour former un quadrillage à l'aide d'un peigne de quadrillage.
Aucun décollement n'est accepté.



Test d'emboutissage :

L'échantillon peint est embouti de 5mm à l'aide d'un appareil d'emboutissage.
Aucune fissuration n'est admise.
Cet essai permet d'éprouver l'aptitude de l'allongement et l'adhérence du film de peinture.



Résistance à l'eau bouillante :

Un échantillon de profil laqué est plongé dans un bécher contenant de l'eau déminéralisée à ébullition; Au bout de 2 heures d'essai, le revêtement ne doit présenter ni défaut, ni décollement.
Une altération de la teinte est admissible.





Résistance à la fissuration par déformation rapide ou essai au choc :

L'échantillon peint est déformé par l'impact d'une bille lâchée d'une hauteur de 25cm.
Aucun décollement ou fissuration n'est autorisé sur la zone d'impact.

Résistance à la fissuration par essai de pliage :

L'essai consiste à plier une plaquette échantillon autour d'un mandrin cylindrique de 5mm de diamètre.
La plaquette ne doit présenter aucune fissuration.



Test Machu :

Un profilé gravé en croix jusqu'au métal est plongé dans une solution chimique agressive pendant 48 heures.
La corrosion ne doit pas s'étendre à plus de 0,5mm de part et d'autre de l'entaille.

Brillance :

On mesure la brillance de la poudre à l'aide d'un appareil appelé brillancemètre.



Test au solvant :

L'essai consiste à frotter pendant 30 secondes sur la plaquette échantillon un tampon d'ouate imbibé de solvant (xylène).
Ce test permet d'apprécier la qualité de cuisson mais reste facultatif.

LE+P.S.

Résistance au brouillard salin acétique :

L'enceinte à brouillard salin est un appareil qui permet de réaliser des tests de corrosion accélérée.

Il permet de simuler les procédés naturels des mécanismes de corrosion.

L'essai consiste à placer un échantillon de profilé gravé en croix jusqu'au métal sur 1mm de large dans la chambre d'essai pendant une durée de 1000 heures. La corrosion ne doit pas s'étendre à plus de 4mm de part et d'autre de l'empreinte.



Le bookPRO



SIÈGE SOCIAL & USINE

Zone Industrielle - Route de Tétouan
BP 324 - 90000 Tanger - Maroc
Tél.: +212 (0) 539 32 99 50
Fax : +212 (0) 539 35 17 24
admcontact@aluminiumdumaroc.com

DIRECTION PÔLE BUILDING SYSTEMS

6, avenue Mohamed Jamal Eddora
Aïn Sebaâ - Casablanca - Maroc
Tél.: +212 (0) 522 67 30 77
Fax : +212 (0) 522 35 48 55
commercial@aluminiumdumaroc.com

SHOWROOM

15, rue Ali Abderrazak
Maârif - Casablanca - Maroc
Tél.: +212 (0) 522 94 87 28/33
Fax : +212 (0) 522 94 87 39
showroom@aluminiumdumaroc.com

CASABLANCA

AGENCE COMMERCIALE BEAUSITE

6, avenue Mohamed Jamal Eddora
Aïn Sebaâ - Casablanca - Maroc
Tél.: +212 (0) 522 67 30 77
Fax : +212 (0) 522 35 48 55

MARRAKECH

AGENCE COMMERCIALE SIDI GHANEM

Lot 313 - quartier industriel Sidi Ghanem
Marrakech - Maroc
Tél.: +212 (0) 524 33 65 54/98
Fax : +212 (0) 524 33 67 35

AGADIR

AGENCE COMMERCIALE TASSILA

72, quartier industriel Tassila III,
80650 Tikiouine - Agadir - Maroc
Tél.: +212 (0) 528 33 69 05
Fax : +212 (0) 528 83 89 76

Oujda

AGENCE COMMERCIALE

8, rue Ibn Achir, Hay Al Mahatta
Sidi Ziane - Oujda - Maroc
Tél.: +212 (0) 536 70 64 53
Fax : +212 (0) 536 70 64 52

TANGER

AGENCE COMMERCIALE BRANES

6, avenue des Marguerites - Résidence Rabea 2
Quartier Branes II - Tanger - Maroc
Tél.: +212 (0) 539 31 19 40
Fax : +212 (0) 539 31 29 87



الومنيوم المغرب
aluminium du maroc

Profils
SYSTEMES